

较低的扯断永久变形。

(2) 将 PPC 和 MA 预混后进行混炼制备的共混物, 定伸应力和硬度均提高, 而扯断永久变形降低。这说明 MA 在 PPC 中的良好分散有助于改善共混物的交联网络结构。

(3) 返炼胶停放 2 h 以内, 停放时间的延长有利于共混物综合性能的提高, 而随着停放时间的继续延长, 共混物的拉伸强度开始下降。

(4) 薄通次数增加对共混物性能的影响并不显著。混炼时薄通次数的增加和返炼时薄通次数的减少有利于共混物拉伸强度的提高。

参考文献

- 1 Huang Y H, Yang Z H, Zhao S L, *et al.* Studies on the blends of CO₂ copolymer; III NBR/PPC system. J. Appl. Polym. Sci., 1996, 61(6): 1 479~1 486
- 2 Chen L, Huang Y H, Song M, *et al.* Studies on miscibility of poly(ϵ -caprolactone) and aliphatic polycarbonate blends and determination of their interaction parameter Chinese Journal of Polymer Science 1992, 10(4): 294~298
- 3 王胜杰, 黄玉惠, 廖 兵, 等. 聚氯乙烯/聚丙撑碳酸酯共混体系研究. 应用化学, 1996, 13(3): 75~77
- 4 王剑钊, 黄玉惠, 丛广民. 聚丙烯碳酸酯/环氧树脂体系力学性能. 应用化学, 1994, 11(1): 54~57
- 5 叶晓光, 林 果, 黄玉惠, 等. PPC/SBR 共混研究 I 配方设计. 橡胶工业, 1998, 45(5): 277~280
- 6 霍夫曼 W. 橡胶硫化与硫化配合剂. 王梦蛟, 曾泽新, 汪岳新译. 北京: 石油化学出版社, 1975. 28

收稿日期 1998-05-05

Study on PPC/SBR Blend

Part 2. Influence of Mixing Procedure on Blend Properties

Ye Xiaoguang, Pang Hao, Huang Yuhui, Lin Guo and Cong Guangmin

(Guangzhou Institute of Chemistry, Chinese Academy of Sciences 510650)

Abstract The influence of mixing procedure on the properties of PPC/SBR blend was investigated. The results showed that the aging effect on the tensile strength of PPC/SBR blend was eliminated by using the mixing procedure A (SBR+PPC→compounding ingredients→aging for 12 h→MA→remilling→curing) while the activity of curing system increased; the modulus and hardness of the blend increased, and its tensile set at break decreased as PPC/SBR blend was pre-mixed; the better properties of the blend was beneficial from the longer conditioning time (up to 12 h); the increase of mill runs had no significant effect on the blend properties.

Keywords PPC (polypropylene carbonate), SBR, blend, mixing

青州万吨级炭黑工程通过验收

山东省重点技改项目——青州化工股份有限公司年产 1.5 万 t 新工艺湿法造粒炭黑工程, 最近一次通过验收, 各项指标均达到设计要求。

该项万吨级炭黑工程建设时间仅 1 年, 并一次试车成功, 创造了在同行业同类生产装置中投资少、工期短、一次投产成功等多项

第一的好成绩。该工程计划固定资产投资总额 5 304 万元, 实际投资 4 458 万元, 通过各项招标, 节约了大量资金。经过半年多的生产运行, 其工艺消耗指标、生产能力、设备性能、产品质量、环境保护以及消防等多方面均达到了设计要求。到验收前, 这条生产线已生产炭黑 8 809 t。

(《摘自《中国化工报》, 1998-08-05)