

棉涂覆胶布,性能指标超过了 MT 383—1995 标准要求,尤其是断裂强度和撕裂强力均明显提高。

全玻纤阻燃导风筒涂覆胶布在辽宁抚顺等地进行了使用检验。结果表明,全玻纤基布导风筒涂覆胶布在井下送风使用时,能承受较大的风量,不容易损坏,并且漏风率较低,阻燃性能较好,胶布的厚度和体积均较小,安装省力且方便。

2.5 经济效益分析

全玻纤基布和玻棉基布阻燃导风筒涂覆胶布的成本分析见表 5。

由于全玻纤基布的售价比玻棉基布售价低,而所采用的生产工艺基本上一样,因此每米全玻纤阻燃导风筒涂覆胶布的成本可节约 1.10 元,能够为企业创造较好的经济效益。

表 5 导风筒涂覆胶布成本分析

项 目	玻棉基布导风筒胶布	全玻纤基布导风筒胶布	节约成本
基布价格/(元·m ⁻¹)	5.00	4.50	0.50
覆胶价格/(元·m ⁻¹)	2.70	2.25	0.45
其它费用/元	—	—	0.15
合计/(元·m ⁻¹)	—	—	1.10

3 结论

(1)采用全玻纤基布替代玻棉基布,并调整阻燃贴胶配方和生产工艺,试制的阻燃导风筒涂覆胶布不仅具有较高的强度、较好的阻燃和抗静电性能,而且降低了生产成本。

(2)全玻纤基布导风筒涂覆胶布的各项技术指标均达到了 MT 383—1995 标准要求,适用于大风量送风,使煤矿井下工作更加安全。

收稿日期 1999-06-05

锦州石油化工公司钕系 BR 加工应用
技术座谈会在锦州召开

中国石油锦州石油化工公司组织的钕系 BR 加工应用技术座谈会于 1999 年 9 月 14 ~ 15 日在辽宁省锦州市召开。出席座谈会的有中国科学院长春应用化学研究所、北京橡胶工业研究设计院、青岛化工学院高分子科学与工程学院及国内部分大型轮胎企业的著名专家 27 人。

锦州石油化工公司生产的“锦龙”牌钕系 BR 于 1998 年 8 月批量上市,国内部分大型轮胎企业将其与我国传统镍系 BR 进行了胶料的加工工艺和物理性能的对比试验,取得了满意的效果。会上,辽宁轮胎集团有限责任公司介绍了钕系 BR 在载重斜交轮胎配方中应用的经验,北京橡胶工业研究设计院介绍了钕系 BR 的基本特性及实用性试验结果。与会专家认为,“锦龙”牌钕系 BR 与传统的镍系 BR 相比,平均相对分子质量大、相对分子质量分布宽、分子链规整性更佳。这些分子结构的重要特征赋予硫化胶优异的抗屈挠裂口性、耐热稳定性、耐磨性、抗臭氧性、与帘线的粘合性、低生热、抗湿滑性和低滚动阻力的平衡性。这表明,钕系 BR 不仅适用于胎冠、胎侧胶,也适用于胎体胶。此外,专家们还讨论了在载重斜交轮胎胎冠、胎侧

配方中分别采用钕系 BR 和镍系 BR 的应用情况。在相同的工艺条件下,配方中钕系 BR 用量分别为 40 和 50 份时,胶料的混炼、胎面挤出工艺远不如镍系 BR。因此,必须对其配方、工艺进行改进,提高混炼胶填充因数,以获得优异力学性能。

锦州石油化工公司对钕有机复合物为主要催化体系、万吨级工业化生产装置进行了改进,并于 1999 年 10 月投入生产,将“锦龙”牌钕系 BR 投放市场,以填补我国商品钕系 BR 的空白,使我国 BR 的生产走进世界行列,而其价格与我国传统的镍系 BR 相同。

(辽宁轮胎集团有限责任公司 杨树田供稿)

国外简讯 2 则

△泰国和马来西亚计划采取联合行动,通过购买各自生产的生胶建立缓冲储备胶来提高世界天然橡胶价格。两国将敦促另一产胶大国印度尼西亚参加他们这一计划。

RPN, 1999-06-07, P1

△固特异投资 400 万美元开办了在马里斯维尔的输送带技术中心,以加强固特异的试验和开发能力,并将该公司产品开发速度提高 60 %。

RPN, 1999-06-14, P16