

2.5 硅粉对加工性能的影响

(1) 混炼中有良好的分散性和包辊性, 无粉尘飞扬现象, 可缩短混炼时间, 改善操作环境;

(2) 胶料流动性较好, 适用于模压制品;

(3) 可提高混炼胶及其制品表面的光泽度。

2.6 硅粉的应用

我们将硅粉及硅粉/炭黑分别用于 NR, NBR 及再生胶中, 生产了部分橡胶制品, 如橡胶板、气象用采样机皮碗、耐油密封圈、I 字型垫块等。产品外观及内在质量均符合要求, 说明硅粉可用于生产一般橡胶制品。

3 结论

(1) 硅粉具有良好的分散性和包辊性;

(2) 硅粉具有促进硫化的作用, 可缩短硫化时间, 减少硫化促进剂用量;

(3) 硅粉可部分替代炭黑使用, 与炭黑的混容性较好, 价格低廉, 是普通炭黑的 1/3—1/4;

(4) 硅粉可改善环境, 提高废物的再生利用, 作为橡胶补强剂的代用品是可行的;

(5) 硅粉稍有变色现象, 不宜制作浅色制品, 可提高深色制品的光泽度。

致谢 本工作的试验数据由武汉市产品质量监督检验橡胶站提供, 在此表示感谢!

收稿日期 1996-02-12

湖南巴陵石化公司 SIS 生产线投产

湖南巴陵石化公司年产 1 万 t 苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯(SIS)的生产线于日前成功投产(以石油 C₅ 馏分为原材料), 从而结束了我国 SIS 全部依赖进口的历史。经检测, 该产品的拉伸强度、定伸应力、扯断伸长率、熔流速率等指标全部达到国家标准。

SIS 兼有橡胶与塑料的性质, 具有高弹性、热塑性、耐屈挠及易加工、易共混和可重复使用等特点, 主要用于热融型压敏粘合剂、涂料、溶剂型粘合剂、塑料改性制品、嵌缝制品及粉性腻子等的制备。

(吉林化学工业公司电石厂 王沛熹供稿)

m⁻¹, 使用温度为 100℃ 的各类压榨、压光、烘缸干燥等部位抄纸需求。与普通造纸胶辊相比, 该产品具有耐磨、耐热老化、高强度、弹性好、压榨性能高的特点。具有较好的经济效益和社会效益。同时, 又可推广应用于冶金、印染等行业, 市场前景十分广阔。

(本刊讯)

超低温微细胶粉列入星火计划

由杭州爱江化工总厂承担的年产 4000t 超低温微细胶粉项目经国家科委审定被列入 1996 年国家级科技星火计划。中国银行下达了 500 万元科技贷款建议指标。

该项目采用先进超低温破碎技术对旧轮胎进行破碎加工, 制成可回收利用的微粉。首先将废旧轮胎在常温下粗破至直径小于 5mm 颗粒, 然后在 -140℃ 超低温下破碎至大于 80 目的胶粉, 可作 NR 的代用品。

该项目建完后, 每年可回收废旧轮胎 6800t, 可节约 NR4000t, 回收废钢丝 1830t, 具有良好的经济效益和社会效益。

(摘自《中国化工报》, 1996, 7, 15)

上海世界橡胶厂高线压造纸胶辊 通过化工控股公司鉴定

上海世界橡胶厂开发的 100kN·m⁻¹ 高线压造纸胶辊经化工控股公司鉴定, 认为其主要技术性能和质量已达到国内先进水平。

该产品配方设计合理, 解决了高硬度胶料配合、加工及其与金属辊芯粘合等技术难题。它可满足造纸行业线压不超过 100kN·