

脂5份,软化剂石蜡基油20—24份)后,除拉伸强度稍下降外,耐撕裂性能、扯断永久变形、热拉伸变形、耐热老化性能及混炼工艺均有所改善,含胶率从49%下降至42%,按年耗混炼胶900t计可节约IIR生胶65t,直接降低成本112.7万元。

△东平橡胶厂将因接头断裂、砂眼而报废的内胎进行二次硫化修复:沿接头断裂或砂眼部位刷1—2遍汽油,裁取宽15—20mm的胶条沿接头断裂处贴合一周,如果是砂眼,可直接用垫片裁刀裁取一椭圆形胶片贴合在砂眼部位,硫化条件为 $0.6\text{MPa} \times 164\text{C} \times 2\text{min}$ 。产品的耐老化性能稍差,但经济效益明显,每条内胎可多回收资金3.12元。

△大同市橡胶厂用新型铝钛复合偶联剂(OL-AT1618)对轻质碳酸钙填料进行工艺活化,然后将活化的活性钙(Ⅲ型碳酸钙)高份额应用于天然橡胶的力车内胎胶料中。由于扩大了Ⅲ型碳酸钙的用量,内胎胶料成本降低 $1.00\text{元} \cdot \text{kg}^{-1}$,而性能保持良好。

(以上为本刊讯)

国外简讯 12 则

△孟山都和Akzo-Nobel公司以50:50股份组成了Flexsys合资公司。该公司生产的橡胶助剂包括促进剂、防焦剂、防老剂、抗臭氧剂和不溶性硫黄。公司还生产橡胶测试仪器。

RW,212,[6],11(1995)

△1993/1994年印度胶板出口额达2200万美元,到2000年将达到1.62亿美元。目前印度有33家胶板厂,年产量为2.8万t。

ERJ,177[8],14(1995)

△阿塞拜疆与俄罗斯贸易锐减,1993年两国之间合成橡胶和轮胎贸易额为3.9亿美元,1994年降至2.57亿美元,而1995年上半年下降到3200万美元。俄罗斯削减或终止了对阿塞拜疆轮胎用合成橡胶和硫黄的供应,而阿塞拜疆减少了合成橡胶胶乳和载重轮胎对俄的出口。

ERJ,177[8],18(1995)

△拜耳公司与中国有关当局讨论了14个合作项目,项目总金额达4亿美元。项目主要涉及橡胶和农药。

ERJ,177[8],18(1995)

△日元增值和亚洲的经济增长促使住友在印度尼西亚与Indomobil公司以70:30股份建一合资厂。该厂总投资1.2亿美元,将于1997年投产,雇员800人,年生产能力为150万条轮胎和250万只高尔夫球。

ERJ,177[8],20(1995)

△1997年Allied Signal纤维公司朗格拉维尔厂聚酯增强纤维的年生产能力将翻一番,达到4万t。聚酯纤维的价格也将提高20%。

ERJ,177[8],26(1995)

△贝卡尔特是世界上最大的钢丝供应厂商。1994年销售额为30.28亿美元,其中钢丝帘线销售额为13.10亿美元,占43%。钢丝帘线产量达48.8万t。

ERJ,177[8],41(1995)

△1994年横滨公司以27.9万美元的人均销售额位居世界十大公司榜首,住友以21.6386万美元位居第2,而世界第一大轮胎公司米其林仅以10.3333万美元列第10位。

RPN,1995,10,2,P4

△未来两年内,杜邦将投资数百万美元将其在世界各地的Viton氟弹性体生产能力提高50%。

RPN,1995,9,18,P3

△橡胶工业常用的氧化锌仍被美国环保局列在有毒物品清单内。

RPN,1995,9,18,P8

△固特异投资1430万美元将该公司聚丁二烯和其它含丁二烯合成橡胶的生产能力提高约10%,达到年产5.5亿磅。

RW,213[1],7(1995)

△由于生产能力有限,而需求不断增长,美国1996年聚氨酯供应将出现短缺。

RW,213[1],17(1995)