

的阶段,生胶消耗量居世界第 2 位,各种橡胶产品门类齐全,产品质量与价格都具有一定优势,已具备了与发达国家在国际市场上竞争的實力。

中巴橡胶工业各有特点,优势互补,在经贸合作方面大有可为。在橡胶原材料、橡胶产品、橡胶加工成套技术与设备的出口,以及合资合作方面都有很好的前景。中国有几个厂家已开始在巴西销售轮胎和合成橡胶。据巴西海关统计,1998 年巴西从中国进口橡胶及橡胶制品价值达 1 093 万美元。目前中巴在橡胶工业方面的合作仅仅是开始,品种和数量都不多。中国橡胶工业应该下大力气开辟巴西市场,特别是还可以通过巴西开展与拉丁美洲几个国家的经贸合作。尽管巴西去年下半年开始经济有下滑趋势,但巴西政府已采取了一系列财政和金融

措施。同时还应看到由于巴西是欧美,特别是美国的主要市场和投资国,美国和国际货币基金组织都予以支持,预计巴西 1999 年经济将保持稳定。从长远来看,中巴橡胶工业的经贸合作大有可为。

今年的第 3 届国际橡胶工业技术、设备和产品展览会正是一个很好的机会。该展览会 2 年举办一次,在 Expobor' 97 展览会上有 30 多个国家的 120 家公司参展,外国公司展出面积 6 000 m²,有不同国家的 8 000 多名专业人士参观洽谈,成交额很高。因此,今年我们必须抓住机遇,大力开展中巴橡胶工业的经贸合作,开拓市场,从而使中国橡胶工业进一步走向拉丁美洲。

收稿日期 1999-04-08

山东推出大型橡胶注射机

国家级重点新产品项目——注射量为 7 200 cm³、锁模力为 4 000 kN 的立式橡胶注射机,最近在山东省高密金马集团橡胶机械厂研制成功,并投入批量生产。该注射机是根据国内生产硅橡胶绝缘子等大型复杂橡胶注射产品的需要,自行开发的新型产品。其注射采用带螺杆预塑装置的活塞式注射形式,塑化、注射、合模、锁模均采用液压传动,并可根据不同的需要,对注射量、注射压力、速度、塑化、硫化时间等进行调节和设定,具有全过程自动控制、多段速度控制、使用多层模具等特点,生产效率比传统的模压方式提高了 10 余倍,并能适应制造高性能和结构复杂的橡胶制品。

(摘自《中国化工报》,1999-05-22)

国外简讯 7 则

△墨西哥 GIRSA 公司和西班牙 Repsol Quimica 公司签订了成立生产 SSBR 合资厂的协议。该厂开始年生产能力为 9.5 万 t,是世界五大 SSBR 生产厂之一。两家投资比例为 50/50。

(本刊讯)

△当过去 6 个月中世界生胶价格降低 25% 以后,马来西亚停止了从泰国和越南进口更便宜的 NR,以帮助本国胶农。马来西亚生

产的生胶价格高于进口胶,因为马来西亚胶农要交纳国家更新胶树及研究活动基金。马来西亚进口生胶 55 万 t,去年出口 45 万 t。该国去年生产生胶 90 万 t,是继泰国和印尼之后的第三大产胶国。

(本刊讯)

△LIG 公司将提高它在泰国曼谷厂的避孕套生产能力,关闭在美国两条无粉尘手套生产线,以降低生产成本,提高长期经济效益。

RPN, 1999-01-25, P1

△美国 Safekin 公司于 3 月底把它在加利福尼亚和马来西亚的检查、外科及合成橡胶手套厂迁至劳动力和原材料成本较低的泰国。

RPN, 1999-01-25, P1

△自从泰国筹款从当地园主手中购买缓冲贮备胶以来,世界 NR 价格上涨了 10% 以上。

RPN, 1999-01-25, P7

△Skeist 公司的研究表明,世界特种聚合物的年增长率将为 5%~6%。

RPN, 1999-01-25, P8

△日本神户制钢研制出六棱转子密炼机,与四棱转子密炼机相比,混炼时间大大缩短,生产效率提高 20%。日本东洋公司和两个海外轮胎公司已订购了这种新转子密炼机。

TTI, [4], 69 (1998)