

1994—1996 年天然橡胶产量 kt

国 别	1994 年	1995 年	1996 年
泰国	1683	1754	1842
印度尼西亚	1408	1444	1479
马来西亚	1088	1080	1050
印度	464	503	540
中国	337	355	370
斯里兰卡	108	110	118
越南	89	90	91
尼日利亚	95	93	90
科特迪瓦	72	79	85
菲律宾	58	61	63
喀麦隆	53	55	57
利比亚	30	35	40
柬埔寨	30	32	34
巴西	28	29	30
危地马拉	25	26	26
缅甸	17	18	18
扎伊尔	12	15	17
加纳	8	10	11
世界总计*	5660	5810	5990

注：* 包括统计误差。

译自美国“Rubber World”, 212[5], 12(1995)

1994—1996 年合成橡胶产量 kt

国家或地区	1994 年	1995 年	1996 年
美国	2331	2355	2375
日本	1336	1360	1376
独联体	630	690	750
法国	520	545	570
德国	603	560	570
中国	460	500	530
朝鲜	325	370	400
巴西	292	306	320
意大利	305	310	315
英国	295	300	303
台湾	223	230	235
加拿大	215	225	230
荷兰	195	210	215
比利时	126	135	140
波兰	85	100	115
西班牙	72	80	85
墨西哥	76	80	84
捷克	74	78	82
印度	59	66	70
罗马尼亚	26	37	55
世界总计	8510	8810	9120

译自美国“Rubber World”, 212[5], 12(1995)

国内简讯 7 则

△天然橡胶价格从 1995 年 9 月初开始, 由低点反弹, 升幅接近 25%。目前胶价为 14800 元(吨价)左右, 其主要原因是由于生产企业为安排 1996 年一、二季度生产, 开始补充橡胶库存, 流通领域为适应这种需求也要进行一定量的储备。此外, 信贷资金投放增加, 使市场购买力有所提高。根据目前市场情况分析, 若没有人为投机因素影响, 天然橡胶价格不会突破 16000 元。

△中联橡胶总公司与南京速顺达(集团)公司合资组建了中联橡胶南京有限公司。合资公司的宗旨是为行业服务, 优势互补, 推动橡胶行业技术进步。该公司将引进技术和关键设备, 生产轮胎硫化丁基胶囊, 一期工程生产规模为年产胶囊 2 万个, 平均使用寿命达 400 次以上; 同时把摩托车内胎改为丁基橡胶内胎。

△上海大中华橡胶四厂新开发的回力牌马拉松鞋在近日召开的第三届中国体育用品博览会上荣获“金凤凰”奖。

△青岛旭光橡塑机械有限公司研制的 XLB-D-RG/350×350×2 型热管真空平板硫化机高效、节能, 解决了电热平板硫化机热板温度控制精度低、热板表面温差大两个难题。其主要技术参数如下: 公称总压力 0.25MN, 工作液最大压力 12.5MPa, 柱塞最大行程 250mm, 工作层数 2 层, 热板间距 125mm, 热板规格 350mm×350mm, 热板单位面积压力 2.1MPa, 每块热板功率 1.6kW, 电动机功率 2.2kW, 装机总功率 7kW, 硫化机外形尺寸 1131mm×425mm×1500mm, 硫化机总重 980kg。

△由内蒙古富特橡塑机械有限责任公司生产的主机 Φ120 冷喂料挤出机、由吉化公司设备厂生产的连续硫化装置组成第一条国产化防水片材生产线在辽阳第一橡胶厂联动试车成功, 该生产线各项技术指标均已达到引进设备的标准, 可替代进口。

△常州太湖橡胶机械模具厂开发生产的 TMN-1 摩托车外胎成型机解决了目前国内成型机壳宽度误差大、浪费材料、胎冠角不一致和合格率低等问题,该机特别适用于生产高速摩托车轮胎。其主要技术参数:成型鼓结构 气动六瓦伸缩式,成型方式 包边、包贴,空气压力 0.4—0.8MPa,外型尺寸 1930mm×1380mm×1650mm。

△青岛化工学院与无锡市华庄三角带机械成套设备厂共同开发的 DLS-V 带双位缸颚式平板硫化机与普通颚式平板硫化机比较,具有如下特点:

(1)采用上、下油缸同时加压,减少合模时间,使 V 带受力、受热及变形趋于一致。增设了分体式冷却水通道,避免发生过硫现象。

(2)热板两侧分别设有拉伸装置和转带装置,可消除带轮偏移,使 V 带受力一致。

(3)增设吹气卸带冷却装置,改善了操作条件。

该机与同规格传统硫化机相比,可提高生产效率 10%—15%,达到了国外同类产品水平,可取代进口。

(以上为本刊讯)

国外简讯 11 则

△美国氯丁橡胶工业手套生产厂家 Mapa 先锋公司在其维拉德厂增添了 3 条生产线,将其产量提高 25%,该公司计划明年再增加 3 条生产线。

RPN,1995,7,31,P1

△拜耳公司将投资 4700 万美元将其奥林奇厂的顺丁橡胶产量增加 3.5 万 t,氢化丁腈橡胶的产量翻一番,并在查尔斯顿建一新橡胶助剂厂。

RPN,1995,7,31,P3

△住友公司和印度尼西亚 Indomobil 投资公司签署了投资 1.2 亿美元建立一个生产新轮胎和高尔夫球的 70:30 合资企业。

RPN,1995,7,31,P6

△据荷兰阿姆斯特丹自由大学研究人员制作的一个经济模型预测,1995 年 NR 价格将涨到一个顶峰,1997 年将有所回落,而到 2000 年将又涨到一个新顶峰。

RPN,1995,8,21,P4

△尤尼罗伊尔化学公司 8 月 1 日起将其每磅(0.45kg)NR 和 EPDM 的价格提高了 6 美分。

RPN,1995,7,3,P3

△1995 年北美和欧洲的胶带销售额将达到 25 亿美元。

RPN,1995,7,3,P5

△美国 Apache 管带公司、Mercer 橡胶公司、Hercules 橡胶助剂公司和 Rhone-Poulenc 化学公司由于排放有毒化合物超标,被环保局分别课以数万美元罚款。

RPN,1995,7,3,P15

△最近人造硅橡胶植入乳房伤人案在美国被炒得火热。有些妇女因植入硅橡胶乳房受到不必要的痛苦,甚至致死。被害人要求生产厂家 Dow Corning 公司赔偿的总额高达 42.5 亿美元。

RPN,1995,8,14,P7

△卡博特公司计划投资 5000 万美元与 Dow Corning 合作在米德兰建一气相法白炭黑厂,该厂预计在 1999 年第一季度投产,年产量为 1600 万磅(7200t)。

RW,212[5],6(1995)

△据国际橡胶研究小组预测,世界今明两年橡胶消耗量将分别增长 4.4% 和 4%。1994 年世界合成橡胶消耗量为 870 万 t,天然橡胶消耗量为 550 万 t。

RW,212[5],12,(1995)

△据荷兰自由大学研究人员预测,NR 价格在未来 25 年中可能持续增长,1995 年价格约为 2.6 新元·kg⁻¹,1997 年将降至 2.2 新元·kg⁻¹,2000 年将升至 2.8 新元·kg⁻¹。

ERJ,177[6],13(1995)