

上有所不同,胶管的制造过程完全一样;产品轴向变形也相对小得多;在保证爆破压力相同的情况下,可节约钢丝 3%~5%,且可降低缠绕密度,提高管体的柔软性。

(2)钢丝应力不均是综合修正系数的重要组成部分,而应力不均工艺上有因素,也有结构上的因素。采用结构等行程设计法进

行设计,钢丝缠绕胶管爆破压力的计算可通过材料强度利用率的变化值来调整综合修正系数,从而减轻了结构因素的影响。

(3)钢丝缠绕胶管的结构等行程设计法可为角度搭配及中性角设计中施工行程的公差设计提供一个可靠的依据,即正比负好。

收稿日期 1997-09-19

第二届全国橡标委通用化学试验方法分技术委员会成立

第二届全国橡标委通用化学试验方法分技术委员会成立大会暨第二届一次会议于1997年11月1~4日在湖南省张家界市召开。出席会议的全国橡胶行业的分会委员及其它代表共30人。

会议由主任委员张涛主持,吴佩芝秘书长代表分会做了第一届分会工作总结,并对第一届任职的委员颁发了荣誉证书,对表现突出的委员提出了表扬,并颁发了表彰证书。化工部北京橡胶研究设计院情报标准室主任李抱清代表上级机关宣读了国家技术监督局下发的“关于成立第二届橡标委通用化学试验方法分技术委员会”的文件,并宣读了任命名单。新一届委员会成立了。

现将会议期间进行的主要议程简报如下:

(1)副主任委员史立新(沈阳橡胶研究设计院理化室)传达了化工部关于标准化工作的指示,并就“关于贯彻 GB/T 1.1—1993 及 GB/T 1.3—1997 的补充意见”进行了逐条学习,使各位委员受益匪浅。

(2)审查并通过了《氧瓶燃烧法测定橡胶和橡胶制品中溴和氯的含量》标准送审稿。该标准与前版标准 GB 9872—88《氧瓶燃烧法测定橡胶和橡胶制品中的氯含量》相比,扩大了适用范围。原标准只适用于目视滴定法测定含氯橡胶中的氯含量,新标准不仅适用于目视滴定法和电位滴定法测定单独存在的

溴或氯,对氯、溴并存的橡胶,也可用电位滴定法测定其各自的含量。新标准等同国际标准 ISO 7725—1991《氧瓶燃烧法测定橡胶和橡胶制品中溴和氯的含量》。经过讨论,全体委员一致同意该标准应为推荐性标准,达到了国际一般性水平,建议将该标准定为国家标准。

(3)根据化工部“化督标发[1997]092号文件”精神,对1990年以前制修订的标准逐项进行了复审,确定了修订项目、年限及承担单位。还审查了1998年标准制修订计划,并重审了“九五”规划。

(4)由于本次分委会换届,年轻的新委员较多,会议期间,针对新委员对标准化知识了解较少、经验不足的特点,组织了各方面的学习。内容包括:①第一届委员介绍工作经验;②秘书处组织学习了“分会工作细则及秘书处工作细则”,使各位新委员充分了解了自已的职责范围和义务;③主任委员张涛讲了“硫化橡胶标准现状及未知硫化橡胶的系统剖析”,使委员们对已制订的40多个硫化橡胶国家标准有了更系统的了解,同时更加明确了这些标准在橡胶行业中的应用前景及今后的努力方向;④新委员学习了 GB/T 1.1—1993,并进行了考试,获得了“标准化人员资格证书”。

在全体与会代表的共同努力下,会议完成了各项预定任务,取得了圆满成功。

(全国橡标委通用化学试验方法分技术委员会秘书处 纪波供稿)