

由于交联密度和硫化程度增高,混炼胶的耐油性能相应得到了提高。

(4)加工性能

由硫化仪数据可知,硫化速度加快,硫化时间缩短。同时产品焦烧等缺陷明显减少。

3 结 论

使用 De-link 对废 NBR 硫化胶进行再生利用时,需注意以下几点:

(1)混炼时需提高混炼温度,并将生胶配成母胶再与 De-vulc 混合。

(2)硫化可采用高温硫化工艺。

(3)De-vulc 质量分数为 0.40 的混炼胶的

物理性能符合国家有关标准(密封圈)。

(4)再生胶的弹性、抗屈挠性不是很好^[2],增大硫化胶的交联密度可弥补一些弹性不足,至于在抗屈挠性的场合,应予以注意。

(5)含有 De-vulc 的硫化胶的交联密度和硫化程度均已增大,且有部分 DCP 交联的 C—C 交联结构,不宜于再次回收利用。

参考文献

- 1 徐定宇. 聚合物加工与形态. 北京:石油化学工业出版社, 1995. 63
- 2 《橡胶工业手册》编写小组. 橡胶工业手册第 1 分册. 北京:化学工业出版社, 1990. 1 062

收稿日期 1998-12-15

低相对分子质量聚异丁烯开发成功

吉化公司研究院开发成功低相对分子质量聚异丁烯。该产品主要用于制造各种粘合剂、密封胶、润滑油粘度指数改性剂、电绝缘材料、塑料及橡胶的增塑剂和软化剂及沥青和微晶石蜡的改性剂等。吉化研究院开发成功的聚合工艺、胶液后处理工艺以及原料精制与回收工艺等均达到或接近国外同类装置的技术水平,并填补了国内空白。其中胶液后处理中的两步脱溶剂法具有独创性,达到世界先进水平。

聚异丁烯技术的开发和推广应用,将对我国的粘合剂、密封胶、润滑油、电绝缘材料及塑料和橡胶的改性等领域起到重要的推动作用。由于低相对分子质量聚异丁烯具有优异的耐热、耐天候、耐紫外线、耐酸碱及电绝缘性能,同时又与聚乙烯、聚丙烯、石蜡和沥青等相容性极佳,因而又赋予产品新的性能。目前,在上述领域的市场年需求量预计可达 1 000 t。

(吉化公司研究院 张晓君供稿)

齐鲁石化橡胶厂充油 BR 投入试生产

近日,齐鲁石油化工公司橡胶厂开发出的充油 BR 正式投入试生产。

齐鲁公司橡胶厂目前是全国较大的合成橡胶厂之一,在及时了解和掌握国外合成橡胶发展趋势的基础上,对充油 BR 生产技术进行科研攻关,先后完成了小试和中试。1997 年 4 月,该厂通过对原有 BR 生产装置的改造,工业

化试生产出了 32 t 充油 BR。

该充油 BR 具有生产成本低、抗湿滑能力强、加工性能好等特点,不仅是 BR 的理想替代品,而且是现代轮胎胎面的优选材料。目前国外这种充油橡胶的使用率已占非充油橡胶的 50%以上,而国内因无厂家生产,全部依赖进口。为此,中国石化集团公司将充油 BR、合成树脂专用料、差别化纤维列入 1999 年三大开发项目。

该厂根据用户反馈的试验情况,不断对生产工艺进行改进和调整。目前,该产品的优良性能已得到国内近 50 家用户的肯定。

(摘自《中国化工报》,1999-03-25)

国外简讯 2 则

△联合碳化公司在得州的气相法 EPDM 厂于 1998 年投产。该厂是世界上第一家使用联合碳化公司专利 Unipol 气相法聚合工艺生产 EPDM 的工厂,如获成功,将为这种工艺用于更多的 EPDM 厂铺平道路。与采用茂金属催化剂的其它现代 EPDM 生产装置不同,Unipol 工艺使用普通催化剂。

ERJ, 180[12], 2(1998)

△拜耳一家生产 HNBR 的新厂在莱弗库森破土动工,该项目投资 1.2 亿马克,年产量 3 万 t,预计于 2000 年投产。HNBR 在时规带中的应用获得了极大成功。

ERJ, 180[12], 12(1998)