

续表 3

项 目	胎侧胶		肩垫胶	
	1	2	1	2
100℃×48h 老化后 H				
抽出(聚酯 1300D/3), N	—	—	118.9	129.9
屈挠 51 万次龟裂, 等级				
老化前	1.2.2	1.无.无	—	—
100℃×48h 老化后	无.1.2	无.无.2	—	—
100℃×48h 老化后性能				
拉伸强度变化率, %	-11	-11	-15	-17
扯断伸长率变化率, %	-33	-26	-17	-22

注: * 硫化条件: 150℃×30min。

3 结论

(1) 沈阳东北助剂总厂生产的促进剂 DZ 质量稳定、性能优良, 可广泛用于制造斜交轮胎, 更适用于制造子午线轮胎, 其混炼胶硫化特性和硫化胶物理机械性能完全能达到子午线轮胎的工艺和产品设计要求;

(2) 该厂采用一步法新工艺生产的促进剂 DZ, 其胶料的耐屈挠龟裂性能及与聚酯帘线的粘合性能均得到提高;

(3) 促进剂 DZ 不仅可用于制造各种类型轮胎, 也可用于制造其它橡胶制品, 特别是厚制品。

收稿日期 1996-07-11

橡胶行情可望转升

根据有关资料统计, 今年全国橡胶需求总量为 148 万 t, 其中 NR77 万 t, SR71 万 t, 而国内生产 NR42 万 t, SR45 万 t, 产胶量仅满足需求总量的 58.8%, 只能依靠从国外进口以弥补缺口。上半年, 橡胶市场货源充足, 供大于求, 交易清淡, 价格持续下跌。目前, 情况在逐渐转变, 估计 9—10 月份将出现价格回升形势。其理由如下:

首先是为了与国际市场并轨, 加速复关的各项准备。我国从 4 月 1 日起已降低了关税, 并对各港口和边贸进口橡胶进行严格检查, 有力地抑制了不缴关税的走私胶、边贸胶及假来料加工胶进入市场, 使进口橡胶热迅速降温, 从而迫使橡胶存量步入合理阶段, 供求关系达到新的平衡。

其次, 期货市场远期合约显示, 价格逐步上涨, 市场由疲渐畅。从华中地区期货明年第一季度交易牛气十足的行情分析, 期货强劲上扬, 将必然导致现货价格反弹, 以 9703 与

9609NR 交易价格相比, 上涨了 800—1000 元。由于 NR 价格向高位攀升, 必然造成橡胶制品的成本增加, 利润下降。为了获取最佳的经济效益, 橡胶制品企业将会改变配方, 加大 SR(BR, SBR) 的使用量, 这也将使正在低谷运行的 BR 和 SBR 走出困境。

有关资料统计, 我国今年的 BR, SBR 年产量约 43 万 t, 而需要量为 50 万—53 万 t, 尚缺口 10 万 t。因受市场的影响, 这两种胶将变为畅销, 价格也会调高, 这就必然促使产胶企业提高总产量, 国家可减少进口, 节约外汇。SR 中的 IIR, NBR, CR, EPDM 等, 因受资金、技术、设备等诸多因素的影响, 生产能力有限, 缺口较大, 只能依赖进口来弥补。随着关税的正常征收, 进口橡胶的价格也会大幅度提高。因此, 橡胶和橡胶制品企业应密切注视市场动态, 把握橡胶市场的行情, 以便作出敏捷的反应。

(摘自《中国化工报》, 1996, 7, 15)