

进行了对比。结果表明,尽管这种试验相当复杂,但它用途广泛,可以重现 V 带在极低到极高温度条件下使用时的工况。各种 V 带胶料的撕裂分析仪测试结果与 V 带试验机床试验结果的相关性非常好。由于使用撕裂分析仪可在短时间内测试许多样品,因此可以加快胶料的开发,大大缩短目前在橡胶工业中通常仍然是很费时、费钱的 V 带试验过程。

(美国化学学会橡胶分会 146 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

国内简讯 1 则

△由开封橡胶厂、开封橡塑化工厂、开封再生胶厂和尉氏橡胶厂共同组建的开封恩达橡胶(集团)有限公司近日在开封成立。该公司将主要生产胶带、胶管、橡胶配件和再生胶 4 个系列产品。

(本刊讯)

国外简讯 7 则

△由于原材料价格上涨,需求增加,天然橡胶短缺,美国固特异、Dynagen 和 DSM 聚合物 3 家公司宣布分别于 3 月或 4 月进行今年的第 4 次 SBR 提价,提价幅度为每磅 2—4 美分。

RPN,1995,4,3,P1

△1994 年美国由于胶带和胶管进口量增大,使胶带贸易逆差从 1993 年的 3870 万美元提高到 4740 万美元,增加 22.6%;而胶管贸易的顺差从 1993 年的 5260 万美元下降到 4540 万美元,减少 13.7%。

RPN,1995,6,5,P31

△美国 Dana 公司在北京设立销售处,以促进该公司各种胶管产品在中国的销售和寻找其它与中国合作的机会。

RPN,1995,6,5,P33

△据英国橡胶咨询公司一项研究报告透露,1993 年美国进口了 165 亿只乳胶手套,而马来西亚出口了 1260 亿只乳胶手套。

RPN,1995,6,5,P4

△Allied Signal 公司 5 月 15 日与普利司通/费尔斯通达成协议,购买 BF 公司年产 5000 万磅聚酯纤维的霍普韦尔厂。

RPN,1995,5,22,P3

△为适应原材料涨价,美国 Gates 公司宣布自 5 月 15 日起将其工业胶管和胶带价格提高 4.5%。

RPN,1995,5,22,P3

△拜耳公司在贝敦新建一座亚甲基二异氰酸酯(MDI)厂。该厂将于 1998 年竣工,届时生产能力将增加 3 亿多磅。

RW,212[2],8(1995)

(上接第 624 页)

表 2 丁腈橡胶试样存放时间对硬度的影响

IRHD

硫化后存放时间	试 样 编 号			硫化后存放时间	试 样 编 号		
	1	2	3		1	2	3
48h	47.0	58.5	68.0	12 个月	51.0	61.5	71.7
1 个月	47.8	59.0	68.5	15 个月	51.2	61.6	71.8
3 个月	48.3	60.2	69.3	18 个月	51.1	61.5	71.8
6 个月	50.6	61.0	71.4	24 个月	51.2	61.7	71.7
9 个月	50.8	61.4	71.6				

4 结语

天然橡胶和丁腈橡胶硫化胶的硬度变化情况相似,硫化后存放半年内硬度增高较明

显,以后逐渐趋于平稳,另外,高硬度(80—90IRHD)硫化胶硬度变化比低硬度(40—50 IRHD)平缓。

收稿日期 1995-02-10