

## (2)热塑性弹性体

美国专利:5104510 公布日期:1993年3月16日 发明人:Donn A Dubois 和 Carl L. Willis 委托单位:壳牌石油公司

## (3)含有羟基芳基取代马来酰胺酸的胶料

美国专利:5194513 公布日期:1993年3月16日 发明人:Lawson G. Wideman 等 委托单位:固特异公司

## (4)具有双峰分子量分布的丁基胶制备方法

美国专利:5194538 公布日期:1993年3月16日 发明人:Judit E. Puskas and Gabor Kaszas 委托单位:宝蓝山公司

## (5)子午线轮胎胎体轮廓

美国专利:5196076 公布日期:1993年3月23日 发明人:Kiyoshi Ochiai 委托单位:住友橡胶公司

## (6)充气子午线轮胎

美国专利:5196077 公布日期:1993年3月23日 发明人:Yukio Kaga 委托单位:横滨橡胶公司

## (7)冬用轮胎胎面

美国专利:5198047 公布日期:1993年3月30日 发明人:Maurice Graas and Jan H. Van Tuyl 委托单位:固特异公司

## (8)镶钉防滑轮胎及其所用镶钉

美国专利:5198048 和 5198049 公布日期:1993年3月30日 发明人:Hiroo Hojo 委托单位:(未列)

## (9)轮胎胎圈钢丝圈和填充三角胶

装置专利:5198050 公布日期:1993年3月30日 发明人:James H. Gifford 委托单位:皮列里-阿姆斯特朗轮胎公司

## (10)胎侧有两层胶的摩托车子午线轮胎

美国专利:5198051 公布日期:1993年3月30日 发明人:Shigehko Suzuki *et al.* 委托单位:住友橡胶公司

## (11)用于高弹性聚氨酯涨绵具有叔丁基

## 端基聚醚侧链的有机硅表面剂

美国专利:5198474 公布日期:1993年3月30日 发明人:John A. Kilgour 委托单位:Union Carbide 化学公司

## (12)热塑性弹性体的制备方法

美国专利:5198496 公布日期:1993年3月30日 发明人:Juan M. A. Alvarez *et al.* 委托单位:Pepsol Quimica 公司

## (13)热塑性弹性体的组分、模制方法及模制品

美国专利:5198502 公布日期:1993年3月30日 发明人:Masayoshi Tatamoto 委托单位:Daikin 工业公司

## (14)含有卤化乙烯基接枝交联丙烯酸胶乳的热塑性弹性体

美国专利:5198504 公布日期:1993年3月30日 发明人:R. W. Wypart *et al.* 委托单位:固特里奇公司

## (15)胎面具有均匀接地压力的充气轮胎

美国专利:5200006 公布日期:1993年4月6日 发明人:Kenji Takehara 委托单位:住友橡胶公司

涂学忠译自美国“Rubber World”

209[2],16(1993)

## 近期国际和国外橡胶先进标准题录

(1)ISO8767—92 汽车轮胎滚动阻力的测定方法

(2)ISO9948—92 载重车和大轿车轮胎滚动阻力的测定方法

(3)SAE J2013—91 军用轮胎词汇

(4)SAE J1561—90 小轿车轮胎实验室转速试验规程

(5)SAE J2014—91 作战用轮式车辆充气轮胎

(6)BS 5293 Pt. 5—92 橡胶工业用炭黑的取样和试验方法第5部分 灼烧失重的测定方法

(7)BS 5293 Pt. 6—92 橡胶工业用炭

## 黑的取样和试验方法第6部分 筛渣的测定方法

(8)BS AU50 Pt. 1 Sudsee. 4. 5—92 轮胎和车轮第1部分第4节第5小节 公制系列轮胎的名称尺寸和标记

(9)BS EN2243-5-92 结构胶粘剂试验方法第5部分 老化试验

(10)ISO 6528-1-92 橡胶总硫含量的测定第1部分 氧气燃烧瓶法

(11)ISO 6528-2-92 橡胶总硫含量的测定第2部分 过氧化钠熔化法

(12)BS 903 Pt. A24—92 橡胶物理试验第A24部分 橡胶动态特性的测定导则

(13)ASTM D1917—91 橡胶特性的试验方法——天然橡胶及丁苯橡胶的收缩率(09.01)

(14)ASTM D2084—92 橡胶特性的试验方法——用振荡圆盘式硫化仪进行硫化(09.01)

(15)ASTM D2240—91 橡胶特性的试验方法——硬度(09.01)

(16)ASTM D2414—92 炭黑的试验方法——*n*-苯二甲酸二丁酯吸收值(09.01)

(17)ASTM D3037—92 炭黑的试验方法——用氮吸附法测定比表面积(09.01)

(18)ASTM D3053—92 有关炭黑的术语(09.01)

(19)ASTM D3265—92 炭黑的试验方法——着色力(09.01)

(20)ASTM D3314—92 橡胶的试验方法——丁苯橡胶和苯乙烯增强胶乳中聚苯乙烯块的化学分析(09.01)

(21)ASTM D3324—92 炭黑的实用规程——用ASTM参考炭黑来改进试验的重现性(09.01)

(22)ASTM D3493—92 炭黑的试验方法——压缩样品的*n*-苯二甲酸二丁酯吸收值(09.01)

(23)ASTM D3765—92 炭黑的试验方

法——CTAB(十六烷基三甲基溴化铵)的比表面积(09.01)

(24)ASTM D3847—92 橡胶的实用规程——获得次标准试验温度的说明(09.01)

(25)ASTM D4122—92 炭黑的实用规程——工业用标准炭黑的评价(09.01)

(26)ASTM D4820—92 炭黑的试验方法——用多点BET氮吸附法测定比表面积(09.01)

(27)ASTM D3821—92 炭黑指南——试验方法的精确性及偏差的确认(09.01)

(28)ASTM D5230—92 炭黑自动单片的破碎强度的测定方法(09.01)

(29)SAE J200—91 橡胶材料的分类体系(1:11.01)

(30)SAE J267—91 轮胎/轮辋——载重车试验规程和性能要求(4:31.05)

(31)SAE J328—90 轮胎/轮辋——轿车性能要求和试验方法(A)(4:31.01)

(化工部北京橡胶工业研究设计院  
张秋汉供稿)

## 护士鞋大底鼓泡透眼质量问题改进

新乡橡胶厂自1992年生产护士鞋以来,产品质量很不稳定,主要问题是鼓泡和透眼,严重影响了产品合格率。为此,进行了大量试验,从中找出了原因,并提出改进措施,使护士鞋质量长期处于稳定之中。

### 1 原因分析

将护士鞋剖开可看出,鼓泡主要是出现在大底和海绵(中底)的结合处,露有部分大底并粘有部分海绵,该现象不是大底和中底脱空,两者粘接部分很牢固;而透眼(穿孔)则是在大底表面有豆粒般大的洞眼,底部则如针眼,并明显可见到黑色的中底。鼓泡和透眼比较集中在前掌部位。据此,作了以下原因分析。