

兰州化学工业公司兴建年产

1.5万t丁腈橡胶装置

为满足国内橡胶加工工业对丁腈橡胶的急需,经国家计委批准,兰州化学工业公司兴建年产1.5万t丁腈橡胶的装置。

本装置的生产技术采用日本瑞翁公司的新技术,引进合同已于1993年10月在北京草签;基础设计由日本三井造船工程公司承担,详细设计由兰州石化工业公司设计院负责,其中关键设备和仪表是进口的。预计本装置于1998年上半年建成投产,基建投资约2.5亿元。

生产过程采用DCS集散控制系统进行工艺控制,整套装置的技术水平和产品质量均属世界一流。

具体生产工艺为:低温乳液连续聚合(特殊品种为间歇聚合)后,三级闪蒸回收丁二烯,丙烯腈通过汽提塔后利用闭合工艺加以利用。产品生产过程为聚合、洗涤、挤压脱水、箱式干燥、自动称重和压块包装。

其产品品种的计划方案为:丁腈软胶6个牌号,丙烯腈含量分为极高、高、中高、中和低5大类,在18%—50%范围内均有产品;预交联丁腈橡胶1个牌号;羧基丁腈橡胶2个牌号。本装置还生产粉末丁腈橡胶的基础胶和羧基型塑料改性胶。根据用户需要,还可在橡塑密炼机中生产各种配比的NBR/PVC共混弹性体。

(兰州化学工程公司 雷子亮供稿)

上海申雅密封件有限公司成立

中意合资上海申雅密封件有限公司1995年11月10日正式成立,这是依托上海汽车工业支柱产业,发挥整车生产的集团优势,发展汽车零部件配套工业的重大举措。

上海申雅密封件有限公司由上海汽车有限公司(占65%)、上海永盈实业公司(占5%)与意大利塞雅工业股份有限公司(占30%)三方合资经营,投资总额达3600万美

元,是国内一次性投资规模最大的轿车密封条生产企业。本着“高起点、专业化、大批量”的原则,该公司全套引进意大利和英国的炼胶、挤出、硫化与后加工等密封条生产设备,并引进具有60年专业生产历史、处于国际先进水平的意大利塞雅密封条制造技术,将生产经营高质量的轿车密封条及其它密封件产品,主要包括植绒密封条、接角密封条、复合密封条和金属骨架复合密封条四大类产品。公司的生产能力为年产36种新老桑塔纳轿车密封条33万辆套,出口13种密封条3万辆套。预计达纲后,年均销售额约5000万美元。

目前申雅密封件有限公司在上海青浦区大盈工业开发区6号地块的在建厂区正在加紧施工,将于1996年下半年正式投产。该公司的建成投产,将结束桑塔纳轿车密封条依赖进口的历史,使桑车零部件国产化向前推进一步。同时,该公司还为全国汽车工业及其配套工业的发展提供高质量的密封件产品和高水平的服务。

(摘自《上海汽车报》,1995,11,12)

1996年橡胶缺口仍然较大

近两年,橡胶市场发生了很大变化,1994年,天然橡胶的价格从年初到年底翻了1倍多,合成橡胶的价格也有了较大幅度的增长。1995年下半年,橡胶的总体价格水平虽有所回落,但个别胶种的价格仍在起伏之中,没有形成明显的回落之势。

橡胶价格居高不下的原因:一是国产天然橡胶和合成橡胶分别只能满足国内需要量的50%和60%左右,缺口较大;二是因国外汽车工业的复苏,造成国际市场橡胶资源不足,价格坚挺,目前橡胶本应处于低价位期,但实际却仍在爬坡,进口3"胶的FOB价已达到每吨1490美元;三是化工市场及整个社会大气候的影响,其中也包括期货市场的误导作用。而个别胶种价格有所回落,其主要原