

品厂试用,一致反映其性能稳定、质量可靠、价格低廉。该产品采用生物方法生产,无“三废”污染,原料易得,且变废为宝,已申请国家专利。

△湖北钢丝厂研究开发的 $2+2\times 0.25$ 新结构钢丝帘线,经美国固特异公司卢森堡检测中心检测,10 项技术指标全部合格。这标志着该厂这一产品已达到世界先进水平。

△一种专供矿山井巷、隧道等恶劣环境下使用的 26.5—25 超深级无内胎光面工程轮胎,已在贵州轮胎厂试制成功。这种轮胎单胎重 640kg,胎面胶厚度达 80mm 以上,具有优良的耐切割和耐刺扎性能,是贵州轮胎厂与甘肃金川有色金属公司合资开发的高科技新产品。

△广东省茂名永业(集团)股份有限公司年产 3 万 t 新工艺炭黑节能技改工程获国家经贸委批准建设。该工程系利用茂名 30 万 t 乙烯产品进行深加工的第一个获国家批准建设项目,总投资 1.1 亿元,建成后可新增产值 1.2 亿元,利税 4000 万元,预计 1996 年年底可建成投产。

(以上摘自《中国化工报》)

△青岛第二橡胶厂通过 ISO 9000 质量标准体系认证检查,国家质量认证委员会审批后将发放中国国家认证证书。

(本刊讯)

国外简讯 10 则

△日本 1995 年上半年合成橡胶产量达到 75.9 万 t,比 1994 年同期增长 16%。SBR 出口 5.6 万 t。国内轮胎行业对生胶需求强劲。

ERJ,177[9],4(1995)

△埃克森化学公司化学家 Hsien-C. Wang(美籍华人)和 Kenneth W. Powers 发明了一种新型异丁烯共聚物 Exxpro,该弹性体兼有 IIR 的低透气、高阻尼性和 EPDM 的耐环境老化性,适用于制造硫化胶囊和黑胎

侧。

RPN,1995,9,25,P31

△固特异 1996 年将投资 1430 万美元将其比奥蒙特化工厂聚丁二烯和含聚丁二烯聚合物的生产能力提高 10%。

RPN,1995,9,25,P3

△杜邦和道化学公司将其 1 月份成立的弹性体合资企业命名为杜邦·道弹性体公司(Do Pont Dow Elastomers)。

RPN,1995,9,25,P3

△由于原材料(主要是苯乙烯单体)价格大幅度下降,台湾合成橡胶公司 1995 年估算利润上调 60%,将达到 5280 万美元,销售额将达到 2.508 亿美元。

ERJ,177[9],6(1995)

△1995 年上半年贝卡尔特比 1994 年同期多销售 13.5% 的钢丝帘线,轮胎帘线多销售 16%,胶管帘线多销售 25%。

ERJ,177[9],2(1995)

△1994 年全球消耗橡胶助剂 50 万 t,1999 年预计达 60 万 t。Flexsys 占全球份额的 23%,拜耳占 13%,尤尼罗伊尔占 13%,众多小公司占 51%。

ERJ,177[7],29(1995)

△为了满足亚洲和北美汽车和电子工业日益增长的需求,拜耳公司到 1997 年硅橡胶的生产能力将翻一番。

ERJ,177[7],28(1995)

△到 2000 年美国热塑性弹性体需求量将增至 60 万 t,销售额达到 37 亿美元,年增长率为 9.5%。

ERJ,177[7],18(1995)

△为帮助国内生产厂应付 NR 价格不断上扬,印度政府被要求取消进口 NR 的关税。NR 价格上涨使印度橡胶工业 1994 年多花了 1.66 亿美元,而 1995 年预计将多花 5.02 亿美元。

ERJ,177[7],18(1995)