

试验机家族又添新成员

江苏省江都县试验机厂远威试验机械研究所研制成功 DL-2500N 电子计算机控制多功能拉力试验机。

此机结构新颖,操作简便,主要由 IBM-DC 型计算机、显示器、打印机和测力传感器、测长计等组成,可广泛应用于橡胶、塑料、纺织和造纸等行业进行拉伸、撕裂、附着力、定伸应力和 H 抽出等试验。此机设有计算机自诊显示装置,同时能自动计算、查询、打印试验报告、试验曲线和数据存盘。计算机设有自动输入试片厚度和硬度等通道。样机经天津大学试用,效果良好,可与国外同类产品相媲美。

(江苏省江都县试验机械厂 陆斗良供稿)

XLB- ϕ 450 \times 450 自开模平板硫化机的研制

浙江湖州宏图机械有限公司(原湖州橡胶机械厂)根据市场需求和提高模型制品平板硫化机水平,在吸收国外同类设备优点的基础上,开发了一泵两机 XLB- ϕ 450 \times 450 自开模平板硫化机。该机于 1994 年 3 月通过了省级鉴定。

XLB- ϕ 450 \times 450 自开模平板硫化机的总压力为 1000kN,主机为侧板结构(可提高精度和刚度),主液压缸为活塞式双作用油缸。该机的主要特点为具有自开模功能,设有模型架,模具安装在模型架内,有三开模和二开模两种形式。三开模具有上模、中模和下模。利用主油缸的回程作用将模具开启,然后推出油缸,将装有模具的模型架推出主机送到工作台,在推出主机的同时将上模翻转 90°,中模和下模推到工作台上后,由开中模油缸将中模开启并翻转 60°。二开模没有设置开中模油缸,因此少了一个中模开模的翻转动作。

该机热板可采用蒸汽加热,也可用电加

热或导热油加热。为使用方便,采用电加热。该公司首先采用了热板均温技术,即热管式热板,使热板表面温差降低到 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$ 。

为了提高该机的控制水平和控制稳定性,采用了日本 OMRON 公司的可编程序控制器,用 C40P-CDR 主机带 C16P 扩展组成控制系统。液压站具有三级调压功能,分别为最大合模力的 100%,75%和 50%,从而可使机器具有三种不同的合模力,以适应不同的工艺要求,

XLB- ϕ 450 \times 450 自开模平板硫化机的主要技术参数为:热板尺寸 450mm \times 450mm;总压力 1000kN;热板间距 290mm;模型室间距 150mm;热板单位压力 4.94MPa;热板最高温度 200°C;热板电器功率 5kW \times 2 \times 2;模具尺寸最大 410mm \times 410mm;高 150mm;最小 ϕ 225mm;高 60mm;液压站 高压泵:2.5MCY14-B,1.5kW,低压泵:YB-D16/63 双联叶片泵,5.5kW;油箱容量 300L。

XLB- ϕ 450 \times 450 自开模平板硫化机经上海制品四厂和安徽宁国密封件厂使用,证明性能良好,工作可靠,达到了国外同类设备水平。

(化工部桂林橡胶工业设计研究院
杨顺根供稿)

《第九届国际塑料橡胶工业展览会》即将在京举办

《第九届国际塑料橡胶工业展览会》将于 11 月 11—15 日在北京中国国际展览中心举行。

届时将有 300 多名世界著名的塑料橡胶工业厂家参展。其中德国、奥地利、意大利、香港及美国等国家和地区将组织规模庞大的官方展团参展,整个展览将占用中国国际展览中心面积达 1.5 万 m²,预计吸引超过 7 万观众参观。

展品范围包括:(1)塑料及橡胶加工机