

因是有些橡胶加工企业已无力承受橡胶高价格的压力。

1996 年,汽车、农机轮胎用量仍按 10% 左右的速度增长,摩托车行业将按 20% 的速度增长,胶鞋行业由于花色品种的增加,出口看好,增长速度也保持在 8%—10%。因此,预计 1996 年橡胶总需求量为 148 万 t,其中天然橡胶 77 万 t,合成橡胶 71 万 t。而国内可提供的资源为:天然橡胶 41 万 t,合成橡胶 45 万 t。因此,缺口仍然较大,需要进口 60 多万 t 以弥补不足。

(摘自《中国化工报》,1995,11,22)

1995 年 11 月橡胶行业主要产品产量

1995 年 11 月主要橡胶制品累计产量大部分高于上年同期水平。增长幅度较大的是:摩托车外胎 增长 48.04%;输送带 增长 24.83%;轮胎外胎 增长 13.61%(其中子午线轮胎增长 15.87%)。自行车外胎和胶管均低于上年同期产量,分别降低 3.10% 和 8.49%。其它产品与上年同期持平。

附表 11 月主要产品产量

产品名称	本月产量	11 个月 累计	累计为上年 同期%
轮胎外胎,万条	481.26	5153.95	113.61
子午线轮胎	59.90	623.05	115.87
手推车外胎,万条	125.54	1415.27	102.38
自行车外胎,万条	1054.89	11780.38	96.90
摩托车外胎,万条	165.90	1641.46	148.04
输送带,万 m ²	652.00	6199.00	124.83
胶管,万标米	740.00	8991.00	91.51
胶鞋,万双	4929.00	49113.00	105.68
炭黑,万 t	3.38	38.45	103.41

(华 乡供稿)

防止硫黄-促进剂体系胶料

硫化返原的新概念

美国《橡胶化学和工艺》1995 年 68 卷 1

期 192 页报道:

使用普通硫黄硫化体系时,天然橡胶胶料过硫引起物理性能大幅度下降。为了解决这一问题,常常使用低硫和(或)硫黄给予体硫化体系,使生成的交联键不太容易返原。虽然这些硫化体系减轻了硫化返原问题,但所得胶料的物理机械性能,包括屈挠疲劳、拉伸强度和撕裂性能全面下降。

使用阿克苏公司发明的新产品 Perkalink 900 可以补偿长时间硫化过程中交联密度的下降和多硫键的减少。本文介绍了使用 Perkalink 900 补偿交联的概念。采用这一新方法,许多与硫黄硫化胶料有关的返原问题都可以得到解决。

(美国化学学会橡胶分会 1995 年 146 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

新型加工助剂 Promix 4 Tear

美国《橡胶世界》1995 年 212 卷 5 期 96 页报道:

Flow Polymers 公司开发了一种新型助剂,据说它可以提高胶料的抗撕裂性能而对硫化胶的其它性能没有不利影响。这种助剂叫作 Promix 4 Tear,在热撕裂或使用中撕裂给生产或使用造成问题的场合,它可使胶料撕裂强度提高 50%。据该公司说,这种助剂还可改善开炼机和密炼机的混炼性能,降低能耗。在并用弹性体胶料中,该助剂可加强聚合物相的分布,提高各种弹性体对协同性能的贡献。这种助剂可改善填充剂和其它配合剂的分散,从而进一步提高硫化胶的性能。Promix 4 Tear 适用于 NR, SBR/BR 胎面胶和工业制品胶料中,丁基橡胶和卤化丁基橡胶内胎、气密层和胎侧胶料中以及氯丁橡胶中。

(涂学忠译)