

一个事实,那就是填料与橡胶相互作用的许多方面会对胶料的性能有重要影响。

译自“1997 年国际橡胶会议论文集”,
P323 ~ 327

空气冷冻废橡胶制胶粉生产装置 通过技术鉴定

中国航空工业总公司第 609 研究所自行设计研制的“空气冷冻废橡胶制胶粉生产装置”于 1998 年 7 月 25 日在南京通过技术鉴定。

鉴定会由国家环境保护局科技标准司主持,清华大学、南京大学、南京航空航天大学、南京化工大学、原国内贸易部科技质量局、北京橡胶工业研究设计院、南京锦湖轮胎公司和安徽蚌埠橡胶厂等单位的院士、教授和专家组成鉴定委员会。委员会听取了该项目研制总结报告和国内外冷冻废橡胶制胶粉技术与装备的现状和分析报告,审查了该项目的关键技术文件、试验报告及图纸资料,还对该装置的运行情况进行了现场考察。经认真评审,鉴定委员会同意该项目通过技术鉴定。

鉴定意见认为:

(1)提供鉴定的技术资料齐全、完整,检测数据可靠。

(2)系统流程设计合理,关键技术采用空气膨胀制冷、冷冻废橡胶及低温制粉技术为国内首创,并配备了较先进的计算机测控系统,自动化生产,操作方便,系统运行可靠。

(3)该系统以空气作为冷却介质,自行设计有特色的冷冻室,降温速度快,与液氮作冷却介质相比,能耗降低,地区适应性强,符合我国国情。

(4)常温粉碎和低温粉碎可形成独立或连贯的生产线。已形成可投入工业化生产规模生产的系统,其生产过程为封闭的物理粉碎,无废气、废水排出,安全可靠,无环境污染。

(5)该系统所生产的精细胶粉经北京橡

胶工业研究设计院检测,物理性能指标达到企业标准。

(6)该系统处于国内领先水平,达到国际先进水平,其推广应用将对促进我国橡胶再生利用和精细胶粉的应用开发、环境保护等具有十分明显的经济和社会效益。

鉴定委员会建议:

(1)进一步完善设备的筛分能力,以适应市场对不同粒径胶粉的需求。

(2)进一步降低能耗和生产成本,以利于推广应用。

(3)进一步优化该装置的常温粉碎系统部分。

空气冷冻废橡胶制胶粉生产装置是第 609 研究所成熟的制冷技术在废胶粉生产上的成功应用,是一项成功的军转民的实用技术。

(北京橡胶工业研究设计院 黄品琴供稿)

国内简讯 2 则

△一种适合乡镇及小型企业生产用的新型胶粉机,在河南巩义市华兴机械厂研制成功。该机可将废旧轮胎、鞋底、密封件、输送带等废旧橡胶制品及边角料粉碎成 40 ~ 60 目的细胶粉,并能使其深度活化。该产品的开发成功,为废旧橡胶的回收利用开辟了一条捷径。

△北京橡胶二厂研制的煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带,经煤炭科学研究总院上海分院测试中心检测,各项指标达到今年新颁布的 MT 668—1997《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带技术条件》标准。该产品具有阻燃、抗静电、使用寿命长等特点,可广泛用于煤矿井下。

(以上摘自《中国化工报》)