

试验机家族又添新成员

江苏省江都县试验机厂远威试验机械研究所研制成功 DL-2500N 电子计算机控制多功能拉力试验机。

此机结构新颖,操作简便,主要由 IBM-DC 型计算机、显示器、打印机和测力传感器、测长计等组成,可广泛应用于橡胶、塑料、纺织和造纸等行业进行拉伸、撕裂、附着力、定伸应力和 H 抽出等试验。此机设有计算机自诊显示装置,同时能自动计算、查询、打印试验报告、试验曲线和数据存盘。计算机设有自动输入试片厚度和硬度等通道。样机经天津大学试用,效果良好,可与国外同类产品相媲美。

(江苏省江都县试验机械厂 陆斗良供稿)

XLB-8450×450 自开模平板硫化机的研制

浙江湖州宏图机械有限公司(原湖州橡胶机械厂)根据市场需求和提高模型制品平板硫化机水平,在吸收国外同类设备优点的基础上,开发了一泵两机 XLB-8450×450 自开模平板硫化机。该机于 1994 年 3 月通过了省级鉴定。

XLB-8450×450 自开模平板硫化机的总压力为 1000kN,主机为侧板结构(可提高精度和刚度),主液压缸为活塞式双作用油缸。该机的主要特点为具有自开模功能,设有模型架,模具安装在模型架内,有三开模和二开模两种形式。三开模具有上模、中模和下模。利用主油缸的回程作用将模具开启,然后推出油缸,将装有模具的模型架推出主机送到工作台,在推出主机的同时将上模翻转 90°,中模和下模推到工作台上后,由开中模油缸将中模开启并翻转 60°。二开模没有设置开中模油缸,因此少了一个中模开模的翻转动作。

该机热板可采用蒸汽加热,也可用电加

热或导热油加热。为使用方便,采用电加热。该公司首先采用了热板均温技术,即热管式热板,使热板表面温差降低到 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$ 。

为了提高该机的控制水平和控制稳定性,采用了日本 OMRON 公司的可编程序控制器,用 C40P-CDR 主机带 C16P 扩展组成控制系统。液压站具有三级调压功能,分别为最大合模力的 100%,75% 和 50%,从而可使机器具有三种不同的合模力,以适应不同的工艺要求,

XLB-8450×450 自开模平板硫化机的主要技术参数为:热板尺寸 450mm×450mm;总压力 1000kN;热板间距 290mm;模型室间距 150mm;热板单位压力 4.94MPa;热板最高温度 200°C;热板电器功率 5kW×2×2;模具尺寸 最大 410mm×410mm;高 150mm;最小 $\Phi 225\text{mm}$;高 60mm;液压站 高压泵:2.5MCY14-B,1.5kW,低压泵:YB-D16/63 双联叶片泵,5.5kW;油箱容量 300L。

XLB-8450×450 自开模平板硫化机经上海制品四厂和安徽宁国密封件厂使用,证明性能良好,工作可靠,达到了国外同类设备水平。

(化工部桂林橡胶工业设计研究院
杨顺根供稿)

《第九届国际塑料橡胶工业展览会》即将在京举办

《第九届国际塑料橡胶工业展览会》将于 11 月 11—15 日在北京中国国际展览中心举行。

届时将有 300 多名世界著名的塑料橡胶工业厂家参展。其中德国、奥地利、意大利、香港及美国等国家和地区将组织规模庞大的官方展团参展,整个展览将占用中国国际展览中心面积达 1.5 万 m^2 ,预计吸引超过 7 万观众参观。

展品范围包括:(1)塑料及橡胶加工机

械:挤出机、注射成型机、中空成型机、海绵成型机、树脂加工设备、硫化机、后处理设备、印刷设备、表面处理、涂料、打光设备、测试及控制仪器、辅助设备; (2) 原料: 精细化学原料和特殊化学原料, 例如添加剂以及塑料和橡胶用的粘合剂、生产塑料原料用的石油化工副产物、工程塑料、塑料原料、润滑剂、颜料、染料、涂料、树脂和模塑料等。

(本刊讯)

1994年7月份橡胶行业 主要产品产量

1994年7月份橡胶行业主要产品产量如附表所示。7个月的累计产量除轮胎外胎、摩托车外胎和炭黑外, 其它均比去年同期有所下降。增长幅度超过20%的是摩托车外胎, 下降幅度超过20%的是胶管、输送带和胶鞋。与去年同期持平的是轮胎外胎和炭黑。

与去年同期相比, 胶管、输送带、胶鞋今年以来一直处于下降趋势, 二季度以来下降幅度均超过20%。其主要原因是: 供大于求, 产品不能适销对路; 乡镇企业、三资企业和外系统企业的冲击; 原材料大幅度涨价。

附表 7月份主要产品产量

产品名称	本月 产量	7个月 累计	累计为去年同 期的百分率
轮胎外胎, 万条	359.92	2767.66	101.00
子午线轮胎, 万条	43.36	311.60	
手推车外胎, 万条	120.92	870.81	85.87
自行车外胎, 万条	1071.45	7266.34	92.76
摩托车外胎, 万条	86.87	579.17	122.98
输送带, 万 m ²	359.00	2862.00	78.58
胶管, 万标米	814.00	6289.00	76.22
胶鞋, 万双	3576.00	27718.00	78.66
炭黑, 万 t	3.16	23.79	104.16

轮胎上半年产量一直低于去年同期水平, 本月始与去年同期持平。主要原因是: 天

然橡胶资源不足, 价格暴涨, 致使轮胎厂处于“无米下锅”、“争米下锅”的亏损局面。

(华 乡供稿)

胶鞋反弹 货俏价升

据全国鞋帽交易会传来的消息, 胶鞋市场看好, 货源紧俏且价格上涨幅度较大。其主要原因如下:

原材料价格迅速上涨。1993年每吨橡胶7000多元, 1994年已涨到1万余元; 棉纱价格上涨, 用于制造布面胶鞋的帆布价格波动较大, 造成胶鞋成本大幅度增加。

过去生产胶鞋的多是沿海地区乡镇企业, 它们过去享受减免税优惠政策, 现在也统一被征收17%的增值税, 再加上原材料涨价, 很多企业难以为继, 纷纷停产。

国际市场胶鞋价格看涨, 国产名牌胶鞋出口骤增。

城市儿童及中学生对布面胶鞋需求量较大, 但这类鞋利润小, 厂家无生产积极性。

(摘自《北京晚报》, 1994, 7, 22)

1994年一些橡胶和橡胶制品 进口关税税率调整表

货品名称	调整前优惠 税率, %	调整后优惠 税率, %
天然橡胶	30	20
氯化丁基橡胶	7.5	4
乙丙橡胶	7.5	4
轿车轮胎	40	35
载重车轮胎	40	35
摩托车轮胎	55	50
汽车用实心或半实心轮胎	38	35
汽车内胎	38	35
断面宽24英寸以上巨型 轮胎	40	6

(本刊讯)