

阀的门闸装置。

与将输送所需的全部气体在管线首端加入的低密度真空输送系统不同,带有升压装置的高密度真空系统只要求置换气体在系统的首端加入,通过沿管线安装的 Dyna-Chek 4 型升压器实现气体与物料的平衡。

在系统的首端或起点,炭黑是分批加入输送线进口的,不用进行物料计量,物料和气体通过管线到达真空过滤器/收集器。

当物料进入真空过滤器/收集器后,输送气

体与物料分离并穿过过滤介质,通过一个二次过滤器后进入真空泵。

这种新的真空输送技术的成果是,在输送炭黑和其它适宜的物料时,输送速度可根据输送物料的种类来调整。对系统性能进行优化可以保证满足轮胎生产商对现在和今后遇到的各种炭黑输送需要。

译自英国“Tire Technology International 1997”, P156 ~ 159

1999 年国际橡胶会议简介

1999 年国际橡胶会议于 1999 年 4 月 25 ~ 29 日在韩国汉城召开。

参加此次会议的代表共 283 人,其中非韩国代表 110 人。会议安排发表论文 152 篇,其中大会邀请报告 4 篇,分组报告 114 篇,展屏报告 34 篇。在所有论文中韩国作者论文有 45 篇。

此次会议的特点可归纳为如下几点。

(1) 我国代表较多。

由于是近邻,我国参加此次会议人数较多(达 34 人),共提交安排发表论文 29 篇,创下我国参加历次国际橡胶会议的新记录。我国的代表不仅有高校和科研单位的科技人员,也有来自企业的领导和经营人员。他们感到,参加这种国际性会议开阔了眼界,结交了朋友,对开拓市场也大有好处。会议期间,燕山石化总公司合成橡胶厂和山东东大化学工业集团公司还分别与外方签订了销售协议,为其产品进入国际市场架起了金桥。

(2) 会议论文内容新、信息量大。

会议论文内容涉及橡胶聚合、加工工艺技术、热塑性弹性体、新材料应用、环境保护和材料再生以及综合性评述。论文中有几篇相当有水平,并有重要的参考价值。如国际橡胶研究集团秘书长 Mr. M E Cain 报告的弹性体工业现状和前景;国际合成橡胶生产者研究协会副理事长 Mr. Yomes L McGraw 报告的在动态经济状况下合成橡胶的现状和前景;国际天然橡胶组织的 Mr. Gerard Logen 报告的在亚洲经

济动荡下的天然橡胶前景;印度 Y.K 轮胎公司 Mr. R Mukhopadhyay 报告的轮胎技术研究发展等。

(3) 关注环保问题。

会议中日本横滨公司的 Mr. Hiroshi Hirakawa 论述了 21 世纪橡胶和轮胎工业的环保问题,还专门安排了一个专题,对橡胶工业废旧产品回收利用问题发表了 14 篇论文进行研讨。这是值得我们格外关注的。

会议期间,日本、中国、韩国、马来西亚和印度 5 个国际橡胶会议委员会全权委员国开了个小型会议。认为,当今世界橡胶工业重心东移,从耗胶量来说,中国、日本和韩国分列世界第 2 ~ 4 位;西方大的橡胶、轮胎公司纷纷到亚太地区设厂;大的原材料和设备公司也把注意力投向东亚。为了推动亚洲橡胶工业的健康发展,有必要在亚洲各国间建立联络和交流的渠道。经过协商,签署了建立亚洲橡胶论坛的协议,并推举日本橡胶协会新会长奥山通夫为牵头人。目前正在制定有关的制度和章程。这是亚洲各国面向 21 世纪发展橡胶工业的新举措。我国作为当今世界发展速度最快的橡胶大国,应积极主动地参加国际和地区间的交流活动,并力争发挥更大的作用。

与国际橡胶会议同期还举办了国际橡胶工业展览会,参展公司和单位共 44 个,参展内容有橡胶原材料、测试仪器、新产品和橡胶信息刊物等。

本次国际橡胶会议题录将陆续发表。

(北京橡胶工业研究设计院 吕百龄供稿)