



图 11 轮胎噪声分类

于路面不平整度的扰动,有助于改善车辆的听觉舒适性。

在车辆外部噪声方面,阐述了欧洲限制轿车噪声产生量的最新法规,介绍了研究轮胎影响的几种测量方法。分析了噪声与距离、

频率范围、温度及路面影响的关系。最后比较了汽车噪声产生的不同来源。由上述结果可得出结论,轮胎是一个由复杂噪声产生机理表征的汽车部件,和车辆其它部件有强烈的相互作用,并且在总的汽车噪声声源中变得日益重要。在开发新型车辆的过程中,轮胎工程师和汽车工程师之间存在的密不可分的关系及尽可能早地进行轮胎评估也都变得越来越重要。这样,可以建立一个共同临界点的明确定义,以便有足够的时间采取行动,在兼顾轮胎其它性能要求的同时,降低噪声声级。

#### 参考文献(略)

译自英国“Tire Technology International  
1993”,P20—27

### 短纤维预处理技术通过 化工部鉴定

1995年12月26日由北京化工大学和黑龙江富锦市预处理短纤维厂承担的化工部项目“短纤维预处理技术”通过了技术鉴定。与会的专家和代表们一致认为该项技术(D法)很好地解决了预处理技术中分散与粘合同的矛盾,并且无“三废”处理问题,已达到了国际先进水平。基于该项技术建立的中国第一家百吨级预处理短纤维(DN系列)生产线,可望在一定程度上满足中国橡胶工业对正规化、商品化预处理短纤维的日益增长的需要。北京橡胶二厂、北京橡胶十厂、洛阳橡胶制品厂的代表作为用户发了言,宁波凯驰胶带股份有限公司等一些橡胶厂的代表也应邀参加了会议。代表们认为DN系列短纤维粘合性能好,补强性能优良,完全可以替代进口(美国和日本)的短纤维。用户代表还介绍了DN系列短纤维在汽车防滑网、无帘布钢丝铠装吸引胶管等新型短纤维橡胶复合材料中的应用。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)

### DLS-V 带双向平板硫化机通过 化工部鉴定

由青岛化工学院设计、无锡华庄三角带机械成套设备厂制造的DLS-V带双向平板硫化机,于1995年9月25日通过了由化工部主持的专家鉴定。

该机采用上下双缸同时加压,中间热板为半浮动式,使V带受力、受热及变形趋于一致;热板两侧采用分体式冷却水道,减少了热量损耗,避免了V带接头处产生过硫或欠硫;采用双丝杠双向同时拉伸,消除了V带带轮的偏移,使V带受力均匀;增设了自动卸带和快速冷却装置,减轻了工人劳动强度,加快了冷却定型速度;采用先进可靠的控制系统,增强了检测和给定参数处理能力,可实现等效硫化。

该机经过半年多的实际应用,设备运行正常,性能稳定,能量消耗少,胶带更换方便,胶带的质量和产量大大提高,硫化产品合格率达100%,V带寿命提高10%以上,生产效率与传统同类机台相比可提高50%以上。

(青岛化工学院 李志华供稿)