

现了大幅波动。进入1996年,部分地区橡胶市场价格略高于去年底,个别地区与上年底持平。截至元月底,成都地区为1.75万元(吨价,下同),太原1.70万元,西安1.65万元,无锡1.63万元,济南、天津1.60万元,石家庄、南京、武汉、重庆均为1.56万—1.59万元。

据分析,今年汽车、农业轮胎用量仍以10%左右的速度增长;摩托车行业将以20%左右的速度增长;胶鞋行业由于花色品种的增加,出口看好,其增长速度也不低于汽车行业。由此预计今年橡胶总需求量约为148万t,其中NR77万t,SR71万t。而国内可供资源为:NR41万t,SR45万t,缺口依然较大,需要进口约60万t弥补国内市场的不足。

从NR进口情况分析,由于今年国家决定在降低进口关税30%的同时,终止执行7项关税减免政策,并严格控制橡胶进口管理,使进口成本增加,最终将带动NR价格的上涨。据测算,按新税率25%计,国际市场价1670美元,加上进口和银行手续费、保险费等,进口成本在1.77万元左右。但这还没有包括到岸发生的港口费、码头费、装卸费、商检费及搬运费、集装箱拆装费、储存费等。即使仅以进口成本为1.77万元计,按目前国内市场价格测算,进口1t橡胶,经营商将亏4280元左右。

(摘自《中国化工报》,1996,2,28)

橡胶助剂货足价稳竞争激烈

今年橡胶助剂预排产计划为:防老剂27535t,促进剂38710t。促进剂的排产计划超过了防老剂,主要原因是兰化公司有机厂今年计划产量为13000t,占国内总产量的1/3。

去年,我国橡胶制品产量增长幅度较大,从今年橡胶消费需求来看,橡胶助剂虽能满足需求,但促进剂市场竞争将十分激烈。同时,国外一些大公司也瞄准我国市场,去年在北京举行的'95国际橡胶工业展上,拜耳、孟

山都和惠利实公司等推出了优质助剂产品,这些产品在性能、价格、外观上都优于国内某些产品。此外,我国将于今年起大幅度降低进口产品关税税率,橡胶助剂业也将受到波及。

国内一些企业也在积极开发生产橡胶助剂。如兰化公司利用原料优势,抓住时机,先后改造了苯胺、硝基苯、促进剂MBT等生产装置,并新增4个品种,从而使产品品种及产量形成了规模经济的优势;化工部南京化工厂也开发出为子午线轮胎配套的新产品;山东绿洲化工技术开发公司和淄博颖汇橡胶助剂公司联合开发成功了促进剂TBBS,并已投入生产,产品质量与同类进口产品相当。

预计今年的橡胶助剂市场货足价稳,竞争激烈,生产企业应积极降低成本,提高质量,增加产品品种,以适应用户的需要。另外,东南亚一带产胶国拟发展自己的橡胶加工业,需进口大量助剂,国内橡胶助剂业还应积极向周边国家拓展市场。

(摘自《中国化工报》,1996,3,8)

1996年3月橡胶行业主要产品产量

1996年3月份橡胶行业主要产品累计产量(见附表)与去年同期相比增长的有:轮胎外胎、子午线轮胎、摩托车外胎、输送带、胶鞋和炭黑,其中增长幅度较大的是子午线轮胎、炭黑和摩托车外胎,分别增长27.15%,

附表 3月主要产品产量

产品名称	3月产量	3个月	累计为上年
		累计	同期%
轮胎外胎,万条	537.44	1303.42	104.45
子午线轮胎	71.80	174.15	127.15
手推车外胎,万条	123.15	282.20	82.43
自行车外胎,万条	1026.88	2558.92	86.73
摩托车外胎,万条	158.46	395.82	111.82
输送带,万m ²	631.00	1679.00	108.53
胶管,万标米	880.00	2168.00	97.44
胶鞋,万双	4523.00	12511.00	104.32
炭黑,万t	4.03	10.00	113.11

13.11%和11.82%。与去年同期相比降低的是手推车外胎、自行车外胎和胶管,分别降低17.57%,13.27%和2.56%。

(华 乡供稿)

传动带发展趋势

英国《欧洲橡胶杂志》1995年177卷11期27页报道:

传动带使用条件和技术的变化主要是由汽车用户的要求带来的。尽管面临汽车行业不断要求降价的压力,使用条件和技术的变化仍要求在研究开发方面投入大量资金。这对于传动带原料供应商也是一个重要的因素。

Optibelt 胶带公司的新生产工艺控制严格,自动化程度高,因而产品质量高,长度精确。该公司普通包边带生产采用强力帘布层作骨架结构,对材料严格控制,因此单位长度胶带的重量是恒定的。采用热定型工艺在该公司有专利权的“定型”装置上对传动带进行定长处理,每5000mm长传动带的公差为 $\pm 2\text{mm}$,而多年来每5000mm长V带的标准公差为 $\pm 50\text{mm}$ 。目前大多数V带厂每5000mm长V带的公差为 $\pm 10\text{mm}$ 。自动化还提高了生产量,Optibelt公司4个厂每周总产量达60万条,而且还在不断增多。

Optibelt公司提供的传动带有农用的、家用电器用的、工业用的和汽车用的。一种传动带在某一特定用途中占主导地位。例如,农业主要使用V带,园艺剪草机主要用同步带,而重型机械实际上不用齿形传动带。洗衣机大多用加肋带,工业用齿形传动带越来越多地代替传动链。在汽车用途中,顶置凸轮轴(OHC)发动机需要用大量的齿形传动带代替传动链。

由于需要缩小同步发电机上滑轮的直径,加肋带正在代替汽车辅助传动装置中的V带。这样可以提高速度,在发动机空转时带动更多的辅助装置,如挡风玻璃刮水器和

收音机等。

原来从美国传来的流行做法是前端上所有设施、助力转向泵、空调泵都意味着再增加一根传动带,直至豪华轿车上常有5—6根传动带。这些传动带拆装很困难,导致了目前螺旋带传动装置的出现,这种传动装置上增加了两个滑轮。大多数现代汽车都使用这种多滑轮的传动装置。采用加肋带是汽车设计人员竞相攀比造成的一股新潮,或许有些盲目性,但这一新潮未必波及公共汽车、载重车发动机。

这样市场由包边带转向了切边带、多V带或加肋带。切边带,特别是齿形切边带,已成为流行的风扇带,尽管在原装备中已不再使用风扇带。

切边带生产中有一个类似于许多加工工艺的重要特点,原材料中有30%—50%成为废料,而且与包边带不同,这些废料是硫化了的,不可再使用。废料处理成了胶带厂一个实际问题,因为许多国家和美国许多州不再允许土埋这些废料。

(涂学忠摘译)

《橡胶塑料共混改性》

《橡胶塑料共混改性》一书,由青岛化工学院橡胶工程学院邓本诚、李俊山两教授编著,华南理工大学朱敏教授审校。该书于1996年6月由中国石化出版社出版。该书32开本、45万字、585页,预计售价每本25元。

该书全面系统地叙述了橡胶共混和橡塑共混的主要理论及其最新进展。共分10章。其内容新颖翔实,图文表并茂,理论和实践相结合,实用性强,并附有大量国内外参考文献。可供从事橡胶与塑料等高分子材料科研、生产、应用开发的广大科技人员参考,也可供相关专业研究生和大中专院校师生阅读参考。

该书现已开始订阅,欢迎单位和个人订购。订购者请将单位名称、联系人、订购数量