

'95 全国橡胶行业暨中联橡胶总公司工作会议在京召开

由化工部生产协调司和中联橡胶总公司共同主持的“'95 全国橡胶行业暨中联橡胶总公司工作会议”于 1995 年 2 月 23—26 日在北京国际会议中心召开。

在全国橡胶行业工作会议上,化工部副部长谭竹洲强调,企业要想在市场中站住脚,首先要了解市场,适应市场,开拓市场;其次,要强化企业管理,搞好内练,狠抓技术进步,增加效益;第三,要理顺产品价格,多方位消化原材料涨价因素,缓解生产困难。同时,企业还应千方百计争取政策,充分利用国家宏观调控的作用。

化工部生产协调司副司长王律先和中联橡胶总公司董事长兼总经理黎扬善分别作了“振奋精神,扎实工作,努力提高经济效益,保持橡胶工业稳步发展”和“深化改革,适应形势,推进橡胶工业再上一个新台阶”的报告。王律先副司长回顾了 1994 年的工作,提出 1995 年部党组的工作任务就是要推进建立现代企业制度的试点工作,优化全行业产业、产品和组织结构;制定切实可行的措施,深化改革,提高企业经济效益;以市场为导向,推进橡胶行业生产稳定发展,力争全面完成“八五”计划指标。黎扬善总经理结合化工部工作,谈到在国民经济走向市场经济的起始阶段,橡胶工业经受住了考验与锻炼,要想使橡胶工业更加持续、快速、健康的发展,就要坚持大公司、大集团的发展战略,实行改组改制与技术改造相结合,扶优扶强。他表示中联橡胶总公司将继续按照化工部三位一体的机制,做好为行业服务的工作。

与会代表就两个报告结合生产协调司《关于 1995 年橡胶行业改善和提高经济效益的措施意见》展开了积极的讨论,普遍认为在去年全行业原材料、能源等大幅度涨价,流动资金短缺,生产成本和各项管理费用急剧增加,全行业亏损面达 52% 的形势下,橡胶企

业要向管理要效益,依靠技术进步降低成本,提高产品质量;继续调整产品价格,最大限度地减少因原材料涨价增加的费用支出;不断扩大产品出口,开拓国际市场。经过讨论,代表们在适当调整产品价格,各企业应顾全大局,协调一致,避免企业间竞相压价倾销方面达成共识。

在中联橡胶总公司工作会议上,黎扬善总经理做了“加大改革力度,坚持集团化方向,把中联橡胶总公司建成行业中坚”的报告。他向 80 余家联营企业汇报了总公司成立一年半以来为行业服务和自身建设的工作情况,并表示按照“九五”规划思路,抓紧工作,力争中联橡胶总公司及联营企业,特别是骨干企业能有较大发展。鼓励大家要政策、上项目、提措施、打市场。他提出了按照中央经济工作会议“中国经济发展要实行大公司、大集团战略”的精神,以中联橡胶总公司为母公司组建中橡集团的意见,阐明了在全行业组建中橡集团的必要性。各行业代表对这一想法积极响应,纷纷表示只有走联合的路子,行业才能发展;只有搞集团化,才能在国际市场站住脚。中联橡胶总公司具备当好行业排头兵的条件。

这次会议的召开,使政府与企业、企业与企业之间加深了沟通和了解,在一些产品的价格调整问题上达成了初步协议,在组建集团的思路达成了共识。

(中联橡胶总公司 张 乔供稿)

第二届中日橡胶产业发展与合作恳谈会在京召开

由化工部中联橡胶总公司主持的第二届中日橡胶产业发展与合作恳谈会于 4 月 14 日在北京国际会议中心举行。这次会议是自 1994 年第一届恳谈会以来的规模较大的第二次恳谈会。来自日本 18 个橡胶企业及商社的代表、化工部有关司局领导以及国内数十家橡胶厂,共 50 多位代表参加了这次会议。

日方厂家主要有日本普利司通、横滨、西川、东工物产、日本橡胶新闻社等单位,出席会议的代表大部分是社长。

会议开始,中联橡胶总公司总经理黎扬善致欢迎词,并作了“坚持改革开放、坚持市场经济、不断取得新的成就”的报告,在报告中介绍了1994年我国橡胶工业的现状以及今后与日本橡胶界合作的意向。日方团长田中茂治先生讲了话,日本橡胶新闻社社长山本铁太郎先生介绍了日本橡胶工业的现状,双方各自交流了有关材料。

会议期间,北京橡塑制品厂、天津新华橡胶厂、山东枣庄橡胶厂、江苏张家港工业橡胶厂、河南郑州力威橡塑制品有限公司等单位的代表介绍了本厂的情况,谈了合资合作的愿望,在座的日方代表表示了浓厚的兴趣,并准备今后进一步洽谈。

会议结束后,日本访华团由中联橡胶总公司安排,参观了北京橡塑制品厂、天津橡胶制品厂一厂、天津胶管厂、沈阳胶带总厂以及上海橡胶制品二厂,并访问了上海橡胶同业公会。日方代表团还参观了浦东开发区和大连开发区,考察了中国的整体投资环境。通过恳谈会和考察,日方代表对中国橡胶工业的基本状况有了一个基本的了解,对中国的橡胶制品市场的潜力有了深刻的认识。他们表示将进一步加强与中国橡胶界的合作,并希望通过中联橡胶总公司与有关橡胶厂进行合资、合作、来料加工等方面的洽谈。

(中联橡胶总公司 徐文英供稿)

一种新型的橡胶再生剂

4月14日,马来西亚STI聚合物公司董事、经理一行3人在化工部北京橡胶工业研究设计院进行了技术交流。马方重点介绍了其已获取的专利,即称之为De-Link的橡胶再生剂,应用于轮胎废胶料和其它合成橡胶或天然橡胶的废胶料的再生。他们还将于4月27日在伦敦举行国际交流会。

De-Link 橡胶再生剂是一种无毒、无味化合物,制成片状母炼胶作为商品出售,外观呈蓝灰色,密度为 $(1.3 \pm 0.03) \text{Mg} \cdot \text{m}^{-3}$ 。将De-Link直接加入到废胶中,在机械作用下即可将硫化胶的硫键切断,从而成为可重新硫化的胶料,而无需加入其它助剂,性能可达到原硫化胶性能的70%。马方专家作了现场演示,将废硫化胶加入开炼机中并加入废胶重量7%的再生剂母胶,经10min压炼,胶料已具较大的塑性,可直接硫化成新的橡胶制品。De-Link既可用于黑色胶料也可用于浅色胶料,凡是硫黄硫化的废胶料均有效。

这不仅是一种新的废胶再生方法,而且对工厂的焦烧胶料处理也是一种有效的方法。在当今自然资源日益缺乏、生胶价格不断上涨、环境污染日渐严重的世界,这是一项新的革命。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
陈继红 陈志宏供稿)

橡胶绝缘插头

专利号 93203783.6

公开日期 1994年1月19日

专利权人 曾兆华 曾扬

地址 天津市和平区成都道永寿里1号
(300050)

目前在各种工矿企业的电力设备上采用的胶木绝缘插头均有强度低、易破碎断裂、使用寿命短等缺点,而本实用新型专利提供的橡胶绝缘插头(结构见附图)克服了胶木绝缘插头的不足。它主要由外套4、底盘3和铜插头2组成,外套和底盘均由丁苯橡胶制成。外套上端有导线穿入孔,下端有与底盘相匹配的装配孔(在该装配孔的内侧有一圈凹形槽)及外侧周围有防滑线1;底盘上有插头孔,铜插头带螺纹的一端插入底盘的插头孔内,通过垫圈和螺母固定;在底盘的外侧边上有一圈凸形台,该凸形台卡在外套的内侧凹形槽内,并使其底平面低于外套的底平面。使用