

## '96 国际橡胶会议简介

'96 国际橡胶会议于 6 月 17—21 日在英国第三大城市曼彻斯特召开,会议期间同时举办了国际橡胶展览会,召开了国际橡胶会议委员会全体会议。

本届会议的一个显著特点是会议的头半天举办了青年科学家论坛,邀请了 11 位青年科学家发表了他们的最新研究成果。大会报告安排了 5 篇,主要内容是 21 世纪的橡胶工业和轮胎工业展望。分组会议发表了 82 篇论文,内容涉及橡胶工程、聚合物共混、轮胎道路及车辆、橡胶化学与工艺、橡胶补强、再生资源、有限元分析、经济法律和全面质量管理等。加上 12 篇展屏报告(其中我国有两篇,均为化工部北京橡胶工业研究设计院的论文),共发表 110 篇论文。参加会议的有来自世界 31 个国家和地区的共 375 人,其中 57% 来自国外,欧洲的占 33%。会议期间还同时举办了国际橡胶展览会,在 G-Mex 展览大厅的展出面积达 11000m<sup>2</sup>,展品有橡胶机械、原材料、测试仪器和橡胶新产品等。国际橡胶会议委员会在 6 月 20 日召开了全体会议,讨论决定了几个重大问题。

受化工学会委派,橡胶专业委员会主任委员吕百龄代表学会参加了会议和委员会全体会议。化工部北京橡胶工业研究设计院制品部主任马晓兵发表了一篇展屏报告并列席了委员会。通过参加会议,我国代表了解了当代橡胶科技的最新成就,对国内的研究开发有借鉴作用;探讨了同国外发展贸易合作的机会;在委员会上维护了我方的权益,获得了满意的结果。

'97 国际橡胶会议将在马来西亚召开,作为东道国,马来西亚希望中国多组织一些企业前往参展。马来西亚是 NR 的主要生产国,今后将重点发展橡胶加工业,因此很需要中国的设备、原材料和技术。我橡胶专业委员会将做好有关的组织协调工作。

(化工部北京橡胶工业研究设计院吕百龄供稿)

## 衡阳橡胶厂采用化纤帆布 替代棉帆布取得进展

在材料成本中,除生胶外,织物帆布约占 40%—50%。鉴于橡胶制品所用原材料的售价居高不下,衡阳橡胶厂采用价廉物美的化纤材料取代价格高涨的棉帆布,在 1996 年 1—6 月内,取得了可观的经济效益,节约材料成本净值达 200 余万元。

该厂的主要产品有输送带、传动带、普通 V 带、夹布胶管、吸引胶管等 5 大类。原使用 21S/18×12, 21S/8×8, 21S/5×5, 21S/3×3, 21S/2×2 等棉帆布,现采用 360, 160, 110, 85 等型浸胶化纤帆布取而代之。另将 9011, 9012 白坯化纤布用于无芯夹布胶管中,采用水煮硫化工艺,取得了可喜的进展。这项工作自去年开始研究以来,经过数次试验,取得了成功。1996 年全面投入生产后,工艺正常、产品达标,现产销两旺,收到了良好的经济效益和社会效益。

(衡阳橡胶厂 朱元利供稿)

## 今年全国炭黑总需求 50 万 t

目前,我国炭黑生产厂 60 余家,年产量 40 多万 t。橡胶制品业是炭黑产品的主要消费用户,约占总消费量的 87% 左右。预计近期内橡胶制品业对炭黑的需求量将以每年 6% 的速度增长,今年需要炭黑约 46 万 t。涂料工业今年对炭黑的需求量约 0.4 万 t,其它方面(包括电池工业、油墨工业和建筑业等)今年约需炭黑 4.6 万 t。总计,今年国内市场对炭黑的总需求量约 50 万 t。

(摘自《中国化工报》,1996,8,21)

## 豫开发伊利石助剂新品种

河南平顶山市中原橡塑助剂厂用伊利石生产出 PY 系列助剂产品。

中原橡塑助剂厂为了充分开发利用平顶山市丰富的伊利石资源,投资建设了年产

5000t 的伊利石制品项目,生产出了 PY-1 和 PY-2 两种塑胶补强填充剂,能分别代替超细碳酸氢钙、工业用半补强炭黑等多种填充材料。经多家化工企业使用后证明,其性能普遍优于一般填充材料,而成本低于同类原材料 1/3 以上。

(摘自《中国化工报》,1996,8,28)

### 氯丁橡胶 CR230EP

山西云岗有机化工集团公司(山西省化工厂)试制成功的新型氯丁橡胶 CR230EP,类似于长寿产的 CR230 型,相当于日本电化的 EM-40 和美国杜邦公司的 T 型 CR。该胶具有优异的加工性,特别适合于挤出、压延和模制品加工。该胶属非硫调节型,含有一定量的微凝胶组分,因此赋予胶料良好的加工性能,其特点为:(1)胶料混炼快,混炼过程生热小,不粘辊;(2)挤出和压延速度快,制品膨胀和收缩率小,具有良好的抗塌瘪崩裂性能,与 CR230 相比,压延、挤出性好,硫化过程模型流动性好,挤出坯料表面光滑;(3)胶料需加促进剂,以达到适当的硫化速度和硫化胶物理性能;(4)由于生胶具有一定量的微凝胶组分,因此具有一定的触变性,硫化胶应力-应变性能优于 CR-230,且抗老化和抗压缩变形性能好。

该胶适和于胶管、胶带、电线、电缆护套以及密封件等领域。

(本刊讯)

### 白燕华 CC 在自行车外胎中的应用

广州橡胶一厂进行了一段时间的探索,已成功地在黑色自行车外胎配方中应用白燕华 CC 取得了良好的经济效益。

作者认为白燕华的补强性能可与某些性能较好的白炭黑和炭黑媲美,因此可考虑部分或大部分替代白炭黑和炭黑,降低含胶率和胶料成本。其已成功地应用于红色自行车内胎中,并在黑色自行车胎面胶中应用。

使用白燕华 CC 的胶料,抗撕裂性能有所改善,尤以载重型胎面配方,含胶率作大幅度调整后,与原配方相比,滞后损失降低,弹性提高。普通型胎面胶配方也获得同样结果。

(本刊讯)

### 1996 年 8 月橡胶行业主要产品产量

1996 年 8 月份全国主要橡胶产品累计产量(见附表)除轮胎、输送带和炭黑外,其它均低于去年同期水平。其中手推车外胎和自行车外胎仍降幅较大,分别降低 16.57% 和 10.28%;摩托车外胎自今年 6 月份以来产量一直低于去年同期水平,到本月降幅达 8.78%。子午线轮胎仍保持较高的增长速度,同比增长 31.58%。

附表 8 月主要产品产量

| 产品名称                 | 本月      | 8 个月累计   | 累计为去年同期% |
|----------------------|---------|----------|----------|
| 轮胎外胎,万条              | 476.66  | 4316.00  | 105.34   |
| 子午线轮胎                | 82.18   | 579.73   | 131.58   |
| 手推车外胎,万条             | 82.39   | 866.59   | 83.43    |
| 自行车外胎,万条             | 1037.99 | 7760.35  | 89.72    |
| 摩托车外胎,万条             | 105.47  | 1060.94  | 91.22    |
| 输送带,万 m <sup>2</sup> | 614.00  | 4894.00  | 110.55   |
| 胶管,万标米               | 725.00  | 6361.00  | 91.96    |
| 胶鞋,万双                | 4190.00 | 33890.00 | 97.55    |
| 炭黑,万 t               | 3.81    | 29.10    | 112.95   |

(华 乡供稿)

### 西欧橡胶管带的发展趋势

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 5 期 2 页报道:

汽车工业的重大变化正在影响着西欧橡胶管带的设计和制造。1995 年该地区汽车胶管消耗的 9.2 万 t 聚合物中,仅有 9% 是热塑性材料,但是随着 11—12 种聚酰胺以及热塑性弹性体的应用,未来这一比例将急剧增长。2000 年热塑性材料的使用比例可能要提高 30%。这与许多种弹性体用量将下降形成了鲜明对比。EPDM 在此领域消耗量的增长与