

(1)大底及海绵胶料配方。护士鞋用的大底和海绵胶料是与我厂网球鞋生产通用的,在这两种鞋同时生产中,而网球鞋并未出现类似问题。因此可确认,大底和海绵胶料配方不是主要原因。

(2)成型包压。在护士鞋成型过程中,大底的顶包工序直接影响到大底与中底(海绵胶)的粘接,如果包压不好,极易造成成品鞋的脱空鼓泡。但通过仔细严格的包压施工,成品鞋鼓泡现象仍然出现,从解剖的部位上看,大底和中底粘接得很好。因此可认为,鼓泡的质量问题不象是包压不好所造成的。

(3)胶浆涂刷。护士鞋生产的胶浆涂刷与网球鞋生产有所不同。它是在粘贴中底后跟之后,粘贴大底之前才涂刷边浆,于是发现在刷边浆时,会有一部分边浆被刷在底部的中底和鞋跟上,造成大底与中底之间有乳胶浆存在。其它鞋生产不刷边浆,未出现鼓泡问题,而护士鞋出现了,则很有可能是刷边浆之故。

(4)硫化工序。通过严格掌握硫化工艺,没有发现护士鞋的鼓泡透眼问题与硫化工序有直接关系。

2 改进措施

通过以上试验与分析,认为护士鞋成型时的刷边浆与鼓泡透眼的质量问题有密切关系。因此,针对边浆工艺采取了如下改进措施。

(1)严格执行烘干工艺。注意烘箱温度,开足烘干箱汽阀,并及时排放冷凝水。没有烘干透的半成品护士鞋不得粘贴大底。半成品鞋烘干方式改用盘平放为挂钩倒挂,可让多余的边浆顺流下滴,不致于在中底表面形成浆滴。

(2)控制大底胶料的起硫点。透眼问题与大底胶料的起硫点有直接的关系,因为当大底胶料生产工艺有一定波动时透眼问题会出现。于是,应加强炼胶工艺的控制,并注意大

底胶料使用前起硫点的复试。起硫点不合格的大底胶料不得流入下工序。

自采取以上措施之后,彻底根治了护士鞋大底鼓泡、透眼的质量问题,使该产品长期处于质量稳定的生产局面。

(新乡橡胶厂 孔祥玉 董金珂供稿)

国内简讯 13 则

△山东博山第二化工厂利用本地资源优势,开发了防老剂 SP,并形成年产 1000t 的生产能力,产品已通过省级鉴定。数家橡胶厂实际使用表明,产品质量与日本大内新兴公司生产的同类产品相同,修理价格低 15% 左右。该产品主要用作丁苯橡胶和氯丁橡胶等的稳定剂。

△徐州化肥厂研制成功了对叔辛基苯酚,并投入生产。该产品可用来制造多种橡胶的硫化剂、防老剂、增塑剂和补强剂,并可用于氯丁橡胶胶粘剂中。

△1994 年橡胶工业商品市场情况:平销轮胎、氧化锌、钛白粉、炭黑、防老剂(RD, 4010, 4010NA, H)、促进剂(D, TETD, NA-22)、邻苯二甲酸二丁酯、邻苯二甲酸二辛酯;滞销 防老剂(A, D, BLE)、促进剂(M, DM, CZ, NOBS, TMTD)、胶乳。

以上摘自《化工市场信息》

△中国科学院化学研究所研制的水性硅橡胶防水涂料,比国内现有防水涂料的抗渗压力高 5 倍,抗裂性超过国家暂定标准 20 倍,各项技术指标达到国际标准,每千克涂料可涂 1m²,造价仅为聚酯涂料的 1/3。

△山东省宁阳化肥厂开发了复合型橡胶防老剂 8PPD-35,并形成了 1000 吨/年的生产能力。该防老剂具有抗氧化、抗屈挠龟裂、抗金属铜害、与橡胶相容性好、挥发性低等性能,在耐热老化、抗水抽出、毒性等方面优于防老剂 4010NA,完全可取代防老剂 A, D, 广泛应用于天然橡胶和合成橡胶及其工业制品,特别适用于子午线轮胎和轻、重型汽车轮

胎。

△陕西省石化研究院开发生产的橡胶防老剂 DFC-34 能提高橡胶的耐老化性能,并对臭氧、热空气和屈挠引起的橡胶老化有很好的防护作用,可用于轮胎、输送带、胶管等橡胶制品,加入量为 1%~3%。

△锦西化工总厂成功研制出双组分聚氨酯防水材料,并已批量生产。该材料具有良好的延伸性、柔性和抗屈挠性能,且低温不脆裂、高温不流淌,对基层裂缝有很好的适应性。其耐候性、耐水性、耐酸碱腐蚀性优良,较目前使用的油毡沥青防水材料寿命长,与屋顶粘合力很强,并且有橡胶弹性,即使基础脆裂也不会导致聚氨酯防水材料的破裂。

以上摘自《合成橡胶工业》

△东风轮胎厂许昌胶粉分厂通过技术改造,现已具备年产 2000t 胶粉的生产能力,1994 年胶粉年产量将达到 3000t。规划“八五”末达到年产 5000t,“九五”期间达到年产 1 万 t 的生产能力。

摘自《再协通讯》

△江西万载橡胶厂研制的车用异形胶管于今年元月通过省级技术鉴定。这种异形胶管具有刚性与韧性、适应性、耐热与抗疲劳的统一性等优点,可消除传统胶管结构复杂、加工工艺流程长的弊病,大大提高了异形胶管的使用寿命和外观质量。

摘自《中国汽车报》

△南通德宝纺织橡胶有限公司对纺织胶圈中丁腈/聚氯乙烯并用硫化胶进行了粉碎和脱硫再生工艺研究,获得成功。粉碎后胶粉细度达 32 目以上,在粉碎好的纺织胶圈胶粉中,加入一定量的软化剂、活性剂和增粘剂等,经处理所得再生胶的硫化胶物理机械性能与纯丁腈胶的相当。目前,该公司可批量生产丁腈/聚氯乙烯再生胶。

(南通德宝纺织橡胶有限公司 胡锡枢供稿)

△由北京市通县通运工业集团公司高分子材料分公司与成都科技大学共同研究开发

的丙烯酸酯合成橡胶,不久前通过技术鉴定并已投入批量生产。这种以丙烯酸酯单体为主体的共聚橡胶具有耐热、耐油、耐臭氧等特性,且远远高于丁腈橡胶和氯丁橡胶,其耐油性则与硅氟橡胶相当,而价格却比硅橡胶和氟橡胶低得多。这种新型橡胶可广泛应用于汽车、电子工业、石油化工、建筑工程等领域。

(本刊讯)

△一种用途广泛的新型建筑材料——高效防水隔热乳胶浆,最近由重庆建筑工程学院和昆明滇宝新型防水建材联合公司共同研制成功。经过近 40 项工程的应用试验表明,该产品具有优良的防水隔热性能,具有耐腐蚀、耐热寒、耐酸碱、阻燃、无污染等特点。一次涂抹,使用寿命可达 10 年以上,生产成本比目前常规防水隔热方法降低 1/3。这项成果不久前在全国第七届发明展览会上荣获银奖,并获得了国家专利。

(本刊讯)

△为更好地适应市场需求,南京化工厂将加快橡胶助剂的发展。未来几年内,将扩建成年产 1 万 t 4010NA 和 500t 防焦剂 CTP 装置;开发造粒与复配助剂技术;加强国内外合作,连续开发新型及多功能助剂品种。预计到本世纪末,该厂在全国橡胶助剂市场上的覆盖率将达 50%。

摘自《中国化工报》

△中国石油化工总公司已同美国里特温工程师和建筑师公司达成一笔 3000 万美元的协议,由该美国公司向广东茂名石化公司提供一套年产 3 万 t 丁苯橡胶、1 万 t 顺丁橡胶和 1 万 t 苯乙烯-丁二烯-苯乙烯(SBS)树脂的生产装置。资金来源于美国进出口银行,技术来源于美国 Fina 公司。

(本刊讯)

国外简讯 21 则

△美国 PPG 工业公司与连云港化肥公司以及其它 3 家公司合资组建了 PPG-Lianji