

表5 各水平的性能值

性 能	因 素				
	A	B	C	D	E
邵尔 A 型硬度/度					
水平 1	92.3	91.2	90.5	91.2	91.6
水平 2	94.3	88.4	89.0	89.1	88.2
水平 3	91.3	91.1	90.6	92.1	92.1
水平 4	84.7	92.1	92.6	90.4	90.8
极差	9.6	3.7	3.6	3.0	3.9
纵向拉伸强度/MPa					
水平 1	6.67	6.28	6.39	6.50	6.53
水平 2	6.26	7.01	6.37	6.50	5.99
水平 3	6.95	6.05	6.23	6.37	6.25
水平 4	5.05	5.59	6.95	5.55	6.15
极差	1.90	1.42	1.56	0.95	0.54
横向拉伸强度/MPa					
水平 1	5.24	5.75	4.52	5.77	5.66
水平 2	5.49	6.24	5.83	5.82	5.33
水平 3	6.29	4.71	5.85	5.65	5.47
水平 4	4.21	4.55	5.02	4.00	4.77
极差	2.08	1.69	1.33	1.82	0.89

表6 PSA 浆粕增强橡胶密封材料的性能

性 能	测试值	指标
密度/(Mg·m ⁻³)	1.72	1.6~2.0*
压缩永久变形/%	23.7	12±5*
回弹值/%	54.9	>35*
蠕变松弛率/%	11.1	<50*
拉伸强度/MPa		
纵向	6.05	—
横向	6.01	7.0*
邵尔 A 型硬度/度		
邵尔 A 型硬度/度	93	—
室温下 ASTM B [#] 油浸泡		
厚度增大率/%	7.6	8~22**
质量增大率/%	5.5	≤25**
150℃下 ASTM 3 [#] 油浸泡		
厚度增大率/%	2.39	—
质量增大率/%	2.14	—
气密性(氮气内压 0.2 MPa; 载荷 20.7 MPa)/(mL·h ⁻¹)		
气密性(氮气内压 0.2 MPa; 载荷 20.7 MPa)/(mL·h ⁻¹)	0.35(最大)	1.0*

注: *GB 3985—95 标准; **GB 539—95 标准。

橡胶密封材料性能指标,在特定条件下可以替代石棉纤维增强橡胶密封板材。

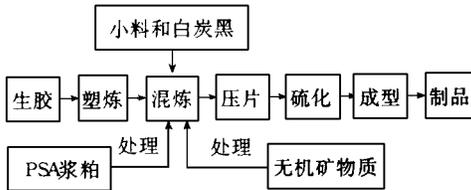


图1 PSA 浆粕增强橡胶密封板材生产工艺流程

3 结语

本研制 PSA 浆粕增强橡胶密封板材加工方便,性能达到或超过传统石棉纤维增强

参考文献

- 1 蔡仁良,谢苏江.非石棉压缩纤维密封垫片的研究和开发.石油化工设备,1994,23(4):42~46
- 2 Kockelmann H, Birembant Y. Asbestos-free materials for gaskets for bolted flanged connection. Engineering, 1993 (2): 15~21
- 3 Childs P. Non-asbestos gaskets. Engineering, 1988 (11): 1~3
- 4 张金城.芳腈纶的性能与应用.合成纤维,1985(5):37~42
- 5 顾澄中,胡福增,王宇欣,等.芳腈纶浆粕——非石棉摩擦复合材料中新型增强纤维.玻璃钢/复合材料,1996(5):14~17

收稿日期 1998-07-23

上海新亚改制为多元投资公司

上海橡胶制品有限公司所属上海新亚医用橡胶厂多元投资主体的现代企业制度改制工作已于日前完成,并于6月6日正式挂牌成立有限责任公司。以生产医用橡胶制品为主的上海新亚医用橡胶厂有60余年的历史,在国内同行业中拥有着相当的影响。为了进

一步提高老企业的市场竞争能力,转换经营机制,以改革求发展,上制公司以新亚厂的全部国有资产与青浦县练塘镇工业公司以及新亚厂经营者部分出资,形成国有、集体、自然人的多元投资主体,成立上海新亚医用橡胶有限责任公司,实行经营者竞聘上岗。

(本刊讯)