

由表 3 可见, 输送带覆盖胶中使用了 C₅ 石油树脂后, 尽管增大了胶料的填充量, 但覆盖胶的各项物理性能仍有不同程度的提高, 其中尤以耐磨性能提高较为显著。

另外, 在胶料混炼过程中, 胶料的塑性稳定, 胶料分散较均匀, 硫化后的胶带表面比原来光洁。

(2)擦布胶中使用 C₅ 石油树脂

C₅ 石油树脂对擦布胶性能影响见表 4。

表 4 C₅ 石油树脂对擦布胶性能的影响

项 目	原配方	加入 C ₅ 树脂中试	标准
含胶率/ %	45. 4	43. 9	—
布-布间粘合强度/ (kN·m ⁻¹)	12. 8	12. 0	≥4. 5
胶-布间粘合强度/(kN·m ⁻¹)			
胶厚度< 1. 5 mm	5. 8	8. 2	≥3. 15
胶厚度> 1. 5 mm	8. 7	11. 6	≥3. 5

由表 4 可见, 在输送带擦布胶中使用了 C₅ 石油树脂后改善了胶料的工艺性能, 使输送带成品的布-布、胶-布间的粘合强度明显提高。

3 结 论

(1)在输送带覆盖胶中使用 C₅ 石油树脂, 能够提高胶料的物理性能, 特别是耐磨性能。

(2)在输送带擦布胶中使用 C₅ 石油树脂, 能够提高布-布、布-胶之间的粘合强度。

(3)使用 C₅ 石油树脂还能改善胶料的加工性能, 而且成品表面更光洁。

(4)使用 C₅ 石油树脂, 增大填料用量, 可使含胶率降低 1% ~ 5%, 从而降低了配方成本。

收稿日期 1997-08-06

国内引进的首条美国 D-S 公司整条
汽车胶管生产线投产

我国引进的首条美国 D-S 公司整条汽车胶管生产线, 于 1997 年 10 月 8 日在吉化集团公司橡塑制品有限责任公司正式投产。

这套具有国际水平的胶管生产线, 其设备档次明显高于西班牙、意大利等国的产品, 而且其生产能力、产品品种、产品规格、工艺控制等也都有很大的优越性。该生产线全部采用微机控制, 起点高、规模大, 既能保证生产线本身的完整性和同步稳定性, 又能保证产品的质量。该生产线的年生产胶管能力为 432 万件, 年产值可达 3 000 万元, 可为 36 万辆汽车配套, 而且可满足不同车型、不同标准的需要。为了保证汽配胶管的内胶层、编织层、外胶层之间的粘合强度, 该生产线既配备了提高粘合强度的溶剂处理设备, 又配有当今世界先进的远红外处理装置, 使产品性能达到国际先进水平。

(吉林化学工业公司研究院 张晓君供稿)

1997 年 10 月橡胶行业主要产品产量

1997 年 10 月份橡胶行业主要产品产量(见表 1)增加的有轮胎(包括子午线轮胎)、自行车外胎和输送带, 其中增幅较大的是子午线轮胎(42. 14%)和自行车外胎(16. 36%)。其余产品均有不同程度的下降, 降幅较大的是手推车外胎(27. 94%)和胶鞋(28. 98%)。

表 1 1997 年 10 月橡胶行业主要产品产量

产品产量	本月产量	10 个月累计	
		产量	同比增长/ %
轮胎外胎/ 万条	512. 90	5 831. 00	3. 62
子午线轮胎	113. 32	1 078. 71	42. 14
手推车外胎/ 万条	72. 87	746. 98	- 27. 94
自行车外胎/ 万条	1 293. 35	11 501. 22	16. 36
摩托车外胎/ 万条	119. 10	1 262. 26	- 1. 41
输送带/ 万 m ²	725	6 663	8. 45
胶管/ 万标米	518	6 945	- 10. 64
胶鞋/ 万双	2 925	30 539	- 28. 98
炭黑/ 万 t	3. 60	35. 52	- 3. 18

(华 乡供稿)