

剂 RD, 每吨混炼胶可节省 22.24 元, 以 1 份防老剂“D-50”替代 1.5 份防老剂 RD, 每吨混炼胶可节省原材料费用 35.24 元。在胎侧胶配方中, 用 0.5 份防老剂“复合二号”与 1.5 份防老剂 4020 并用来替代 2 份防老剂 4020, 每吨混炼胶可节省原材料费 72.53 元, 若用 1 份防老剂“D-50”与 1 份防老剂 4020 并用来替代 2 份防老剂 4020, 则每吨混炼胶可节省原材料费用 116.4 元, 经济效益非常显著。

3 结语

(1) 用防老剂“D-50”和防老剂“复合二

号”替代防老剂 RD 和部分替代防老剂 4020, 其混炼胶硫化特性基本保持不变, 对加工性能基本无影响, 而硫化胶物理性能也相差不多, 个别性能如强伸性还有所提高。

(2) 防老剂“D-50”和防老剂“复合二号”的价格较防老剂 4020 和 RD 低很多。采用这两种新型防老剂, 具有显著经济效益。

(3) 防老剂“D-50”和防老剂“复合二号”不仅适用于轮胎胶料, 还适用于其它橡胶制品胶料。

收稿日期 1996-03-29

1996 年全国橡胶行业工作会议在济南召开

1996 年全国橡胶行业工作会议于 3 月 26—30 日在济南召开。这次会议由化工部生产协调司和中联橡胶总公司联合主办, 山东省橡胶工业总公司协办。出席会议的有化工部有关司局和中联橡胶总公司有关领导, 橡胶企业、行业协会、大专院校及研究设计单位、省(市)化工厅(局)、橡胶公司以及相关行业代表共 230 人。

化工部生产协调司副司长王律先为大会作了题为“总结‘八五’经验促进‘两个转变’努力开创橡胶工业生产和发展的新局面”的报告。报告对“八五”时期橡胶行业生产和发展情况作了基本估价, 展望了“九五”时期橡胶工业的发展, 安排布置了橡胶行业 1996 年的任务。

会上青岛双星集团、上海胶带股份有限

公司、上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司等一些改革获得初步成效的企业介绍了“企业兼并资产重组”、“实施名牌战略扩大市场提高经济效益”方面的经验, 使与会代表受到很大启发。

会议期间, 代表们对近两年来由于原材料价格急剧上涨造成整个行业效益滑坡的形势及对策进行了热烈的讨论。轮胎行业还对外国公司大举在华办厂的势头及其带来的影响进行了研讨。

中联橡胶总公司总经理黎扬善作了总结讲话, 提出橡胶行业要有忧患意识、危机感, 发展才是唯一的出路。会议代表通过总结经验, 寻找差距, 明确了方向和任务, 增强了搞好企业改革提高效益的信心, 会议获得了圆满成功。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)