

## 倍耐力荣获福特“世界杰出供应商金奖”

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2018年5月31日报道:

在第20届“福特世界杰出供应商奖”(Ford World Excellence Award)年度颁奖典礼上,福特汽车公司授予倍耐力集团“全球顶尖供应商”的称号。

福特汽车的全球上千家供应商中仅有88家公司入围最终评选。

福特汽车执行副总裁兼全球运营总裁Joe Hinrichs和产品开发及采购执行副总裁Hau Thai-Tang为倍耐力颁发了“世界杰出供应商金奖”。倍耐力还入围了全球“品牌支柱奖”(Brand Pillar Award)的最终评选。

“倍耐力非常荣幸获得福特颁发的‘世界杰出供应商金奖’,”倍耐力轮胎北美公司的首席执行官Marco Crola表示,“倍耐力获此殊荣得益于公司的高新技术以及为福特全球汽车基地供应轮胎的灵活机制。福特是我们重要的合作伙伴,我们期待未来继续支持福特的的发展。”

Crola还表示,“入围质量‘品牌支柱奖’的全球最终评选也是我们的一大成就,这反映出倍耐力全球所有业务的质量控制流程和生产水平。”

Thai-Tang表示,“‘世界杰出供应商奖’确认了福特汽车公司全球范围内的顶级供应商的杰出成就。像倍耐力这样的供应商是福特公司不断取得成功的关键,因为我们致力于成为世界最值得信赖的汽车公司。”

获奖者被公认为在不同类别中达到全球最高水平,其表现包括:

- 主要品牌支柱——质量、绿色、安全和智能;
- 统一的业务框架原则,专注于质量、配送、价值和创新;
- 为林肯品牌豪华轿车等配套;
- 供应商多元化发展。

倍耐力成立于1872年,总部位于意大利米兰。倍耐力专注于高端和高附加值产品细分市场。倍耐力在160多个国家拥有商业网点,在13个国家开设了19家工厂。目前倍耐力是世界一级方

程式锦标赛、超级摩托车世界锦标赛及许多其他汽车世界锦标赛的独家供应商。

倍耐力轮胎北美公司包括:在其罗马总部的采用模块式集成自动化系统(MIRS)的工厂和研发中心,在墨西哥锡劳的工厂,在纽约、洛杉矶、底特律、蒙特利尔和墨西哥城的销售和市场营销办事处,以及一个在洛杉矶的旗舰店。该公司主要为国内外汽车/摩托车市场生产、配送、销售原配轮胎和替换轮胎。

(朱 嘉摘译 黄家明校)