

华东橡胶厂以优质产品 占领市场

华东橡胶厂位于江苏省吴县,是一家专门生产各种规格的柴油机、汽车及民用的液压胶管、密封件等橡胶制品的乡镇企业。国内一家权威检测机构约一年前对数十家企业生产的柴油机专用胶管按国家标准进行 2 万次的脉冲试验,结果,华东橡胶厂生产的胜达牌胶管经受住了严峻考验,博得专家的赞叹。

华东橡胶厂于 3 年前建厂。3 年来,该厂依靠科技兴厂,先后投资 500 万元,购买了先进的编织机、硫化机、注塑机及全套检测设备,并引进各方技术人才,先后开发成功 200 余种柴油机、汽车及民用的液压胶管及各种密封制品,为国内许多柴油机间接配套,市场占有率达 30%—40%。迄今为止,胜达牌产品凭借质量和信誉,赢得八方客户,产品供不应求。

1995 年,胜达牌商标被评为中国知名商标,销售额超过 3000 万元。

1996 年,该厂将投资 500 万元,引进先进设备和技术,开发和生产汽车空调、汽车转向、汽车冷却胶管等产品。

(摘自《上海汽车报》,1995,12,31)

1996 年 1 月橡胶行业主要产品产量

1996 年 1 月份主要橡胶产品产量(见附表)与去年同期相比,除轮胎和胶管外,其它均有所增长,其中增幅较大的是摩托车外胎、

子午线轮胎和自行车外胎,分别增长 37.99%,25.21%和 22.30%。轮胎外胎和胶管同比分别降低 2.51%和 8.27%。

(华 乡供稿)

挤出机自动定中心口型

英国《欧洲橡胶杂志》1995 年 177 卷 9 期 44 页报道:

为了提高挤出能力,Francis Shaw 公司开发出一系列新口型,据说这些口型可使挤出胶片的厚度和密度在整个挤出过程保持恒定。

通过调整外部口型相对于内部固定点的位置可使挤出胶片厚度保持恒定。人工控制系统采用轴向定位电位计,而利用装于口型正后方的厚度监测器发出的反馈信息也可实现全微机控制。

这种新型自动定中心装置既可用于直角机头口型,又可用于直通机头口型,适用范围为芯径至 180mm 的直通机头胶管口型和直径至 75mm 的直角机头电缆和胶管口型。

该公司还将推出适于 NR 和 SR 及各种产品的 $\Phi 120\text{mm}$ 冷喂料橡胶挤出机。

(吴秀兰译 涂学忠校)

新型双螺杆挤出压片机

英国《欧洲橡胶杂志》1995 年 177 卷 11 期 33 页报道:

橡胶机械中目前最风行的是双锥形螺杆挤出压片机。

1995 年克虏伯、法雷尔和其它橡胶公司纷纷推出这种新机器。这种机器安装在密炼机下方,接收来自密炼机的热批料。双锥形螺杆挤压胶料,除掉夹带的大部分空气,使胶料通过一对辊筒形成连续长胶片。

克虏伯是在 1995 年橡胶博览会上展出全套设备的唯一公司,展出的这套设备已被中国双喜轮胎公司购买,价值 140 万美元。

(涂学忠译)

附表 1 月主要产品产量

产品名称	本月产量	1 个月 累计	累计为去年 同期%
轮胎外胎,万条	403.52	403.52	97.49
子午线轮胎	55.34	55.34	125.21
手推车外胎,万条	83.42	83.42	115.85
自行车外胎,万条	856.36	856.36	122.30
摩托车外胎,万条	143.87	143.87	137.99
输送带,万 m ²	574.00	574.00	114.34
胶管,万标米	610.00	610.00	91.73
胶鞋,万双	4124.00	4124.00	104.56
炭黑,万 t	3.06	3.06	117.39