

得良好的物理性能,又可有效地抑制硅橡胶二段硫化后变黄。

### 参考文献

- 1 Okei T A, Walter H W. Effect of precipitated silica physical properties on silicone rubber performances. *Rubber Chemistry and Technology*, 1995, 68(1):72
- 2 Wolff W. VP460—A precipitated silica for reinforcement of sil-

- cone rubber *Rubber Chemistry and Technology*, 1998, 66(1): 162
- 3 Takahashi M, Nakamura T, Omura N. Silicone rubber compositions and their manufacture and cured products. *JPN*, JP 04 161 458 1992
  - 4 Hiroshi S. Water-containing silicic acid for silicone rubber fillers with good yellowing resistance. *JPN*, JP 08 311 314. 1995

收稿日期 1999-04-05

## 齐鲁橡胶厂产销两旺

在市场竞争日趋激烈的新形势下,齐鲁石化公司橡胶厂按市场需求开发新产品,调整产品结构,出现了产销两旺的好局面。

齐鲁橡胶厂是我国较大的SR生产基地之一。近年来,国内外SR行业的竞争日益加剧,该厂原有的两个品种4个牌号的SR已不能满足市场的需要。该厂及时了解和掌握国内外SR的发展趋势,对充油BR组织攻关,并通过成功改造原有装置,于1997年4月生产出了合格的充油BR,产品各项技术指标达到了日本同类产品水平。该充油BR成本低,抗湿滑能力强,加工性能好,是轮胎的优选材料。目前,该产品已得到了国内近50家用户的肯定。

为减少产品库存积压,该厂及时调整产品结构,生产适销品牌的SR。今年5月份,该厂根据市场需求进行了3次工艺切换,用户需要什么牌号的橡胶,就生产什么牌号的橡胶。如4月下旬,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司和韩泰轮胎有限公司向该厂订购2900t充油SBR,并对门尼粘度和挥发分含量两项技术指标提出了较高的要求。该厂组织科研小组,积极探索工艺条件,于5月份生产出用户所需产品,受到用户好评。

该厂产品不但得到国内用户的青睐,而且畅销韩国、泰国、印尼、中国香港等国家和地区。今年1~5月份,SBR的产销率为92%,BR的产销率为95.28%,分别比去年同期增长3.68%和1.14%。

(摘自《中国化工报》,1999-07-13)

## 齐鲁SBR改扩建装置开车成功

6月23日,与齐鲁石化公司年产45万t乙

烯改扩建工程相配套的最后一个扩建项目——齐鲁石化公司橡胶厂年产5万tSBR改扩建装置一次开车成功,并生产出合格产品。这标志着历时1年的SBR改扩建工程全线告捷,从而使齐鲁橡胶厂SR年生产能力由13万t增至18万t,继续保持了全国大型SR生产基地之一的地位。

总投资为1.8亿元的SBR改扩建工程于1998年4月破土动工,整个工程由7个生产单元和配套公用系统组成,全部都是依靠我国自己的力量,自行设计、自行施工、自行安装建设起来的,并创造了设计、施工、建设、投产1年完成的4项新纪录。该装置的建成投产成为齐鲁石化公司又一个新的经济增长点。

(摘自《中国化工报》,1999-07-05)

## 生产白炭黑无污染技术问世

第三军医大学的专家日前研究成功用硅藻土生产白炭黑的无污染先进技术。这项成果的投资小、见效快、生态效益好,达到了世界领先水平。该项成果已经被美国《化学文摘》全文收录。

这个项目是以天然非金属矿物硅藻土为原料,通过特殊方法完全除去矿物成分中的金属氧化物,直接得到具有一定活性和高纯度的二氧化硅,即白炭黑。白炭黑主要用于生产轮胎、橡胶和塑料制品等。但目前我国主要采用气相法、沉淀法生产,工艺技术落后,产品规格单一,生产能力与市场需求量相差8万t。与传统生产方法相比,用硅藻土生产白炭黑,具有原料价格低廉、工艺流程短、质量稳定、投资少、效益高等显著特点。

(摘自《中国化工报》,1999-07-08)