

值的提高;其次,各种表面处理过程都释放有害物质,影响人体健康,而且表面处理的光滑层,使用3—4个月就要更换,反复处理,增加了劳动强度。

新研制的 NBR 不处理胶辊,不仅克服了上述弊端,而且能充分发挥 NBR 的特性,对适纺纤维具有抗绕性能,使回弹性物体能充分发挥出高弹性特点,明显改善了条干 CV 值。据无锡纺机试验中心提供的资料表明,大面积使用该胶辊,能使纯棉纱质量有较大提高,使成纱条干、粗细节达到乌斯特1989公报 CV 值25%的先进水平。

(摘自《中国化工报》,1996,7,3)

大吨位公路桥梁盆式橡胶 支座通过鉴定

由交通部公路规划设计院主持,交通部新津筑路机械厂和江苏省常熟橡胶制品厂参加研制的交通部重点科研项目——大吨位公路桥梁盆式橡胶支座,于去年年底通过了由交通部组织的技术鉴定。

来自公路、铁路、市政等部门的设计、科研和施工单位的有关专家参加了鉴定会。会上专家们听取了有关报告,审查了提出的文件资料,对课题组的工作成果给予充分的肯定。专家门一致认为,项目组在进行了摩擦系数、磨损性能及整体支座静破坏与非破坏性试验的基础上所设计的大吨位公路桥梁盆式橡胶支座,结构合理,工艺可行,提出的技术参数可信。

大吨位公路桥梁盆式橡胶支座的研制成功,解决了大跨度公路桥梁的关键技术难题,即要求承载能力大且摩擦系数低。该项目的研制成功,填补了国内空白。各项性能和技术指标达到国际同类产品水平。

(本刊讯)

1996年7月橡胶行业主要产品产量

1996年7月份主要橡胶产品累计产量

除轮胎、输送带和炭黑外,其它同比均有所下降,其中下降幅度较大的是手推车外胎和自行车外胎,分别下降15.08%和10.56%。子午线轮胎仍呈较高的增长势头,输送带增长速度也较高,胶鞋今年以来第一次出现速度下降。详见附表。

附表 7月主要产品产量

产品	本月产量	7个月 累计	累计为去年 同期%
轮胎外胎,万条	493.47	3804.89	105.69
子午线轮胎	83.82	494.29	130.21
手推车外胎,万条	97.47	784.30	84.92
自行车外胎,万条	902.95	6762.68	89.44
摩托车外胎,万条	124.71	940.00	93.18
输送带,万 m^2	669.00	4277.00	109.30
胶管,万标米	743.00	5689.00	92.76
胶鞋,万双	3940.00	29829.00	99.75
炭黑,万t	3.89	25.28	110.80

(华 乡供稿)

轮胎和橡胶制品用易分散沉淀法 白炭黑 Hi-Sil[®]EZ

美国《橡胶化学和工艺》1995年68卷4期701页报道:

Hi-Sil[®]EZ是一种已实现工业化生产的易分散沉淀法白炭黑,它可用作通用弹性体的补强材料。介绍了这种白炭黑的物理性能以及它在填充白炭黑的典型轿车轮胎胎面胶中的性能。

使用这种沉淀法白炭黑的胶料具有优异的加工性能,而其硫化胶保持了重要的耐久性能,例如撕裂性能和割口增长性能。使用胎面胶流变仪试验温度扫描数据和利用轮胎胎面胶性能已有公式进行的分析,预测这种易分散白炭黑与N339炭黑相比,将提高轮胎湿牵引性,降低轮胎滚动阻力。它在胶料中的良好分散性可望提高轮胎磨损寿命。

(美国化学学会橡胶分会147次会议
论文摘要 萧 仪译)