

1.4m×10m 平板硫化生产线,在泰国泰尼公司安装,一次试车成功。经过半年多的生产考核,运行良好,加工的胶带质量好,生产效率高,深得泰方满意。

这条生产线的热压机采用国际流行的框架焊接式机架,温度可自动巡回指示及记录,该生产线还配备了移动式修带硫化热压机,用以修复硫化时出现的次品段。该生产线的电控系统采用可编程控制器控制,使生产线运行的可靠性得以保证。单独使用硫化热压机,还可生产硫化橡胶平板。这条生产线能同时满足多种结构输送带的生产工艺技术要求,是我国橡胶行业理想的更新换代的生产装置。

(摘自《中国化工报》,1994,8,22)

海南天然橡胶价格回落

在海南橡胶市场上,橡胶价格经过一番暴涨之后,近日开始回落。

从海南农垦橡胶销售中心成交的情况看,本周的成交吨价比前段时间下跌了200—300元,且大有继续下跌的态势。原因在于,一是进口胶陆续到货,大批内地买主相继撤走;二是人们买涨不买落的心理受到扼制,缓解了供需矛盾;三是虽说国际橡胶价格上涨,但海南橡胶价格仍无法与世界橡胶价格竞争,目前国内部分物资企业与国外签订的1[#]烟片胶,8月底到岸价每吨在1.1万—1.2万元之间。

(摘自《中国化工报》,1994,9,7)

北化集团新型防水卷材投入生产

由北京化工集团公司橡胶制品设计研究院研制生产的国内新型防水卷材——彩色氯磺化聚乙烯橡胶共混内衬骨架防水卷材投入批量生产,并已在北京地区上市。据专家鉴定,此材料以玻璃纤维为内衬骨架,在国内尚属首创。该产品具有较高的抗撕性能和拉伸强度,有良好的耐臭氧、耐热、耐寒、耐酸碱性

能,且有优异的阻燃性能。这种产品重量轻,幅面宽,使用寿命长,可达20年以上,是目前建筑行业理想的防水材料。

(摘自《中国化工报》,1994,9,16)

子午线轮胎专用天然橡胶 通过部级鉴定

农业部农垦局、化工部科技司和化工部生产协调司于9月9—11日在海口市联合主持召开了子午线轮胎原材料国产化项目——子午线轮胎专用天然橡胶鉴定会。子午线轮胎用天然橡胶于1992年列为农业部、化工部新产品试制项目。根据协议,由海南省农垦局八一总场、农业部天然橡胶检测中心与华南热带作物产品加工设计研究所组成课题组进行试制,由化工部北京橡胶工业研究设计院、桦林橡胶厂、辽宁轮胎厂等单位组成应用课题组进行试验。历时两年,进行了生胶制备的工艺试验、扩大试验和中试生产。子午线轮胎用天然橡胶的各项技术指标,综合了国内引进子午线轮胎生产线对天然橡胶的技术要求。扩大试验阶段试制的4t胶样,各项指标达到计划任务书的要求;在桦林橡胶厂试制9.00R20全钢子午线轮胎133套,试验胎和用进口胶生产的对比胎一并发往海南、江西、新疆3个里程试验点装车试验。海南八一总场橡胶加工厂建成一条生产能力为1t·h⁻¹的子午线轮胎用胶生产线,该生产线中试运转正常,产品质量符合要求。至1994年7月底,已生产子午线轮胎用胶1000t。

鉴定委员会专家们对该项成果给予了很高评价。研究开发的国产子午线轮胎用胶,产品质量达到同类型进口胶质量水平,适于子午线轮胎生产使用;采用辅助生物凝固方法进行工业化生产,原料丰富,生产成本降低;天然橡胶原料合理并用,全面、大幅度提高了国产天然橡胶的各项理化性能和硫化特性。该项成果的推广应用具有一定的经济效益和显著的社会效益。鉴定会后将安排定点生产

和定点供应事项。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
曹振纲供稿)

吉化丁腈橡胶应用技术交流会 在延吉召开

中国化工供销总公司、吉化有机合成厂于 1994 年 7 月 26—29 日在延吉市联合组织召开了“丁腈橡胶应用技术交流会”。与会 11 个单位的 24 名代表对吉化有机合成厂引进日本合成橡胶公司生产技术,于 1993 年 9 月正式投产的丁腈橡胶 N230S, N240S 进行了应用技术交流。

经科研单位鉴定,吉化丁腈橡胶 N230S, N240S 的化学分析指标、稀溶液特性、加工性能、硫化特性、硫化胶物性等都达到或超过国外同类产品水平。青岛第六橡胶厂将吉化丁腈橡胶 N230S 应用于钢丝编织胶管的内外层胶中,胶料包辊性好、工艺性能稳定,优于国外同类胶样。无锡第二橡胶股份有限公司将吉化丁腈橡胶应用于纺织机械橡胶制品中,取得了良好效果。

与会代表一致认为,吉化生产的丁腈橡胶缓解了国内供需矛盾,对我国合成橡胶工业和橡胶加工行业的发展起到了积极作用,值得向广大用户推荐使用。

吉化有机合成厂表示,将进一步生产更高质量的丁腈橡胶,并加快三元乙丙橡胶装置的建设,以满足国内外不同用户的要求,适应橡胶工业的不断发展。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
刘润祺供稿)

1994 年中国氯丁橡胶生产技术 研讨会在长寿召开

化工部华凌合成材料公司、中国合成橡胶技术开发中心和我国 3 家氯丁橡胶生产厂的代表共 22 人 5 月 9—13 日聚会长寿,交流

了 1993 年氯丁橡胶生产经营和科技工作情况,对我国复关后氯丁橡胶产销形势作了分析。3 家氯丁橡胶生产厂都强调应该提高氯丁橡胶的质量,生产出用户满意和需要的产品。这次会议交流资料 11 篇,并通过了《中国氯丁橡胶生产技术协作组工作条例》。

(青岛合成材料研究所 张泗文供稿)

焦烧/硫化时间的关系

美国《橡胶化学与工艺》1994 年 67 卷 1 期 196 页报道:

为了检验阿累尼乌斯定律在橡胶硫化中的有效性,用硫化仪硫化了一些 NR, SBR, NBR 和 CR 胶料,硫化温度为 150—200℃。NR 和 SBR 的硫化行为如所预料,但 NBR 硫化的发展却不符合阿累尼乌斯定律。方程式的各个常数代表所用硫化体系的各种效应。

据发现,只要采用适宜的配方,所有弹性体的 $\ln(t_{s2})$ 和 $\ln(t_{c90})$ 之间都存在线性关系,因此,有可能根据 t_{s2} 值推算出 t_{c90} 的可靠值。这样将给工厂作业的控制节省大量的时间。

(美国化学学会橡胶分会 1993 年 144 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

Dow Corning 公司推出 新型硅橡胶

美国《橡胶和塑料新闻》1993 年 11 月 1 日 4 页报道:

Dow Corning 公司正在推销一种新型的铂硫化硅橡胶,并声称这种硅橡胶可简化模压工序并节省资金。

Silastic Quikure 公司(Dow Corning 公司的子公司)宣称,他们为帮助橡胶加工者提高效益而开发的硅橡胶有助于取得较高的生产率,并具有比过氧化物硫化的硅橡胶更优良的加工工艺性能。

根据模制品工厂加工需要,为了满足特