$$X_1 = \frac{m_1}{m_2}$$

式中 m_1 ——样品经 $105\text{ }^\circ\text{C} \times 15\text{ min}$ 热处理的剩余质量, g;

m_2 ——样品中元素硫的总质量, g。

2.3 测定方法的精密度及实测结果

取 6 次平行测定结果的算术平均值为测定结果, 平行测定结果的绝对差值不大于 0.50%。测试结果见表 1。

由 3 个厂家产品的测试结果可以看出:

表 1 高温下不溶性硫黄稳定性的测定值及精密度

样品编号	6 次平行测定值	平均值	标准偏差	变异因数
1 [#]	0.878 4, 0.880 0, 0.881 4, 0.884 5, 0.886 5, 0.885 1	0.882 6	0.32	0.36
2 [#]	0.846 9, 0.845 3, 0.840 9, 0.842 2, 0.840 6, 0.837 9	0.842 3	0.33	0.39
3 [#]	0.765 2, 0.773 9, 0.767 8, 0.772 3, 0.765 8, 0.764 9	0.768 3	0.39	0.51

(1)3 个厂家的不溶性硫黄经在 $105\text{ }^\circ\text{C}$ 高温处理后, 不溶性硫黄的质量分数减小, 说明不溶性硫黄是不稳定的, 易转变为可溶性硫黄。

(2)此项目的测定结果为确定不溶性硫黄贮存、胶料加工时适宜的使用温度提供了参考。

(3)3 个厂家不溶性硫黄的稳定性是不相同的, 当不溶性硫黄的价格相近时, 选用稳定性好的不溶性硫黄, 可以降低轮胎生产成本。

3 结语

采用甲苯过滤测定高温下不溶性硫黄稳定性的方法具有原理可靠、操作简便、测定快速、结果准确等特点, 此测定方法适用于工业分析, 对确定产品使用条件及质量监测具有一定的参考价值。

收稿日期 1997-08-05

上海轮胎橡胶机械模具有限公司 正式挂牌成立

以资产为纽带、发挥组合优势, 上海三家大型化工企业联手组建了上海轮胎橡胶机械模具有限公司。1997 年 8 月底, 公司正式挂牌成立。

该公司是由上海华谊(集团)公司、上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司、上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司轮胎研究所三方面出资, 上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司控股, 将原上海橡胶机械一厂、上海橡胶模具厂、上海气门嘴厂三家上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司代管企业和上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司机械制造厂等轮胎工业专业化配套企业组建而成。其中上海橡胶机械一厂创建于 1927 年, 产品包括开炼、挤出、成型、压延、硫化五大系列及硫化测试设备和其它辅助设

备。上海橡胶模具厂建于 1960 年, 主要生产全钢子午线轮胎模具、钢刻花两半模模具及各种模型橡胶制品模具。上海气门嘴厂是一家有着 50 多年历史的轮胎气门嘴、力车轮胎气门嘴专业生产厂家, 曾有过小小产品遍地走的美誉。上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司机械制造厂建于 1932 年, 生产的六大类 30 种产品遍布全国, 1984 年获国家银质奖的 LJD 系列接头机, 国内市场占有率达 95% 以上。

“九五”期间, 该公司将发展成为年产值 1.5 亿元, 且在国内机模行业中产品规格、技术水平、市场占有率和经济效益等方面领先的企业, 到 2010 年, 公司将建成年产值 4 亿元, 具有国内一流水平的轮胎橡胶机模生产企业。

(摘自《中国化工报》, 1997-09-23)