

油胶浆、乳胶浆等干燥需要。

3 结语

X-L-H 成型流水线可满足各种胶浆干燥工艺要求, 安全性好, 维修简便, 适用范围广。

解决了以前更换品种时调整成型线困难的问题, 并减少了鞋面污染。经过 2 年多运行, 产品质量稳定, 生产效率有了很大提高。

收稿日期 1998-03-07

粘合剂 RFD 的应用试验

粘合剂 RFD 是江苏宜兴高滕华兴化工厂研制的一种新型粘合剂, 可用于替代“间甲白”体系中粘合剂 A 和 RS。

粘合剂 RFD 替代“间甲白”体系中粘合剂 A 和 RS 的试验配方为: NR(3[#]烟胶片) 70; CR120 30; 硬脂酸 1.4; 石蜡 1.5; 防老剂 2; 硫化剂 1; 促进剂 1.2; 氧化锌 5; 沉淀法白炭黑 15; 半补强炭黑 25; 粘合剂 4.3(粘合剂 A 与 RS 用量比为 2/3/2), 合计 156.4。硫化胶的物理性能见表 1。

从表 1 可以看出, 粘合剂 RFD 硫化胶与粘合剂 A 和 RS 硫化胶老化前后物理性能相近, 粘合强度和 H 抽出力有一定提高。可见, 粘合剂 RFD 可以替代“间甲白”体系中的粘合剂 A 和 RS。同时粘合剂 RFD 呈粉状, 可直接加入胶料, 混炼操作十分简便。

表 1 硫化胶的物理性能

性 能	粘 合 剂	
	RFD	A 和 RS
拉伸强度/MPa	21.9	21.3
扯断伸长率/%	495	540
邵尔 A 型硬度/度	62	60
扯断永久变形/%	16	18
H 抽出力/N	186	166
粘合强度(5 cm)/(kN·m ⁻¹)	101.3	100.9
90 °C×24 h 热空气老化后		
拉伸强度/MPa	20.9	20.2
扯断伸长率/%	495	480

注: 硫化条件为: 143 °C×30 min。

(沈阳第四橡胶厂 杜永鹏供稿)

浸渍丁腈胶乳实现工业开发

兰化公司合成橡胶厂研制成功的浸渍用

羧基丁腈胶乳, 是丁二烯、丙烯腈与少量羧酸类单体共聚而得的胶乳, 总固形物质量分数不小于 0.46, 结合丙烯腈质量分数不小于 0.31, 结合羧酸质量分数为 0.02~0.025, 粘度小于 $50 \times 10^6 \text{ Pa} \cdot \text{s}$, 粒径约为 18 nm, pH 值为 4~6, 密度(20 °C)为 $(1.0 \pm 0.05) \text{ Mg} \cdot \text{m}^{-3}$ 。该胶乳的成膜性能好, 主要用于浸渍制作耐油手套, 其制品质地柔软、滑溜光亮、戴用舒适、耐磨, 还能做织物浸渍涂层和再生皮革粘合剂用。

由于该产品填补了国内空白, 深受用户欢迎, 市场需求量很大, 因此在千吨级规模的装置上进行工业放大试验, 实现工业开发, 可提供产品满足市场需求。该成果已于 1997 年通过中国石油化工总公司组织的技术鉴定。

[摘自《兰化科技》, 16(1), 13(1998)]

辽河油田壬化总厂生产 高质量氯化石蜡

辽河油田壬龙化工总厂投资 1 100 万元建设的氯化石蜡项目投产不到半年, 已能生产各种软化点和氯含量的氯化石蜡产品, 其中 52[#]和 57[#]氯化石蜡两个高标号产品年生产能力分别达到 5 000 和 3 000 t。

氯化石蜡是橡胶、塑料的增塑剂和阻燃添加剂, 广泛用于聚酯树脂、环氧树脂、聚氨酯以及橡胶制品。目前, 一些采用传统生产工艺的企业受环保的制约, 纷纷停产或减产。壬龙化工总厂生产的 70[#]氯化石蜡, 由于采用新工艺, 不使用四氯化碳作溶剂, 有利于环境保护, 在国际市场十分走俏, 已出口澳大利亚及欧洲各国。

(摘自《中国化工报》, 1998-04-02)