

后硫化机技术的发展,硫化机行业的霸主负有不可推卸的责任,在不断改进机械连杆式硫化机的同时,应在开发液压硫化机和其它机型方面多做工作,进一步满足不断发展的国内外市场需求。

5 成品轮胎试验设备

成品轮胎试验是提高轮胎产品质量和开发新产品、新设备的重要依据。斜交轮胎的试验长期以来只做一般的强度试验和里程考核试验,而子午线轮胎因其结构特点和使用条件的特殊性,要求进行特殊试验。在根据引进技术开发的X光检验机、高速/耐久性试验机、平衡试验机和均匀性试验机等新型试验设备中,有的尚需进一步试用验证和改进提高。在轮胎行业成品轮胎试验设备领域中,要确立国产试验设备的形象并被用户认可,打破一概引进的局面尚需时日。

此外,诸如路面抓着性能、噪声、振动、功率损失等试验设备的开发应用国内几乎未涉及。

因此,要提高认识,不断开发新的轮胎试验设备,找出国产轮胎存在的问题,逐步提高国内轮胎产品质量和技术水平,促使国产轮胎在国际市场上具有更强的竞争力。

6 结语

从目前国内轮胎装备的发展情况看,设备品种和质量基本可以满足国内轮胎工业发展需求,但由于制造能力的发展超过需求增长,造成大众设备的生产能力过剩。新设备的开发均系消化吸收引进技术,缺乏自主开发并具有自己特色的新设备。在消化吸收引进设备的过程中,一旦某种设备被市场看好,就会发生多家同时竞相开发的情况,造成人力、物力浪费。

为进一步开拓国际市场,使我国轮胎装备真正赶上国际先进水平,我们应不断努力,开发具有中国特色的轮胎装备,为我国轮胎行业的发展作贡献。

1999年中国轮胎市场研讨会论文

99全国橡胶技术与装备、橡胶机械

信息站20周年赛象杯论文

报告会在宁波召开

99全国橡胶技术与装备、橡胶机械信息站20周年赛象杯论文报告会于6月22~25日在宁波召开。会议由橡胶加工设计技术中心站主办,参加会议的代表有100多人。会议就目前国内的橡胶机械状况和未来发展趋势进行了研讨。

纵观我国橡胶机械行业,大多数国营企业都处于困难或比较困难的状况,主要原因是近几年橡胶工业全行业处于低谷,资金紧缺,并受三角债困扰,另外还有旧的管理机制不适应发展中的市场经济。只有早日进行体制改革、不断研究开发适应市场需要的新产品,才能使企业摆脱困境。目前国内生产和销售形势比较好的企业有一个共同的特点,就是不断研究和开发科技含量高的适销对路的新产品。这种产品推向市场后销售比较容易,资金回收也快。

就轮胎机械来说,国内产品尚无法与国外引进设备相比,主要是总体制造水平较低、加工

设备较差,特别是质量意识不强,无法保证设备使用稳定性和可靠性,加之售后服务跟不上,使得用户更趋向选择技术含量高、质量稳定的外商独资、合资企业的产品。我国轮胎行业正在发展,轮胎企业投资规模大、技术改造频繁,设备需求量大,高技术、高水平的子午线轮胎设备市场前景非常广阔,这给橡胶机械行业的发展带来了很好的机遇。对用户来说,新技术、新材料的应用适合国内现有工艺条件,售后服务方便,备品备件易解决,交货期短且价格低的国内轮胎机械就是能取代进口设备、满足用户要求的有竞争力的机械。

我们应十分重视产品质量,使橡胶机械达到噪声低、润滑好、无泄漏、橡胶制品质量高及科技含量高的要求。我们要学习法勒公司的密炼机技术、麦克耐尔公司的轮胎硫化机技术、贝尔斯托夫公司的压延机技术、克虏伯公司的成型机技术及意大利柯美罗公司的开炼机技术,把微电子技术应用于各种橡胶机械产品中,使我国的橡胶机械技术跃上一个新台阶。

(本刊编辑部 张惠清供稿)