

以导热油热载体作为脱硫罐的热源,热效率利用最高,运行中不存在漏油等危险情况,非常安全可靠。但是,在电力资源丰富、电价格低廉的地区可以采用电加热法。

4 结语

高温高压动态脱硫技术由于具有诸多优点而受到国内再生橡胶行业的欢迎,同时也引起国外同行的关注。这种技术已列为国家科委“八五”重点推广应用科技项目。以动态脱硫再生工艺替代油法、水油法脱硫再生工艺势在必行。目前上海环保设备总厂开发的动态脱硫设备及工艺已在国内 80 多个生产厂家使用,均取得较好的经济效益。实践证明,高温高压动态脱硫技术具有如下特点:

- (1) 工艺简单。动态脱硫没有混合、挤水、干燥等工序,缩短了再生时间。
- (2) 生产效率高。单位容积处理量大,脱硫时间比水油法缩短了 2/3,能耗降低 20% 以上。
- (3) 适用范围广。除对一般的轮胎、胶鞋废旧橡胶脱硫再生外,还适用于 NBR、CR 和乳胶杂胶的脱硫再生。
- (4) 作业环境好。由于动态脱硫罐是封闭结构,生产过程中不会产生有害气体,更没有废水。
- (5) 产品质量好。用动态脱硫法生产的再生橡胶产品全部达到 GB/T 13460—92 优级质量标准。

收稿日期 1997-08-29

天齐公司研制 NYCO 辊包皮获得成功

由济南天齐特种平带有限公司承担的“NYCO 辊包皮”项目日前通过了山东省经贸委组织的技术鉴定。辊包皮主要用于纺织等行业不同工序的牵引,如用在各种喷气、喷水、剑杆、片梭、无梭织机及验布印染设备的导布辊上,以增大其摩擦因数。长期以来,我国纺织机械制造业和纺织企业每年需大量进口高质量的辊包皮,以满足新机装配和老机更换所用。天齐公司为解决国内纺织行业的急需,利用德国和意大利进口设备研制成功原材料立足于国内的 NYCO 辊包皮。经国家纺织器材质量监督检验中心对天齐公司、意大利齐里诺公司和日本 KUREHA 公司产品进行对比试验证明,天齐公司辊包皮的物理性能已达到国际同类产品水平。该产品经青岛、沈阳、苏州、咸阳、广州等几十家纺织机械企业使用,取得了满意的效果和明显的经济效益。

青 岛 橡 胶 工 业 研 究 所 马 培 瑜

济 南 天 齐 特 种 平 带 有 限 公 司 邹 爱 华

供 稿

| 欧洲胶管耗胶量 |         |         |        | 万 t     |
|---------|---------|---------|--------|---------|
| 国 家     | 1996 年  | 1995 年  | 1994 年 | 1993 年  |
| 意大利     | 6.440   | 7.121   | 5.938  | 5.002   |
| 德国      | 不详      | 不详      | 4.949  | 4.671   |
| 法国      | 2.186 0 | 2.377 6 | 不详     | 2.069 0 |
| 英国      | 不详      | 不详      | 不详     | 不详      |
| 西班牙     | 不详      | 不详      | 4.949  | 4.671   |

涂学忠摘译自 ERJ, 178[ 9], 13(1997)

| 欧洲非轮胎橡胶制品耗胶量          |                     |        |                      | 万 t    |
|-----------------------|---------------------|--------|----------------------|--------|
| 国 家                   | 1996 年              | 1995 年 | 1994 年               | 1993 年 |
| 德国                    | 49.17               | 53.20  | 51.00                | 47.27  |
| 意大利                   | 34.58               | 35.35  | 32.37                | 24.55  |
| 法国                    | 32.59               | 32.35  | 30.54                | 28.00  |
| 西班牙                   | 18.68               | 18.50  | 15.72                | 14.90  |
| 英国                    | 不详                  | 不详     | 不详                   | 29.40  |
| 比荷卢                   | 11.00 <sup>1)</sup> | 11.20  | 11.30                | 11.00  |
| BLIC <sup>2)</sup> 总计 | 146.02              | 150.60 | 140.93 <sup>3)</sup> | —      |

注: 1) 估计数; 2) 欧洲经济共同体橡胶工业联络事务局; 3) 英国数据不包括在内。

涂学忠摘译自 ERJ, 178[ 9], 13(1997)