

同时规定款到发货制度。目前海南天然橡胶 1#13500 元,加上包装费、运输费及带款提货 1 个月利息,到销售地已基本上没有利润。同时,国内期货价格也影响着国内市场价格,海南中商期货,6 月 5 日天然橡胶交割期,8 月 14109 元,9 月 14110 元;6 月 12 日交割期,8 月 13832 元,9 月 13850 元,10 月 14180 元,一路走高。所以天然橡胶价格不可能再继续下降,到 4 季度随着收购季节的结束,价格将稳定回升;而丁苯橡胶、顺丁橡胶由于国内生产量稳定,丁苯橡胶无大批量出口情况下,价格将在目前基础上,随着 4 季度天然橡胶价格回升将小幅度回升;丁腈橡胶国内产量较少,生产量大的吉化,丙烯腈供应依靠日本,日本地震后,价格上升很快,使吉化厂停产,而兰州化工厂产量较少,不能满足目前原料所需,价格将稳定在高位。

(摘自《中国化工报》,1995.7.31)

1995 年 7 月橡胶行业主要产品产量

1995 年 7 月份主要橡胶制品累计产量除炭黑和胶管外,其它均高于去年同期水平,其中摩托车外胎和输送带仍保持较高的增长速度,分别增长 74.18% 和 36.72%。另外,轮胎外胎、子午线轮胎增长幅度也较大。炭黑和胶管产量仍比去年同期低,但基本接近去年同期水平。

附表 7 月主要产品产量

产品名称	本月产量	7 个月 累计	累计为去年 同期%
轮胎外胎,万条	469.64	3272.61	118.27
子午线轮胎	64.51	379.62	121.83
手推车外胎,万条	111.74	923.55	106.06
自行车外胎,万条	1047.81	7561.02	104.06
摩托车外胎,万条	149.38	1008.78	174.18
输送带,万 m ²	541.00	3913.00	136.72
胶管,万标米	806.00	6133.00	97.52
胶鞋,万双	4066.00	29904.00	107.89
炭黑,万 t	3.34	22.81	95.88

(华 乡供稿)

聚丁二烯活性助剂在过氧化物硫化的 电线电缆胶料中的应用

美国《橡胶化学与工艺》1995 年 68 卷 1 期 171 页报道:

论文介绍了作者为提高过氧化物硫化弹性体的性能和改进其加工工艺所做的后续工作,说明了如何使用聚丁二烯树脂提高过氧化物硫化弹性体的性能。论文对这类活性助剂与目前市场上销售的其它活性助剂进行了对比。例如,一些活性助剂对某些过氧化物很有效,但对其它过氧化物则效果很差。还有一些活性助剂在用量低时很有效,但在用量高时相容性差。聚丁二烯树脂在非常高的用量下相容性仍很好,而这种高用量有许多特殊的优点。

本文主要针对电线和电缆弹性体,研究它们的性能随活性助剂品种的变化,还讨论了压缩永久变形、定伸应力、耐热和耐流体等性能与弹性体结构的关系以及活性助剂对这些关系的影响。

(美国化学学会橡胶分会 146 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

预测 V 带胶料耐裂口增长性能的新试验方法

美国《橡胶化学与工艺》1995 年 68 卷 1 期 172 页报道:

耐裂口增长性能是时规 V 带最关键的性能之一。在 V 带胶料开发过程中,常常使用测定橡胶裂口增长性能的 ASTM 方法,例如用德墨西亚试验机或孟山都破坏疲劳试验机来测量耐裂口增长性能。遗憾的是,使用这些试验机获得的实验室结果与 V 带实际使用性能或 V 带试验机床性能之间的相关性不能令人满意。本文介绍了用撕裂分析仪进行的 V 带胶料实验室裂口增长性能试验,并将结果与同一硫化胶的 V 带机床试验结果

进行了对比。结果表明,尽管这种试验相当复杂,但它用途广泛,可以重现 V 带在极低到极高温度条件下使用时的工况。各种 V 带胶料的撕裂分析仪测试结果与 V 带试验机床试验结果的相关性非常好。由于使用撕裂分析仪可在短时间内测试许多样品,因此可以加快胶料的开发,大大缩短目前在橡胶工业中通常仍然是很费时、费钱的 V 带试验过程。

(美国化学学会橡胶分会 146 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

国内简讯 1 则

△由开封橡胶厂、开封橡塑化工厂、开封再生胶厂和尉氏橡胶厂共同组建的开封恩达橡胶(集团)有限公司近日在开封成立。该公司将主要生产胶带、胶管、橡胶配件和再生胶 4 个系列产品。

(本刊讯)

国外简讯 7 则

△由于原材料价格上涨,需求增加,天然橡胶短缺,美国固特异、Dynagen 和 DSM 聚合物 3 家公司宣布分别于 3 月或 4 月进行今年的第 4 次 SBR 提价,提价幅度为每磅 2—4 美分。

RPN,1995,4,3,P1

△1994 年美国由于胶带和胶管进口量增大,使胶带贸易逆差从 1993 年的 3870 万美元提高到 4740 万美元,增加 22.6%;而胶管贸易的顺差从 1993 年的 5260 万美元下降到 4540 万美元,减少 13.7%。

RPN,1995,6,5,P31

△美国 Dana 公司在北京设立销售处,以促进该公司各种胶管产品在中国的销售和寻找其它与中国合作的机会。

RPN,1995,6,5,P33

△据英国橡胶咨询公司一项研究报告透露,1993 年美国进口了 165 亿只乳胶手套,而马来西亚出口了 1260 亿只乳胶手套。

RPN,1995,6,5,P4

△Allied Signal 公司 5 月 15 日与普利司通/费尔斯通达成协议,购买 BF 公司年产 5000 万磅聚酯纤维的霍普韦尔厂。

RPN,1995,5,22,P3

△为适应原材料涨价,美国 Gates 公司宣布自 5 月 15 日起将其工业胶管和胶带价格提高 4.5%。

RPN,1995,5,22,P3

△拜耳公司在贝敦新建一座亚甲基二异氰酸酯(MDI)厂。该厂将于 1998 年竣工,届时生产能力将增加 3 亿多磅。

RW,212[2],8(1995)

(上接第 624 页)

表 2 丁腈橡胶试样存放时间对硬度的影响

IRHD

硫化后存放时间	试 样 编 号			硫化后存放时间	试 样 编 号		
	1	2	3		1	2	3
48h	47.0	58.5	68.0	12 个月	51.0	61.5	71.7
1 个月	47.8	59.0	68.5	15 个月	51.2	61.6	71.8
3 个月	48.3	60.2	69.3	18 个月	51.1	61.5	71.8
6 个月	50.6	61.0	71.4	24 个月	51.2	61.7	71.7
9 个月	50.8	61.4	71.6				

4 结语

天然橡胶和丁腈橡胶硫化胶的硬度变化情况相似,硫化后存放半年内硬度增高较明

显,以后逐渐趋于平稳,另外,高硬度(80—90IRHD)硫化胶硬度变化比低硬度(40—50 IRHD)平缓。

收稿日期 1995-02-10