

兰州化学工业公司兴建年产

1.5 万 t 丁腈橡胶装置

为满足国内橡胶加工工业对丁腈橡胶的急需,经国家计委批准,兰州化学工业公司兴建年产 1.5 万 t 丁腈橡胶的装置。

本装置的生产技术采用日本瑞翁公司的新技术,引进合同已于 1993 年 10 月在北京草签;基础设计由日本三井造船工程公司承担,详细设计由兰州石化工业公司设计院负责,其中关键设备和仪表是进口的。预计本装置于 1998 年上半年建成投产,基建投资约 2.5 亿元。

生产过程采用 DCS 集散控制系统进行工艺控制,整套装置的技术水平和产品质量均属世界一流。

具体生产工艺为:低温乳液连续聚合(特殊品种为间歇聚合)后,三级闪蒸回收丁二烯,丙烯腈通过汽提塔后利用闭合工艺加以利用。产品生产过程为聚合、洗涤、挤压脱水、箱式干燥、自动称重和压块包装。

其产品品种的计划方案为:丁腈软胶 6 个牌号,丙烯腈含量分为极高、高、中高、中和低 5 大类,在 18%—50% 范围内均有产品;预交联丁腈橡胶 1 个牌号;羧基丁腈橡胶 2 个牌号。本装置还生产粉末丁腈橡胶的基础胶和羧基型塑料改性胶。根据用户需要,还可在橡塑密炼机中生产各种配比的 NBR/PVC 共混弹性体。

(兰州化学工程公司 雷子亮供稿)

上海申雅密封件有限公司成立

中意合资上海申雅密封件有限公司 1995 年 11 月 10 日正式成立,这是依托上海汽车工业支柱产业,发挥整车生产的集团优势,发展汽车零部件配套工业的重大举措。

上海申雅密封件有限公司由上海汽车有限公司(占 65%)、上海永盈实业公司(占 5%)与意大利塞雅工业股份有限公司(占 30%)三方合资经营,投资总额达 3600 万美

元,是国内一次性投资规模最大的轿车密封条生产企业。本着“高起点、专业化、大批量”的原则,该公司全套引进意大利和英国的炼胶、挤出、硫化与后加工等密封条生产设备,并引进具有 60 年专业生产历史、处于国际先进水平的意大利塞雅密封条制造技术,将生产经营高质量的轿车密封条及其它密封件产品,主要包括植绒密封条、接角密封条、复合密封条和金属骨架复合密封条四大类产品。公司的生产能力为年产 36 种新老桑塔纳轿车密封条 33 万辆套,出口 13 种密封条 3 万辆套。预计达纲后,年均销售额约 5000 万美元。

目前申雅密封件有限公司在上海青浦县大盈工业开发区 6 号地块的在建厂区正在加紧施工,将于 1996 年下半年正式投产。该公司的建成投产,将结束桑塔纳轿车密封条依赖进口的历史,使桑车零部件国产化向前推进一步。同时,该公司还为全国汽车工业及其配套工业的发展提供高质量的密封件产品和高水平的服务。

(摘自《上海汽车报》,1995,11,12)

1996 年橡胶缺口仍然较大

近两年,橡胶市场发生了很大变化,1994 年,天然橡胶的价格从年初到年底翻了 1 倍多,合成橡胶的价格也有了较大幅度的增长。1995 年下半年,橡胶的总体价格水平虽有所回落,但个别胶种的价格仍在起伏之中,没有形成明显的回落之势。

橡胶价格居高不下的原因:一是国产天然橡胶和合成橡胶分别只能满足国内需要量的 50% 和 60% 左右,缺口较大;二是因国外汽车工业的复苏,造成国际市场橡胶资源不足,价格坚挺,目前橡胶本应处于低价时期,但实际却仍在爬坡,进口 3[#] 胶的 FOB 价已达到每吨 1490 美元;三是化工市场及整个社会大气候的影响,其中也包括期货市场的误导作用。而个别胶种价格有所回落,其主要原

因是有些橡胶加工企业已无力承受橡胶高价格的压力。

1996年,汽车、农机轮胎用量仍按10%左右的速度增长,摩托车行业将按20%的速度增长,胶鞋行业由于花色品种的增加,出口看好,增长速度也保持在8%—10%。因此,预计1996年橡胶总需求量为148万t,其中天然橡胶77万t,合成橡胶71万t。而国内可提供的资源为:天然橡胶41万t,合成橡胶45万t。因此,缺口仍然较大,需要进口60多万t以弥补不足。

(摘自《中国化工报》,1995,11,22)

1995年11月橡胶行业主要产品产量

1995年11月主要橡胶制品累计产量大部分高于上年同期水平。增长幅度较大的是:摩托车外胎 增长48.04%;输送带 增长24.83%;轮胎外胎 增长13.61%(其中子午线轮胎增长15.87%)。自行车外胎和胶管均低于上年同期产量,分别降低3.10%和8.49%。其它产品与上年同期持平。

附表 11月主要产品产量

产品名称	本月产量	11个月 累计	累计为上年 同期%
轮胎外胎,万条	481.26	5153.95	113.61
子午线轮胎	59.90	623.05	115.87
手推车外胎,万条	125.54	1415.27	102.38
自行车外胎,万条	1054.89	11780.38	96.90
摩托车外胎,万条	165.90	1641.46	148.04
输送带,万m ²	652.00	6199.00	124.83
胶管,万标米	740.00	8991.00	91.51
胶鞋,万双	4929.00	49113.00	105.68
炭黑,万t	3.38	38.45	103.41

(华 乡供稿)

防止硫黄-促进剂体系胶料 硫化返原的新概念

美国《橡胶化学和工艺》1995年68卷1

期192页报道:

使用普通硫黄硫化体系时,天然橡胶胶料过硫引起物理性能大幅度下降。为了解决这一问题,常常使用低硫和(或)硫黄给予体硫化体系,使生成的交联键不太容易返原。虽然这些硫化体系减轻了硫化返原问题,但所得胶料的物理机械性能,包括屈挠疲劳、拉伸强度和撕裂性能全面下降。

使用阿克苏公司发明的新产品Perkalink 900可以补偿长时间硫化过程中交联密度的下降和多硫键的减少。本文介绍了使用Perkalink 900补偿交联的概念。采用这一新方法,许多与硫黄硫化胶料有关的返原问题都可以得到解决。

(美国化学学会橡胶分会1995年146次会议论文摘要)

(涂学忠译)

新型加工助剂 Promix 4 Tear

美国《橡胶世界》1995年212卷5期96页报道:

Flow Polymers公司开发了一种新型助剂,据说它可以提高胶料的抗撕裂性能而对硫化胶的其它性能没有不利影响。这种助剂叫作Promix 4 Tear,在热撕裂或使用中撕裂给生产或使用造成问题的场合,它可使胶料撕裂强度提高50%。据该公司说,这种助剂还可改善开炼机和密炼机的混炼性能,降低能耗。在并用弹性体胶料中,该助剂可加强聚合物相的分布,提高各种弹性体对协同性能的贡献。这种助剂可改善填充剂和其它配合剂的分散,从而进一步提高硫化胶的性能。Promix 4 Tear适用于NR,SBR/BR胎面胶和工业制品胶料中,丁基橡胶和卤化丁基橡胶内胎、气密层和胎侧胶料中以及氯丁橡胶中。

(涂学忠译)