

5000t 的伊利石制品项目,生产出了 PY-1 和 PY-2 两种塑胶补强填充剂,能分别代替超细碳酸氢钙、工业用半补强炭黑等多种填充材料。经多家化工企业使用后证明,其性能普遍优于一般填充材料,而成本低于同类原材料 1/3 以上。

(摘自《中国化工报》,1996,8,28)

氯丁橡胶 CR230EP

山西云岗有机化工集团公司(山西省化工厂)试制成功的新型氯丁橡胶 CR230EP,类似于长寿产的 CR230 型,相当于日本电化的 EM-40 和美国杜邦公司的 T 型 CR。该胶具有优异的加工性,特别适合于挤出、压延和模制品加工。该胶属非硫调节型,含有一定量的微凝胶组分,因此赋予胶料良好的加工性能,其特点为:(1)胶料混炼快,混炼过程生热小,不粘辊;(2)挤出和压延速度快,制品膨胀和收缩率小,具有良好的抗塌瘪崩裂性能,与 CR230 相比,压延、挤出性好,硫化过程模型流动性好,挤出坯料表面光滑;(3)胶料需加促进剂,以达到适当的硫化速度和硫化胶物理性能;(4)由于生胶具有一定量的微凝胶组分,因此具有一定的触变性,硫化胶应力-应变性能优于 CR-230,且抗老化和抗压缩变形性能好。

该胶适和于胶管、胶带、电线、电缆护套以及密封件等领域。

(本刊讯)

白燕华 CC 在自行车外胎中的应用

广州橡胶一厂进行了一段时间的探索,已成功地在黑色自行车外胎配方中应用白燕华 CC 取得了良好的经济效益。

作者认为白燕华的补强性能可与某些性能较好的白炭黑和炭黑媲美,因此可考虑部分或大部分替代白炭黑和炭黑,降低含胶率和胶料成本。其已成功地应用于红色自行车内胎中,并在黑色自行车胎面胶中应用。

使用白燕华 CC 的胶料,抗撕裂性能有所改善,尤以载重型胎面配方,含胶率作大幅度调整后,与原配方相比,滞后损失降低,弹性提高。普通型胎面胶配方也获得同样结果。

(本刊讯)

1996 年 8 月橡胶行业主要产品产量

1996 年 8 月份全国主要橡胶产品累计产量(见附表)除轮胎、输送带和炭黑外,其它均低于去年同期水平。其中手推车外胎和自行车外胎仍降幅较大,分别降低 16.57% 和 10.28%;摩托车外胎自今年 6 月份以来产量一直低于去年同期水平,到本月降幅达 8.78%。子午线轮胎仍保持较高的增长速度,同比增长 31.58%。

附表 8 月主要产品产量

产品名称	本月	8 个月累计	累计为去年同期%
轮胎外胎,万条	476.66	4316.00	105.34
子午线轮胎	82.18	579.73	131.58
手推车外胎,万条	82.39	866.59	83.43
自行车外胎,万条	1037.99	7760.35	89.72
摩托车外胎,万条	105.47	1060.94	91.22
输送带,万 m ²	614.00	4894.00	110.55
胶管,万标米	725.00	6361.00	91.96
胶鞋,万双	4190.00	33890.00	97.55
炭黑,万 t	3.81	29.10	112.95

(华 乡供稿)

西欧橡胶管带的发展趋势

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 5 期 2 页报道:

汽车工业的重大变化正在影响着西欧橡胶管带的设计和制造。1995 年该地区汽车胶管消耗的 9.2 万 t 聚合物中,仅有 9% 是热塑性材料,但是随着 11—12 种聚酰胺以及热塑性弹性体的应用,未来这一比例将急剧增长。2000 年热塑性材料的使用比例可能要提高 30%。这与许多种弹性体用量将下降形成了鲜明对比。EPDM 在此领域消耗量的增长与