3 结论

(1) ACM 与 CO 可以任意比例共混, 既可以用生胶共混炼, 也可各自混炼成母炼胶后再合炼。混炼胶宜采用两段硫化, 以缩短模压硫化时间, 提高生产效率。共混物的工艺性能良好, 可进行工业化生产。

(2) 共混物可用多种硫化体系硫化, 其中 NA-22/四氧化三铅、N, N'-二亚肉桂基-1, 6-己二胺的综合性能较好, 各自单独使用或并

用均可。

(3) 共混物具有良好的物理性能, 各项性能指标大体上相当于 ACM 和 CO 指标的加和值; 其耐热性能好于 CO, 耐油性能和耐水性能好于 ACM。

参考文献

- 1 大森英三. 丙烯酸酯及其聚合物——II. 朱传译. 北京: 化学工业出版社, 1985. 412

收稿日期 1997-10-26

DP3 型废胶破碎机研制成功

浙江湖州市橡胶机械厂成功地开发出 DP3 型废旧橡胶破碎机, 用于各种轮胎、废旧橡胶制品及其它同类材料的破碎。该机由破碎箱、滚筒式筛网、机座、传动装置及控制箱等组成, 其主要性能参数为:

切刀轴转速	18 r·min ⁻¹ ;
辊筒式筛网直径	1 700 mm;
辊筒式筛网转速	7.7 r·min ⁻¹ ;
进料口尺寸	610 mm×640 mm;
出料粒度	30 mm×30 mm;
破碎能力	500 kg·h ⁻¹ ;
外型尺寸	3 207 mm×2 160 mm×2 200 mm。

该机破碎加工时的耗电量仅为 800 型破碎机的 1/3。

[摘自《特种橡胶制品》, 18(5), 36(1997)]

复合型聚乙烯防腐蚀胶带投产

宁波安达胶带厂开发的“IDEAL”复合型聚乙烯防腐蚀胶带生产线近日投产, 产品通过了化工部组织的鉴定。

该胶带采用美国四辊热复合型工艺生产, 克服了涂布型胶带脱胶及防腐层鼓泡的弊病, 保证了产品的耐久性及防腐层的使用寿命; 生产中不使用溶剂, 生产用水为循环冷却水, 主要原料可再造粒回用。经东北输油管理局大连输油公司、长庆石油勘探油田建

设工程处、济南市防腐保温工程总公司试用证明, 该胶带已达到设计要求, 性能达到国际同类产品先进水平。

(本刊讯)

国内简讯 4 则

△我国国内单线生产能力最大的帘布工程——岳阳巴陵石化鹰山石油化工厂年产 1.3 万 t 尼龙 6 浸胶帘布工程近日通过国家验收。该工程是年产 5 万 t 己内酰胺工程的后续项目, 总投资为 13.76 亿元, 属湖南省“八五”重点工程。

△山西省长治市橡胶厂与德国凤凰股份公司合资, 主要生产阻燃输送带。项目总投资 9 778 万元, 德方占 66%。凤凰公司以生产汽车配件、输送带、胶管和橡胶塑料制品为主, 其中输送带的制造技术具有世界先进水平。

(以上摘自《中国化工报》)

△在香港被调查的 2 000 名医院工作人员中可能有近 1/3 的人对胶乳中的蛋白质过敏, 其它人对避孕套、隔膜等橡胶制品过敏。

ERJ, 178[8], 16(1997)

△正新橡胶工业公司向 Chronos 公司订购了第 2 台全自动的配料称量系统, 该装置用 CR2000 程序包控制, 采用窗口操作系统操作。

ERJ, 178[8], 3(1997)