

附表 含不同粘合增进剂的胶料、硫化胶和橡胶帘线体系的试验结果

指 标	粘 合 增 进 剂						
	环烷酸钴 Мано. 680C	改性剂 KC	松 香 酸 钴				
			a ¹⁾	б ²⁾	в	г	
粘合增进剂参数							
软化点,℃	—	—	—	68	115	137	137
熔点,℃	—	—	—	110	210	240	245
钴的质量分数,%	—	—	—	9	19	18	19
胶料性能							
添加剂含量(质量),%	1.0	0.5	1.0	0.5	0.5	0.5	0.4
孟山都流变仪扭矩,N·m	3.8	3.3	3.4	—	—	3.4	3.5
正硫化时间,min	8	9	10	—	—	9	9
300%定伸应力,MPa	16.4	13.0	13.6	12.5	13.0	13.9	14.8
拉伸强度,MPa	25.5	23.4	24.1	24.0	24.0	23.3	24.4
扯断伸长率,%	470	476	480	460	480	456	440
橡胶与帘线附着力(H 抽出),N							
初始	250	290	300	295	380	334	310
蒸汽老化后	220	258	224	210	270	239	223
热老化后	263	180	164	195	238	183	205
盐老化后	227	183	188	215	250	160	155

注: 1) 以松香为基础; 2) 含添加剂 HBO₃。

(贵州轮胎厂 林平超译)

Gabor Kaszas 委托单位: 宝兰山公司

(5) 子午线轮胎胎体轮廓

美国专利: 5196076 公布日期: 1993 年 3 月 23 日 发明人: Kiyoshi Ochiai 委托单位: 住友橡胶公司

(6) 充气子午线轮胎

美国专利: 5196077 公布日期: 1993 年 3 月 23 日 发明人: Yukio Kaga 委托单位: 横滨橡胶公司

(7) 冬用轮胎胎面

美国专利: 5198047 公布日期: 1993 年 3 月 30 日 发明人: Maurice Graas and Jan H. Van Tuyl 委托单位: 固特异公司

(8) 镶钉防滑轮胎及其所用镶钉

美国专利: 5198048 和 5198049 公布日期: 1993 年 3 月 30 日 发明人: Hiroo Hojo 委托单位: (未列)

(9) 轮胎胎圈钢丝圈和填充三角胶

美国专利: 5198050 公布日期: 1993 年 3 月 30 日 发明人: James H. Gifford 委托单位: 皮列里-阿姆斯特特朗轮胎公司

专利消息 15 则

(1) 丙烯酸酯端基聚(亚乙烯基氟化物)及其共聚物的热塑性弹性体

美国专利: 5194508 公布日期: 1993 年 3 月 6 日 发明人: Paul P. Nicholas 委托单位: 固特里奇公司

(2) 热塑性弹性体

美国专利: 5194510 公布日期: 1993 年 3 月 16 日 发明人: Donn A. DuBois 和 Carl L. Willis 委托单位: 壳牌石油公司

(3) 含有羟基芳基取代马来酰胺酸的胶料

美国专利: 5194513 公布日期: 1993 年 3 月 16 日 发明人: Lawson G. Wideman et al. 委托单位: 固特异公司

(4) 具有双峰分子量分布的丁基橡胶制备方法

美国专利: 5194538 公布日期: 1993 年 3 月 16 日 发明人: Judit E. Puskas and

(10)胎侧有两层胶的摩托车子午线轮胎
美国专利:5198051 公布日期:1993 年
3 月 30 日 发明人:Shigehiko Suzuki *et al.*
委托单位:住友橡胶公司

(11)用于高弹性聚氨酯海绵具有叔丁基
端基聚醚侧链的有机硅表面剂

美国专利:5198474 公布日期:1993 年
3 月 30 日 发明人:John A. Kilgour 委托
单位:Union Carbide 化学公司

(12)热塑性弹性体的制备方法

美国专利:5198496 公布日期:1993 年
3 月 30 日 发明人:Juan M. A. Alvarez *et al.* 委托单位:Pepsol Quimica 公司

(13)热塑性弹性体的组分、模制方法及
模制品

美国专利:5198502 公布日期:1993 年
3 月 30 日 发明人:Masayoshi Tatemoto
委托单位:Daikin 工业公司

(14)含有卤化乙烯基接枝交联丙烯酸胶
乳的热塑性弹性体

美国专利:5198504 公布日期:1993 年
3 月 30 日 发明人:R. W. Wypart *et al.*
委托单位:固特里奇公司

(15)胎面具有均匀接地压力的充气轮胎
美国专利:5200006 公布日期:1993 年
4 月 6 日 发明人:Kenji Takehara 委托单
位:住友橡胶公司

涂学忠译自美国“Rubber World”,
209[2],16(1993)

橡胶挤出技术的最新发展

英国橡胶塑料研究协会技术有限公司和
《欧洲橡胶杂志》编辑部 1989 年组织了一次

专家讨论会。会上对挤出机设计和辅助设备
的主要趋势作了透彻的评论,然后将论文汇
编为《橡胶挤出技术的最新发展》(Recent
Developments in Rubber Extrusion)一书。

该书包括 10 篇论文,阐述了以下问题:
全自动生产线;微波及微波连续硫化联动装
置;挤出机和挤出联动装置的先进控制系统;
促使橡胶挤出机向自动化方向发展的新型螺
杆设计;对球腔传递混炼机的研究开发;橡胶
挤出机的变速喂料辊筒;计算机在生产和设
计中的应用;短程可调多级螺纹传递式冷喂
料挤出机的实际应用。

全书共 60 页,1989 年 12 月出版。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
李纪新供稿)

橡塑共混型热塑性弹性体

《橡塑共混型热塑性弹性体》是由印度卡
拉格普尔的印度工学院和橡胶技术中心的
S. K. De 教授和 Anlk. Bhowmick 教授合编,
于 1990 年由英格兰 Ellis Horwood 有限公
司出版,化工部北京橡胶工业研究设计院技
术图书馆藏。

该书较详细地论述了天然橡胶与聚烯
烃、丁腈橡胶与聚氯乙烯、三元乙丙橡胶与聚
烯烃等各种非极性和极性弹性体与热塑性弹
性体并用,并对其产品、结构、加工方法、性能
与应用作了重点讨论。该书是材料科学家、生
产工程师、配方设计人员及橡塑生产、教育、
科研工作者非常实用的参考书。此书为 16 开
本,共 268 页。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
李纪新供稿)