

巴陵石化钼系橡胶中试开车

中图分类号:TQ333 文献标志码:D

中国石化科技攻关“十条龙”项目——钼系高乙烯基丁二烯橡胶(钼系橡胶)技术研发项目的中试装置在巴陵石化橡胶部一次开车成功。

中国石化钼系橡胶技术研发项目由巴陵石化与青岛科技大学、北京化工研究院和齐鲁石化等单位合作承担。

为确保钼系橡胶中试试验顺利进行,巴陵石化橡胶部依托该部合成橡胶科研开发团队和中国石化合成橡胶技术中心(巴陵石化部分)平台,于2017年4月对钼系橡胶成功进行了小试验证实验。中试装置采用新工艺,与普通合成橡胶的生产工艺差别较大。对此,该部在中试前期,根据小试试验数据进一步优化完善了中试装置。

2018年3月20日,巴陵石化橡胶部分析人员对中试装置产出的胶液进行了测试。数据显示,各项指标均达到预期目标。下阶段将在中试装置试生产钼系橡胶所有牌号产品,在积累相关数据和经验后,再进行产品工业化设计。

钼系橡胶是现阶段适合我国工业水平的高性能、低成本、有广阔市场和发展前景的轮胎橡胶新品种。与轮胎用通用橡胶材料相比,钼系橡胶分子结构独特,具有密度小、质量小和环保节能等优点,其用于轮胎胎面有望降低5%~8%的汽车燃油量,可有效降低汽车废气排放量。由于其具有低压缩生热、高抗湿滑性能和出色的耐老化性能和阻尼性能,适于制备轮胎和减震材料。

(摘自《中国化工报》,2018-03-30)