

很好的效果。突出的例子是中外合资连云港事达鞋业公司在出口布鞋的围条配方中采用了100份白滑粉、100份碳酸钙、100份生胶(天然橡胶85份,顺丁橡胶15份)和20份钛白粉,制品挺性好,花纹非常清晰,白度亦满足了外商的要求。

(3)白滑粉对硫化体系和防护体系均无影响,而对加工性能则有所改进。用户反映,使用白滑粉的胶料吃粉快,分散良好,压延、挤出顺利,半成品外观光洁,花纹清晰。所以无论代用或添加使用,配方均无需作较大变动。当然,因白滑粉较为细腻,大量配用(约45份以上)加工时可适量添加软化剂和增粘剂,如RX-80树脂等。

另外,用户普遍反映,配用白滑粉后,胶料具有明显的抗焦烧性,使用比较安全。江苏扬州江胜鞋业公司在上海市化学化工学会橡胶专业委员会1994年“年会论文”中,提供了利用白滑粉配制汽油胶浆的成功例子,在此将胶浆配方列出,供参考。汽油胶浆原配方:生胶 150;硫黄 3;促进剂 2.55;氧化锌 7.5;硬脂酸 1.5;群青 0.9;松香 3;钛白粉 40.5。新配方:生胶 150;硫黄 3;促进剂 2.55;氧化锌 7.5;硬脂酸 1.5;群青 0.85;松香 3;钛白粉 30.5;LEE白滑粉 40.0。原配方成本较高,使用时成品的浆口易泛黄;采用新配方后,成品经太阳曝

晒,浆口仍不发黄,受到外商好评。这是由于国产钛白粉有少量硫酸亚铁残留,因而导致泛黄,而白滑粉则无此缺点。

5 白滑粉的改进

白滑粉的开发已获得初步成功,但仍有进一步改进的必要。我们下一步的打算是:

(1)根据无机补强填料的三大发展方向——粒径细微化、表面活性化和晶体结构复杂化,做一些深入、系统的基础探索,包括对活性白滑粉、超细白滑粉和超细活性白滑粉等系列品种的试制和开发,使白滑粉产品逐步形成系列,以满足不同档次产品的需求。

(2)扩大白滑粉的应用领域。由于矿藏丰富,扩大白滑粉供应在资源上不受限制。但从目前应用的情况来看,主要仍局限于胶鞋行业。实际上在其它浅色橡胶制品中同样也有推广价值。如浙江南浔橡塑制品厂在试制彩色运动跑带中通过配用白滑粉,得到了色泽鲜艳的产品。又如在浅色胶辊中使用白滑粉,可改善操作性能,提高胶辊的耐磨性和使用寿命。最近又有发现,力车胎内胎也是推广白滑粉的理想领域。过去内胎中填充立德粉,成本很高,现已有单位以白滑粉取代,技术上完全可行,且可大幅度降低成本。

收稿日期 1995-01-03

GSL 车灯密封胶粘剂通过技术鉴定

国家“八五”重点科技攻关项目——汽车用胶粘剂新品种开发之中的GSL车灯密封胶粘剂于1994年12月16日在无锡通过了由化工部科技司主持的技术鉴定。

该产品主要用于汽车前灯玻璃和金属或塑料灯座之间以及热胀系数差别较大的材料之间的密封和粘合。这种密封胶粘剂为室温硫化型,由多种高分子材料复合而成,对金属及多种塑料具有较高的粘合强度,同时具有

优良的弹性及耐热、耐老化性能,可在-40—20℃下使用,集密封、粘合和减振于一体,综合性能优于目前普遍使用的环氧及改性环氧车灯粘合剂。

该产品在无锡橡胶三厂助剂分厂投入批量生产,并形成 $30\text{t}\cdot\text{a}^{-1}$ 的生产能力。产品经北京、上海、湖北和丹阳等地车灯厂试用均收到满意效果。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
陈运熙供稿)