

表4 成品解剖试验结果

项目	方案A			方案B			正常生产配方					
	胎冠			胎侧			胎冠			胎侧		
	上	中	下	上	中	下	上	中	下	上	中	下
密度, $\text{Mg} \cdot \text{m}^{-3}$	1.116			1.113			1.140					
邵尔 A 型硬度, 度	60	60	60	59	59	59	59	57	57	57	57	56
	61	61	61	61	61	61	61	60	58	58	58	56
300%定伸应力, MPa	10.5	10.8	8.2	8.9	8.5	8.4	8.2	8.5	6.6	6.9	7.2	7.2
	11.2	13.2	10.0	10.3	9.2	9.8	9.5	9.1	6.0	6.6	7.7	6.6
拉伸强度, MPa	22.5	23.2	22.8	15.4	18.2	18.1	17.9	15.1	19.8	19.7	18.6	14.8
	23.9	24.8	22.4	15.4	18.1	17.9	18.8	15.7	17.9	16.9	16.8	13.6
扯断伸长率, %	526	529	580	478	521	502	532	480	571	527	563	542
	522	492	529	424	503	483	488	471	527	573	547	507
相对永久变形, %	12	14	14	10	16	14	12	12	10	8	10	8
	12	12	10	8	12	12	12	12	10	10	10	8
回弹值, %	38			36			40					
磨耗量(1.61km), cm^3	0.044			0.285			0.241					
胎面与缓冲层间粘强度, $\text{kN} \cdot \text{m}^{-1}$	11.8			17.7			13.5					

收稿日期 1993-02-22

化工部特种橡胶制品胶管胶布制品 协作组工作会议在洛阳召开

化工部特种橡胶制品信息站胶管胶布制品协作组分站第11次工作会议于1994年4月13—18日在洛阳召开。橡胶及相关行业的专家代表44人参加了会议。这次会议交流了两年来胶管胶布行业中取得的新技术成果,进行了技术信息发布,并由沈阳橡胶工业制品研究所总结了协作组1993年的工作及提出1994年的工作安排。

会议期间交流的论文有:(1)高温高压蒸汽胶管的研制(大安市橡胶工业总公司何先吉等);(2)高压胶管内胶的力学特性及配方设计(天津橡胶工业研究所刘森培);(3)耐超高温硅胶管初探(沈阳胶管总厂王军);(4)胶布制品粘接工艺初探(沈阳第四橡胶厂李印);(5)一种透湿防水胶布的制造方法(化工部沈阳橡胶工业制品研究所曹舒);(6)软化剂对炭黑充填天然橡胶胶料流变性能的影响(华南理工大学曾光耀等);(7)液相沉淀法在制备硅橡胶金属氧化物热稳定剂中的应用(化工部沈阳橡胶工业制品研究所耿建伟);

(8)桐油垫采用特种橡胶软管组合件的研制及市场开发前景(化工部沈阳橡胶工业制品研究所黄虹);(9)YDJ-5A 断接器用抗屈挠性胶管的研制(沈阳胶管厂施恩明);(10)从高压树脂软管的材料特性谈金属接头的设计及总成安装(泰州橡胶总厂宗槐三);(11)浅谈无芯钢编胶管硫化起泡的原因及解决办法(徐州橡胶四厂许德胜);(12)消防水带混炼胶质量问题的解决(沈阳胶管总厂张万智);(13)阻燃胶料的研制(化工部沈阳橡胶工业制品研究所熊方元);(14)引进大型连续浇注装置骨架密封件的研制(化工部沈阳橡胶工业制品研究所李婷);(15)如何用微机进行橡胶配方设计(沈阳第四橡胶厂李纯仁等);(16)工业废渣油在防水材料中的应用(化工部沈阳橡胶工业制品研究所高福琨);(17)浅谈平板硫化工艺过程中的问题及解决办法(化工部沈阳橡胶工业制品研究所韩秀);(18)机车增压系统橡胶软连接管的研制(化工部沈阳橡胶工业制品研究所孙宝海)。其中,前7篇被评为优秀论文。

(化工部特种橡胶制品信息站

李书春供稿)