

黑的消耗量,因为橡胶卷材中炭黑的填充量极高。不过,这种增加将是有限的,因为热塑性弹性体卷材已越来越多,而热塑性弹性体卷材中炭黑填充量相对较少。

该公司预计特种炭黑需求量将以每年4.1%的速度递增,到1998年将达到49.6万t。

特种炭黑需求量的增加主要是由于塑料中炭黑用量的增加,炭黑在塑料中作为着色剂使用。

Freedonia 公司预计,油墨工业新产品(如低摩擦配方油墨及为用户定制的各种光泽油墨等)的发展将推动炭黑需求的增加。

根据该报告,随着橡胶工业和轮胎工业的发展,炭黑工业在近10年内已发展成为一个相当稳固的行业。

Cabot 公司、Degussa 公司和 Columbia 化学公司占世界(年)生产能力790万t的40%。

(许炳才译 富文元校)

中国橡胶工业的统计资料

英国《欧洲橡胶杂志》1994年176卷11期6页报道:

中国橡胶工业年产值400亿元人民币,约合47亿美元,是世界上最大的橡胶制品生产国之一。

中国的橡胶工业有100多亿元的固定资产,在3200个厂家中雇用了50万名员工。其中50个厂家年产值在1亿元以上。1993年中国橡胶工业生胶消耗量达120万t,居世界第3;轮胎产量超过550万t(原文如此——译注),居世界第4。

中国在大城市,如上海、青岛、沈阳、天津和广州等建立了10个橡胶生产基地。全国橡胶企业生产5万种产品,其中胶鞋、自行车轮胎、耐燃胶带和再生胶的产量均居世界首位。

近年来,中国拿出20亿元资金用于加快

橡胶企业的技术改造步伐。1990年中国的橡胶产品出口赚回5亿美元。3年后,中国的胶鞋和轮胎销售到50个国家和地区,出口额猛增到8亿美元。

随着工业的迅速发展,海外资金正不断地投向中国的橡胶生产。许多中外合资企业都在从事胶鞋生产。仅广东、福建两省的原材料加工厂家就超过了1000家。

(李纪新译 涂学忠校)

大陆公司最新技术的越野轮胎

英国《轮胎与配件》1994年6期54页报道:

大陆公司宣布推出它创新的高里程HD75标准断面11R22.5和12R22.5驱动轴轮胎。迄今,此项技术只有低断面轮胎的用户才能享用。

虽然HD75轮胎是为适应大马力长途货车所施加的大扭矩力而特别设计的,但它本身就代表了新一代越野轮胎。

它具有的全天候高牵引性、高里程和使用寿命长等特点是通过胎面外形、胎面花纹块结构、特种胶料、特大的接地面积和应力分布均匀的胎体设计等各方面复杂的相互作用而实现的。

超宽的胎体和宽平的胎面使重量和传递力分布到很大的接地印痕上,因而胎面的磨损极少。尤其是在胎面中心部位不同寻常的高块沟比,进一步使高里程得到保证。精心设计的花纹块还提供了高度的固有的稳定性。

胎面最厚达20mm,以避免由于“蠕动”而出现的过度磨损。胎面基部设计得能使原配胎磨到剩3mm花纹时,可以重刻4mm深的花纹沟,胎体具有超刚性4层叠合起来的带束层和钢丝帘布胎体,以保证最大的翻新率。

(李纪新译 涂学忠校)