

commercial anti-reversion agents, i. e. Si69, N, N'-*m*-phenylene bismaleimide (HVA-2) and cyclohexane dithiosulfate dihydrate (HTS) on the anti-reversion of NR were investigated by determining curing curves, physical properties and swelling indexes. The results showed that the anti-reversion agents could improve the thermo-oxygen aging properties of NR and the order of their effects was Si69>HVA-2>HTS; and 3 phr of anti-reversion agent was suitable.

Keywords NR, reversion, anti-reversion agent

我国溶聚 SBR 成果迭出

我国溶聚 SBR 成套工业技术的开发、推广应用成果迭出: 1997 年 12 月 11 日, 燕化集团年产 1.5 万 t 溶聚 SBR 装置扩建为 3 万 t 设计方案确定; 12 月 30 日, 燕化集团万吨级溶聚 SBR 成套工业技术通过中国石化总公司组织的技术鉴定; 燕化集团公司与大庆石化总厂达成协议, 转让年产 5 万 t 溶聚 SBR 成套技术的合同于今年 1 月份正式签订。溶聚 SBR 不仅具有 BR 优良的弹性和耐磨性, 还具有乳聚 SBR 强度大、抗湿滑、易加工成型的特性。用其制造的轮胎, 综合动态性能好、压缩生热低, 兼有较高的抗湿滑性和较低的滚动阻力, 可节油 5%~8%, 是制造安全节能子午线轮胎的理想原料。它还可广泛应用于胶鞋、胶管、胶板和胶带等工业制品的生产, 在改性沥青和改性塑料、绝缘、减震和发泡材料生产等领域也得到广泛应用。

为推动我国汽车工业的迅速发展, 特别是满足高速轿车对安全节能子午线轮胎的性能需要, 结束溶聚 SBR 长期依赖进口的局面, 1995 年, 燕化集团公司投入 3 295 万元, 对燕化合成橡胶厂原 BR 生产线进行了改造, 并建成了万吨级生产装置。目前已累计试生产了 3 个牌号共计 6 000 t 的产品。经试生产, 结果表明, 产品性能均达到国外同类产品的水平, 可替代进口。

目前, 我国溶聚 SBR 的年需求量约为 10 万 t。为进一步满足市场需求, 燕化集团公司已决定将原年产 1.5 万 t 的生产装置扩建为 3 万 t, 大庆石化总厂也已决定建设年产 5 万 t 的生产装置, 上海石化和茂名石化总厂

都已引进了国外的生产技术。

(摘自《中国化工报》, 1998-01-09)

鲁华牌 C₅ 石油树脂通过鉴定

齐鲁乙烯鲁华化工厂自行研制开发生产的 C₅ 石油树脂近日通过山东省有关部门组织的鉴定。

该产品是以乙烯生产副产物中的 C₅ 馏分为原料, 经阳离子聚合, 采用连续精制工艺制得的浅黄色、透明、不规则片状固体。现年生产能力 2 000 t。该生产装置消除了采用间歇式生产方式时产品质量无法控制且不稳定的缺陷。该产品生产技术成熟、质量稳定、加工性能优良, 产品物理性能指标达到国内同类产品领先水平, 接近国外同类产品水平, 可用以替代进口产品。该产品可广泛用于轮胎制造、橡胶加工、胶粘剂、印刷油墨等领域。经用户使用认为可满足使用要求。

(齐鲁乙烯鲁华化工厂 侯秋行供稿)

可完全剥离的压敏胶

可完全剥离的压敏胶由不含有机硅的压敏胶与有机硅接枝共聚物以及一种交联单体组成。交联单体中的官能团可与不含有机硅的压敏胶反应, 而高相对分子质量的有机硅单体也是一种必要的组分。高相对分子质量的有机硅单体的参考用量为 5~20 份。不含有机硅的胶粘剂是由丙烯酸或甲基丙烯酸酯为主体的压敏性胶粘剂。其特点是可剥性优异, 基材抗腐蚀。专利号: JP 02 582 875; 专利出版日期: 1997-02-19。

(本刊讯)