车用胶管在河南郑州投产

由郑州市三源实业有限公司引进日本先 进技术开发生产的高级轿车车用异型胶管日 前通过鉴定,并已投入批量生产。

该公司首批推出的品种有:注油管、真空 软管、通气胶管、水箱进出口软管、采暖软管 等,可与各种高级轿车和面包车配套,现已达 到年产10万套的规模。

(摘自《中国汽车报》,1996,5,29)

三亚磷酸酯合成技术通过验收

吉化公司研究院开发成功的三(壬基苯基)亚磷酸酯合成技术成果,最近正式通过专家验收。

三亚磷酸酯属于亚磷酸酯类抗氧剂。它低毒、无污染,对NR及SR色泽无影响。产品可用作橡胶及聚烯烃、聚苯乙烯、ABS树脂贮存加工过程中的防胶凝剂和抗氧剂。它还具有通用型防老剂的性能,尤其在混有SBR和BR的轮胎中具有突出的抗热氧老化性能和抗疲劳龟裂性能,与酚类或胺类抗氧剂联合使用能有效提高抗老化综合能力。该院完成了小试、中试研究,并在此基础上建成了年产200t的生产设备,中试产品达到国外同类产品的技术指标,生产技术具有国际先进水平。

(摘自《中国化工报》,1996,6,3)

新型鞋用冷粘胶通过鉴定

一种新型的鞋用胶粘剂——HB-9258 单组分溶剂型鞋用冷粘胶在湖北大学研制成功,近日通过了湖北省科委组织的鉴定。

我国是世界上最大的制鞋业国家,每年生产胶粘鞋约 20 亿双,需用胶粘剂 8 万一10万 t。长期以来,国内大量使用的氯丁橡胶胶粘剂,因初粘性能差、稳定性差、固体胶料贮存不稳定、价格高等因素,严重制约着制鞋业的发展。专家认为,该新型鞋用冷粘胶属聚氨酯类,初粘性能好,固化快,剥离强度高,色泽

好,贮存期长,具有较理想的耐温性。经有关制鞋厂使用和质量检测部门检验表明,该产品质量全面超过国家鞋用氯丁橡胶胶粘剂标准,与进口同类产品质量相当。而且该产品生产工艺先进,能大幅降低生产成本。

(摘自《中国化工报》,1996,6,7)

开发杜仲胶前景诱人

杜仲胶是一种天然高分子材料,它存在 于杜仲树的叶、皮、根中。由于杜仲胶具有强 度高、透气性好、成型容易等特点,因而成为 较理想的医用材料。尤其是用于骨科夹板的 杜仲硫化胶,与国际新出现的合成反式聚异 戊二烯相比,具有强度高、价格低的优势。用 杜仲胶还可制造轮胎以及热敏开关材料、热 刺激形状记忆材料和机载雷达天然密封材料 等。研究表明,采用不同的硫化方法,可将杜 仲胶制成多种材料。

杜仲树是我国普遍生长的一种林业资源,栽种容易,生长迅速,气候适应性强,可在我国大部分地区种植。新的栽培技术又可使杜仲树像灌木那样密植,所产叶子,当年可收。据估算,杜仲叶的亩产胶量相当于或超过天然三叶橡胶树的亩产胶量,可谓一种可观的天然资源。大力开发杜仲胶资源,既可为我国的橡胶工业提供原料来源,也不失为发展农村经济的理想门路,其发展前景十分诱人。

中国橡胶工业跃居世界先进水平

(摘自《中国化工报》,1996,6,12)

从 6 月 13 日在上海召开的中国橡胶工业协会第四次会员代表大会获悉,中国橡胶工业发展水平已跃居世界前列。

1995年的数据表明,标志着中国橡胶工业综合生产规模的橡胶消耗量已达130万t,仅次于美国、日本,居世界第3位;主导产品轮胎的产量达5572万条,仅次于美国、日本、法国,居世界第4位;胶鞋产量5.37亿双,自行车轮胎产量1.27亿条,再生胶产量30万

t,都居世界首位;工业总产值达 435 亿元。

作为国民经济产业序列中的一大门类,中国橡胶工业现已形成轮胎、力车轮胎、胶管、胶带、胶鞋、工业制品、胶乳制品等品种齐全,生产、科研、设备制造以及炭黑、助剂等原材料基本配套的工业体系。近10年来,中国橡胶工业生产持续、稳定发展,年递增速度在8%左右;技术进步显著,新产品、新工艺、新设备发展迅速;产品结构调整大有成效,代表轮胎发展方向的子午线轮胎的产量已占总量的13%,胶鞋的高档产品已超过胶鞋总量的25%,并开发了为汽车、电子、建筑、家用电器等行业配套的大量精细橡胶制品;产品出口量年年大幅度增长,创汇额增长10倍以上;优化组织结构方面也迈出了可喜步伐,规模在百万套以上的轮胎企业已达16家。

(摘自《中国化工报》,1996,6,17)

中国顺丁橡胶取得重大突破

中国橡胶材料界专家近日在北京宣布, 全国先后有80多个单位参与攻关的顺丁橡 胶项目终于取得了令世人瞩目的成果。

中国合成橡胶工业协会理事长程曾越说,中国相继在北京燕山、辽宁锦州、上海高桥、山东淄博、湖南岳阳建成五套年产万吨级的顺丁橡胶生产装置,为经济发展提供了急需的合成橡胶产品。

他说,中国顺丁橡胶独具特色,已跨入国际镍系顺丁橡胶生产技术先进水平和名牌产品的行列。从而为中国参与国际市场技术和产品竞争增添了实力。

今后 5 年,中国的新疆、茂名及大庆将要 投产一批顺丁橡胶项目,届时年生产能力将 达到 42 万吨。目前,中国顺丁橡胶产品已逐 步形成批量出口世界 20 多个国家和地区。

(本刊讯)

中国非轮胎橡胶制品合资企业

个四个形加橡胶的阳口页正业		
'西方'公司/合资	地址	产品
公司名称	地址	, pp
1. CF Gomma/名称未定	华南	防震件
2. Freudenberg/NOK/		
Changpu 油封公司	长春	油封
NOK/Freudenberg		
无锡公司	无锡	油封
3. 固特异/大连橡胶总厂	大连	胶管
4. 哈钦森/		
哈钦森 DFEDC 汽		胶管、挤出制
车橡胶配件公司	武汉	品、传动带
哈飲森 DFEDC 汽车		•
橡胶配件公司	十堰	模型制品
5. Laird 集团/Draftex/		
合资公司在筹建中		挤出制品
6. Sacred 公司/合资公司		
在谈判中		向雪 铁龙提供模型 制品
7. Saiag 公司/上海 SAIC-		
SAIAG 密封件公司	上海	挤出密封件
8. 森贝特/名称未定	上海	扶手栏杆
9. W OCO/		
名称未定,在谈判中	无锡	模型制品

涂学忠译自"European Rubber Journal", 177[12],6(1995)

我国 SR 供需不平衡

随着我国石化工业的迅速发展,SR 的生产有较快发展,产品质量也不断提高。

目前,国内 SR 生产企业有 10 余家,生产的品种有:SBR,BR,CR,NBR 和 SBS 热塑性弹性体。EPR 和 IIR 目前国内还没有形成生产规模;IR 等国内尚属空白,要依赖进口。1991 年,我国 SR 产量为 30.63 万 t,1995 年已上升至 49.30 万 t。虽然产量大幅度增长,但是由于需求迅速增加,每年还需进口约 30 万 t 弥补不足。

SBR 是我国 SR 生产能力最大的品种。它具有良好的拉伸强度、耐磨耗和屈挠性能,可广泛用于汽车轮胎、胶管和橡胶制品。去年 SBR 总产量达 20.7 万 t。目前,我国 SBR 年 消费量为 25 万—30 万 t,供需缺口达 5 万—10 万 t,去年进口量为 5.8 万 t。

BR 在我国 SR 中居第二位,其性能接近