

Present Status of China's Rubber Shoe Industry and Its Future

Shen Danli

(Shanghai Rubber Shoe Institute 200051)

Abstract The present status of China's rubber shoe industry is described. China has become the largest rubber shoe producing and exporting country. The great changes have taken place in the structure of rubber industry during Eighth Five-year Plan periode; many rubber shoe factories are combined into companies and groups; many factories have been shifted from cities to country-sides and from high labour-cost areas to low labour-cost areas; the number of joint-ventures is increasing. Many processes, such as hot curing, cold cemented, injection moulding, press moulding and casting are simultaneously employed in rubber shoe production with the hot curing process as the basic process. The high and medium grades of products account for more than fourth of the total output.

Keywords rubber shoes, present status, development, review

废轮胎胶粉超声波脱硫法

美国《轮胎商业》1995年7月24日16页报道:

美国阿克隆大学及生产挤出机和轮胎硫化机的 National Feedscrew 公司合作开发了使用超声波使废轮胎胶粉脱硫的工艺。

National Feedscrew 公司说,这是一项十分令人振奋的技术,它使用超声波冲击10—16目的废轮胎胶粉,以打开在硫化过程中形成的化学键。领导这项研究的阿克隆大学的 Isayev 教授说,这项技术给人印象深刻。3年前开始时每小时只能生产2磅(0.91kg)再生胶,而现在每小时可以生产100磅(45.36kg)。National Feedscrew 公司目前正在制造每小时可以生产300磅(136.08kg)再生胶的装置。

这种已获得专利的方法不用化学助剂,而是使废轮胎胶粉在高温、高压下经受一定剂量的超声波冲击。超声波在千分之几秒内打开了碳-硫键和硫-硫键。

这种方法可用于再生许多种不同的胶料,其中包括硅橡胶胶料,尽管研究对象是废

轮胎。根据胶料结构不同,对胶粉施加的热量、压力和超声波强度也不相同。一年以内,这种方法将投入工业化生产。实现工业化生产后,生产成本将从每磅(0.45kg)6美元降至20美分。

(涂学忠摘译)

大型环形输送带

日本《橡胶工业》1995年31卷8期50页报道:

日本横滨橡胶公司最近开发出大型环形输送带,并已被川崎炼铁水岛炼铁厂订购。它安装于烧结矿冷却器的下部,负责输送从冷却器中排出的烧结矿。通常输送带的线路呈直线,而新产品则设计为直径33m的环形。制作这种大型环形输送带在世界上还是第一次。

过去水岛炼铁厂输送烧结矿使用钢制平板输送机,但由于它磨耗快,需要定期进行清洁工作。新产品解决了这个问题,并降低了设备运转成本。

(储民译)