

5000t 的伊利石制品项目,生产出了 PY-1 和 PY-2 两种塑胶补强填充剂,能分别代替超细碳酸氢钙、工业用半补强炭黑等多种填充材料。经多家化工企业使用后证明,其性能普遍优于一般填充材料,而成本低于同类原材料 1/3 以上。

(摘自《中国化工报》,1996,8,28)

氯丁橡胶 CR230EP

山西云岗有机化工集团公司(山西省化工厂)试制成功的新型氯丁橡胶 CR230EP,类似于长寿产的 CR230 型,相当于日本电化的 EM-40 和美国杜邦公司的 T 型 CR。该胶具有优异的加工性,特别适合于挤出、压延和模制品加工。该胶属非硫调节型,含有一定量的微凝胶组分,因此赋予胶料良好的加工性能,其特点为:(1)胶料混炼快,混炼过程生热小,不粘辊;(2)挤出和压延速度快,制品膨胀和收缩率小,具有良好的抗塌瘪崩裂性能,与 CR230 相比,压延、挤出性好,硫化过程模型流动性好,挤出坯料表面光滑;(3)胶料需加促进剂,以达到适当的硫化速度和硫化胶物理性能;(4)由于生胶具有一定量的微凝胶组分,因此具有一定的触变性,硫化胶应力-应变性能优于 CR-230,且抗老化和抗压缩变形性能好。

该胶适和于胶管、胶带、电线、电缆护套以及密封件等领域。

(本刊讯)

白燕华 CC 在自行车外胎中的应用

广州橡胶一厂进行了一段时间的探索,已成功地在黑色自行车外胎配方中应用白燕华 CC 取得了良好的经济效益。

作者认为白燕华的补强性能可与某些性能较好的白炭黑和炭黑媲美,因此可考虑部分或大部分替代白炭黑和炭黑,降低含胶率和胶料成本。其已成功地应用于红色自行车内胎中,并在黑色自行车胎面胶中应用。

使用白燕华 CC 的胶料,抗撕裂性能有所改善,尤以载重型胎面配方,含胶率作大幅度调整后,与原配方相比,滞后损失降低,弹性提高。普通型胎面胶配方也获得同样结果。

(本刊讯)

1996 年 8 月橡胶行业主要产品产量

1996 年 8 月份全国主要橡胶产品累计产量(见附表)除轮胎、输送带和炭黑外,其它均低于去年同期水平。其中手推车外胎和自行车外胎仍降幅较大,分别降低 16.57% 和 10.28%;摩托车外胎自今年 6 月份以来产量一直低于去年同期水平,到本月降幅达 8.78%。子午线轮胎仍保持较高的增长速度,同比增长 31.58%。

附表 8 月主要产品产量

产品名称	本月	8 个月累计	累计为去年同期 %
轮胎外胎,万条	476.66	4316.00	105.34
子午线轮胎	82.18	579.73	131.58
手推车外胎,万条	82.39	866.59	83.43
自行车外胎,万条	1037.99	7760.35	89.72
摩托车外胎,万条	105.47	1060.94	91.22
输送带,万 m ²	614.00	4894.00	110.55
胶管,万标米	725.00	6361.00	91.96
胶鞋,万双	4190.00	33890.00	97.55
炭黑,万 t	3.81	29.10	112.95

(华 乡供稿)

西欧橡胶管带的发展趋势

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 5 期 2 页报道:

汽车工业的重大变化正在影响着西欧橡胶管带的设计和制造。1995 年该地区汽车胶管消耗的 9.2 万 t 聚合物中,仅有 9% 是热塑性材料,但是随着 11—12 种聚酰胺以及热塑性弹性体的应用,未来这一比例将急剧增长。2000 年热塑性材料的使用比例可能要提高 30%。这与许多种弹性体用量将下降形成了鲜明对比。EPDM 在此领域消耗量的增长与

其整体销量成正比。

胶带的发展方向是更长、更宽,负荷更大,以传动品种日益增多的辅助设备。同时,规定的使用寿命也越来越长。1995 年汽车胶带消耗橡胶 2.3 万 t,到 2000 年将有适度增长,但 HNBR、丙烯酸橡胶和热塑性聚氨酯的耗用量可能将翻番。

(萧 仪摘译)

美国联信公司在中国建合资厂

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 6 期 18 页报道:

美国联信公司和中国开平聚酯公司在开平组建了两个合资厂,一个是生产聚酯纤维的联信(开平)工业纤维公司,另一个是生产聚酯织物的公司。美方拥有 70% 的股份。预计这两个厂 1997 年销售额将达到 3000 万美元。生产的聚酯纤维将用作轮胎、传动带和输送带的骨架材料。

未来二三年内联信将在合资厂投资 2000 万美元,以便在现有厂内生产 DSP(尺寸稳定型)聚酯,并将产量翻一番。

开平聚酯公司是中国最大的化纤公司之一,年销售额超过 4 亿美元,它将以优惠条件向合资厂提供原材料。

(萧 仪摘译)

世界聚酯帘线消耗量增长迅速

据美国 Allied Signal 纤维公司估计,用于轿车轮胎的聚酯帘线的消费量将迅速增长,到 2002 年世界总消费量将达到 24 万 t。

就增长量而言,到 2002 年,北美和亚洲地区比较突出;但就增长率而言,东欧则名列前茅,其次是南美和除日本以外的亚洲其它国家及地区,增长率均超过世界平均水平。

(摘自《中国化工报》,1996,7,22)

国内简讯 9 则

△为解决年产 10 万 t ABS 项目的原材料

供应和发展橡胶改性助剂,吉化公司决定引进 10 万 t 苯乙烯工程装置。日前,吉化公司代表与美国鲁玛斯公司(专利技术提供者)、日本三菱重工、三菱商事株式会社(工程承建者)的代表在京举行合同签字仪式,各方均表示要为尽快建好该项目而真诚合作。

(吉林化学工业公司电石厂 王沛熹供稿)

△山东烟台轮胎厂 1996 年上半年出口轮胎 8.8 万套,出口创汇 472 万美元,分别比上年同期增长 226% 和 615%。他们制定了企业目标成本管理方案,保证了优质高产低消耗。1—6 月份,降低生产成本 256 万元,可比成本降低率达到 1.28%。

(山东烟台轮胎厂 陈吉文供稿)

△山东橡胶助剂厂在 1994 年开工建设的防老剂 4020 项目近日已全部竣工投产,年生产能力为 3000t,并完成了对最终产品的连续、均匀造粒。

(中联橡胶总公司 程永悦供稿)

△上海东风橡胶二厂最近开发出一种具有防泄、防漏密封性能的橡胶圈,日前已试产成功并投入批量生产。

△江苏杨中联合化工厂研制成功高级透明炭黑。产品质量合格率 100%,质量稳定,具有高的活性和透明度,在橡胶中易分散和具有高的补强效果。

△安徽芜湖凤凰涂料公司生产一种交联型防锈乳胶。它可在室温固化,可用于粘合钢材、木材和砖石。

△江苏省江阴市瑰宝实业总公司科研所研制出新型高效橡胶粉碎机,该机具有功率消耗低、噪声小、对环境无污染等优点,粉碎度可达 60—80 目。

△南京助剂厂研制成功的防老剂 DTPD [N,N-二(甲苯基)对苯胺(混合物)]通过部级技术鉴定。

△山东景阳岗橡胶总厂、青岛化工学院和青岛橡胶工业研究所共同研制成功一种新型高分子材料——氯烯橡胶,它是橡塑共混