

生产实践证明,半塑带芯采用两面一次贴胶工艺,堆积胶量、包胶辊包胶厚度控制及辊温控制是保证工艺顺利进行的关键。

4 结语

经调整的新工艺胶料可用密炼机进行一次混炼,且混炼胶质量较好,所得成品性能也

能满足 MT 147—92 规定。由于采用了新的工艺路线和合理的配方,克服了原工艺路线的缺陷,提高了胶料的加工性能,特别是采用四辊压延机进行整芯带两面一次贴胶,降低了生产成本,节省了人力和物力消耗,提高了劳动生产率。

收稿日期 1998-07-09

天津橡塑机公司全钢载重子午线轮胎一次法成型机与 90° 钢丝帘布裁断机通过评审

受天津市橡塑机械联合有限公司(以下简称天津橡塑机公司)委托,中国化工装备总公司、天津市科学技术委员会、中国橡胶工业协会轮胎分会于 1998 年 10 月 8 日在天津联合主持召开了天津橡塑机公司新研制的几种子午线轮胎专用设备(即 XJL-TTRG-45 型和 XJL-THD-50 型全钢载重子午线轮胎一次法成型机、XJL-XCG-Z-90/P 型和 XJL-XCG-90/F 型 90° 钢丝帘布裁断机)出厂前的试机和操作演示评审会。国家经贸委、国家石油和化学工业局、中国化工装备总公司、天津市经委、天津市科委等部门的领导和全国部分重点轮胎企业、研究院、橡胶厂的专家共 80 多名代表应邀参加了评审会。

与会代表听取了天津橡塑机公司的开发试制工作报告,现场观看了负荷试车的演示,并进行了认真的评审。参加评审会的代表一致认为:

(1)XJL-TTRG-45 型全钢载重子午线轮胎一次法成型机的研制是成功的,该机能满足意大利倍耐力工艺技术要求。该设备加工精度高,控制系统水平高,选用进口配套控制元件对成型机工作可靠性与功能稳定性和耐用性起到了保证作用,保障了成型机整体的水平。

(2)XJL-THD-50 型全钢子午线轮胎一次法成型机已研制成功,在一年多实际使用的基础上又作了不少改进。使用该机有利于

进一步提高产品质量,提高生产效率,提高自动化水平,并可降低劳动强度。为选用费尔斯通工艺技术的单位提供了理想的成型设备。

(3)XJL-XCG-Z-90/P 型和 XJL-XCG-90/F 型 90° 钢丝帘布裁断机满足意大利倍耐力和美国费尔斯通两家公司不同工艺技术条件,表明国内消化吸收引进钢丝帘布裁断机又迈出了可喜的一步。

以上几种新产品,尤其是 XJL-THD-50 型全钢载重子午线轮胎一次法成型机和 90° 钢丝帘布裁断机在国内属首创,填补了国内空白,并有着显著的经济效益和社会效益,既为国家节省了外汇,又为轮胎企业节省了大量设备投资费用。

(天津市橡塑机械联合有限公司

庞鸿贞 阎学和供稿)

山东建成亚洲最大的橡胶水坝

据悉,目前亚洲最大的橡胶水坝在山东临沂市东郊沂河上建成。该水坝长 1 135 m,高 3.4 m,一次可蓄水达 1 440 万 m³。

这一座集发电、灌溉、游乐于一体的综合水利工程的建成,将为临沂市这个沂蒙山老区带来可观的经济效益和环境效益。

这座大型橡胶水坝是由山东省烟台中策橡胶有限公司和沈阳橡胶四厂设计生产的。橡胶水坝坝身由 16 节组成,每节长度约为 71 m,连同泄水闸等设施,水坝总长共 1 250 m,总投资 6 000 万元。

(本刊讯)