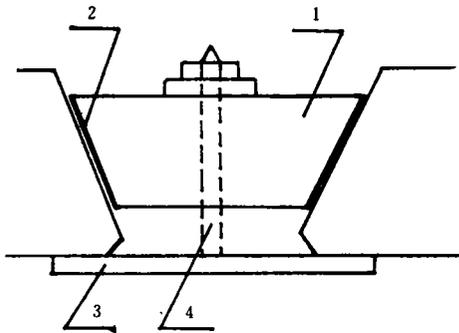


要求铁轨枕板线路稳定性好,大修周期长。但由于目前两轨枕板间的接缝密封不好,经常出现线路翻浆冒泥等问题,影响列车的正常运行。使用该专利密封胶条,可减弱灰尘对铁路的污染破坏,改善线路的工作状况,减少维修工作量,经济效益显著。

这种铁轨枕板密封胶条具有结构简单、强度高、密封性好、使用寿命长等特点,它由密封胶条、夹板、固定螺栓组成(见附图)。密封胶条的横截面为梯形,坡度和轨枕板侧面坡度一致,以保证良好的接触。两侧的薄海绵层可保证轨枕下方只能渗入水而不会进入灰尘。夹板两端位于两轨枕板下方,用固定螺栓将夹板和密封胶条固定,以保证密封胶条在两轨枕板之间,并随接缝的宽窄可上下调整,永远保持最佳密封效果。



附图 铁轨枕板密封胶条横截面示意图

1—密封胶条;2—薄海绵层;3—夹板;  
4—固定螺栓

### 防滑胶乳手套及其制作方法

申请号 91106352.8

公开日期 1992年9月23日

申请人 国营青岛乳胶厂

地址 山东省青岛市台东一路103号  
(266022)

目前所使用的工业胶乳手套,为适应防滑工作的需要,在制作模型时该上一些花纹

图案,经浸胶成型后,这些凸起的图案可以起到防滑的作用。但由于其图案花纹比较浅,防滑性能差,因而使用范围受到限制。本实用新型专利提供一种表面粗糙、磨擦系数大、抓着力强、防滑效果明显、生产工艺简单的防滑胶乳手套,以较好地满足工业生产中防滑作业的需要。

该专利手套是由半硫化胶乳、起皱胶乳、凝固剂和起皱剂制作而成。所采用的起皱胶乳组成为:生胶乳 100(重量份);胶乳专用稳定剂 适量;硫黄 1.0~1.5;促进剂 1.~1.2;活性剂 0.5~1.0;防老剂 0.8~1.2;增稠剂 适量;颜料 适量。所采用的起皱剂组成为:有机溶剂 90~95(重量百分比);有机酸 5~10。有机溶剂常使用芳香烃和轻质石油产品类,有机酸常则使用羧酸类产品。

该防滑胶乳手套是在一遍浸胶完成之后,再浸起皱胶乳。由于在起皱胶乳中加入了增稠剂,所以粘度比较大,浸渍时间不需过长,一般是在3min之内完成。在浸完起皱胶乳后,再浸起皱剂,旨在使原来光滑的手套表面在溶剂的作用下,橡胶分子溶胀,产生胶凝而形成了粗糙的皱纹表面。产品要求的皱纹大小可以通过有机溶剂的用量来调整,何时浸起皱剂也要根据产品所要求皱面的粗糙程度而定。一般来说,从浸完起皱胶乳到浸起皱剂的时间间隔在1.0~2.5min为佳。经起皱的手套同模型一起放入干燥箱内,在90~120℃的条件下硫化50~90min,脱模后,经水煮,再经干燥即制成。

(以上5篇均由崔玉珍供稿)

### 专利消息 15 则

(1)丙烯酸酯端基聚(亚乙烯基氟化物)及其共聚物的热塑性弹性体

美国专利:5194508 公布日期:1993年3月6日 发明人:Paul P. Nicholas 委托单位:固特里奇公司

## (2)热塑性弹性体

美国专利:5104510 公布日期:1993年3月16日 发明人:Donn A Dubois 和 Carl L. Willis 委托单位:壳牌石油公司

## (3)含有羟基芳基取代马来酰胺酸的胶料

美国专利:5194513 公布日期:1993年3月16日 发明人:Lawson G. Wideman 等 委托单位:固特异公司

## (4)具有双峰分子量分布的丁基胶制备方法

美国专利:5194538 公布日期:1993年3月16日 发明人:Judit E. Puskas and Gabor Kaszas 委托单位:宝蓝山公司

## (5)子午线轮胎胎体轮廓

美国专利:5196076 公布日期:1993年3月23日 发明人:Kiyoshi Ochiai 委托单位:住友橡胶公司

## (6)充气子午线轮胎

美国专利:5196077 公布日期:1993年3月23日 发明人:Yukio Kaga 委托单位:横滨橡胶公司

## (7)冬用轮胎胎面

美国专利:5198047 公布日期:1993年3月30日 发明人:Maurice Graas and Jan H. Van Tuyl 委托单位:固特异公司

## (8)镶钉防滑轮胎及其所用镶钉

美国专利:5198048 和 5198049 公布日期:1993年3月30日 发明人:Hiroo Hojo 委托单位:(未列)

## (9)轮胎胎圈钢丝圈和填充三角胶

装置专利:5198050 公布日期:1993年3月30日 发明人:James H. Gifford 委托单位:皮列里-阿姆斯特朗轮胎公司

## (10)胎侧有两层胶的摩托车子午线轮胎

美国专利:5198051 公布日期:1993年3月30日 发明人:Shigehko Suzuki *et al.* 委托单位:住友橡胶公司

## (11)用于高弹性聚氨酯涨绵具有叔丁基

## 端基聚醚侧链的有机硅表面剂

美国专利:5198474 公布日期:1993年3月30日 发明人:John A. Kilgour 委托单位:Union Carbide 化学公司

## (12)热塑性弹性体的制备方法

美国专利:5198496 公布日期:1993年3月30日 发明人:Juan M. A. Alvarez *et al.* 委托单位:Pepsol Quimica 公司

## (13)热塑性弹性体的组分、模制方法及模制品

美国专利:5198502 公布日期:1993年3月30日 发明人:Masayoshi Tatamoto 委托单位:Daikin 工业公司

## (14)含有卤化乙烯基接枝交联丙烯酸胶乳的热塑性弹性体

美国专利:5198504 公布日期:1993年3月30日 发明人:R. W. Wypart *et al.* 委托单位:固特里奇公司

## (15)胎面具有均匀接地压力的充气轮胎

美国专利:5200006 公布日期:1993年4月6日 发明人:Kenji Takehara 委托单位:住友橡胶公司

涂学忠译自美国“Rubber World”

209[2],16(1993)

## 近期国际和国外橡胶先进标准题录

(1)ISO8767—92 汽车轮胎滚动阻力的测定方法

(2)ISO9948—92 载重车和大轿车轮胎滚动阻力的测定方法

(3)SAE J2013—91 军用轮胎词汇

(4)SAE J1561—90 小轿车轮胎实验室转速试验规程

(5)SAE J2014—91 作战用轮式车辆充气轮胎

(6)BS 5293 Pt. 5—92 橡胶工业用炭黑的取样和试验方法第5部分 灼烧失重的测定方法

(7)BS 5293 Pt. 6—92 橡胶工业用炭